

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第43号（总第731号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2025年10月28日至2025年11月04日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：淮南市晋淮建化科技有限公司

制造商名称：淮南市晋淮建化科技有限公司

制造商地址：淮南市谢家集区高新技术产业开发区卧园路

生产厂名称：淮南市晋淮建化科技有限公司

生产厂地址：淮南市谢家集区高新技术产业开发区卧园路

1、证书编号：CRCC10225P14078R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JH-1H缓凝型(含气量≤3.0%，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10: 1)；

JH-1HY缓凝型(含气量>3.0%，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10: 1)；

JH-1B标准型(含气量≤3.0%，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10: 1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2030年10月29日

委托人名称：云南诺为新材料科技有限公司

制造商名称：云南诺为新材料科技有限公司

制造商地址：云南省楚雄彝族自治州禄丰市广通镇新储物流

生产厂名称：云南诺为新材料科技有限公司

生产厂地址：云南省楚雄彝族自治州禄丰市广通镇新储物流

1、证书编号：CRCC10225P14077R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：NW-BZ-02标准型(含气量≤3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸= 13.33:1)；

NW-HN-01缓凝型(含气量≤3.0%，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸= 13.33:1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2030年10月29日

（二）复评

专业小类：22.04.0602 铁道客车制动盘

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-008

产品名称：铁路客车制动盘（分体式）

规格型号：SZP3型制动盘（分体式）（≤160km/h，合金铸铁，SZ315-00-00）；

SZP3型制动盘（分体式）（≤140km/h，合金铸铁，SZ315-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 552—2018；TB/T 2980—2023

有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

2、证书编号：CRCC10225P10494R3M-009

产品名称：铁路客车制动盘（整体式）

规格型号：SZP3型制动盘（整体式）（≤140km/h，合金铸铁，SZ335-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 552—2018；TB/T 2980—2023

有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.0619 铁道货车空气控制阀

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-003

产品名称：铁道货车空气控制阀

规格型号：120型（图号：MSP120H-00-00）；

120型（坐式）（图号：MSP120HZ-00-00）；

120-1型（图号：TKH126-00-00（V4））；

120-1型（坐式）（图号：TKH126Z-00-00（V4））

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 2951.2—2018；Q/CR 877—2022

有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司
生产厂地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-006
产品名称：铁道货车空重车自动调整装置
规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）
标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 3144—2019
有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.0642 铁路货车制动缸

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司
生产厂地址：场所1：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号；
场所2：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-004
产品名称：铁路货车冲压式制动缸
规格型号：JBC型203×100（图号：QCP559-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 460—2016
有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司
生产厂地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-002
产品名称：铁路客车用104型空气分配阀（滑阀结构）
规格型号：104型空气分配阀（板式中间体）（图号：MSP104E-00A-00）；
104型空气分配阀（铸铁中间体）（图号：MSP104E-00-00）
标准和技术要求：TB/T 1492—2017；Q/CR 614—2017；TB/T 2951.1—2019；Q/CR 614—2017XG1—2024
有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.0671 铁道货车双向闸瓦间隙调整器

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造商名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造商地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司
生产厂地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲
1、证书编号：CRCC10225P10494R3M-007
产品名称：铁道货车压缩式双向闸瓦间隙调整器
规格型号：YST-280型（图号：QCP545-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 461—2016；TB/T 2916—2017
有效期：2025年11月04日至2030年09月03日

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

委托人名称：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司
制造商名称：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司

制造商地址：北京市丰台区中核路1号院1号楼5层
生产厂名称：北京锦鸿希电信息技术股份有限公司
生产厂地址：场所1：北京市丰台区中核路1号院1号楼5层；
场所2：河北省保定市高碑店市经济开发区光为大街8号办公楼3层

1、证书编号：CRCC10225P12079R2M-001
产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 B类
规格型号：CKZB
标准和技术要求：TB/T 3325—2013
有效期：2025年10月29日至2030年10月28日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造商名称：安阳市铁路器材有限责任公司
制造商地址：安阳市龙安区龙泉四门券村
生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司
生产厂地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10225P10332R4M-018
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-6）；
IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3328- I -7）；
60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-6）；
IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3328- I -6）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-4）；
50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-4）；
60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-5）；
50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-5）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；
Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2025年10月30日至2030年10月21日

2、证书编号：CRCC10225P10332R4M-019
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-5）；
50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-6）；
IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3328- I -6）；
60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-5）；
60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-6）；
60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-4）；
IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3328- I -7）；
50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-4）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021
有效期：2025年10月30日至2030年10月21日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：贵州时代铁建工程材料有限公司

制造商名称：贵州时代铁建工程材料有限公司
制造商地址：贵州省安顺市平坝区夏云工业园区S2地块黔中EDP内18号
生产厂名称：贵州时代铁建工程材料有限公司
生产厂地址：贵州省安顺市平坝区夏云工业园区S2地块黔中EDP内18号

1、证书编号：CRCC10225P13387R1S-001
产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板

规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（PTFSB-金化（2019）-001），厚度1.0、1.2、1.5mm，最大宽度4.0m
标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2025年11月03日至2030年11月02日

2、证书编号：CRCC10225P13387R1S-002

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2023）-001），厚度1.0mm、1.2mm、1.5mm，最大宽度3.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2025年11月03日至2030年11月02日

3、证书编号：CRCC10225P13387R1S-003

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2025年11月03日至2030年11月02日

委托人名称：江苏杰韬工程材料有限公司

制造商名称：江苏杰韬工程材料有限公司

制造商地址：常州市钟楼区邹区镇新西路18号

生产厂名称：江苏杰韬工程材料有限公司

生产厂地址：场所1：常州市钟楼区邹区镇岳杨路11号；

场所2：常州市钟楼区邹区镇新西路18号

1、证书编号：CRCC10225P13386R1S-001

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板

规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（PTFSB-金化（2019）-001），厚度1.0、1.2、1.5mm，最大宽度4.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2025年10月29日至2030年10月28日

2、证书编号：CRCC10225P13386R1S-002

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2019）-001），厚度1.0mm，最大宽度3.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2025年10月29日至2030年10月28日

3、证书编号：CRCC10225P13386R1S-003

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2025年10月29日至2030年10月28日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州科建建材有限责任公司

制造商名称：贵州科建建材有限责任公司

制造商地址：贵州省贵阳市修文县扎佐镇工业园区（修文县扎佐镇三元村）

生产厂名称：贵州科建建材有限责任公司

生产厂地址：贵州省贵阳市修文县扎佐镇工业园区（修文县扎佐镇三元村）

1、证书编号：CRCC10225P13382R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KJ-AH缓凝型（含气量≤3.0%，乙二醇单乙基醚聚乙二醇醚：丙烯酸=12:1）；

KJ-AB标准型（含气量≤3.0%，乙二醇单乙基醚聚乙二醇醚：丙烯酸=12:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月29日至2030年10月28日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：陕西智轨轨道交通科技有限公司

制造商名称：陕西智轨轨道交通科技有限公司

制造商地址：西安国际港务区中铁联集西安中心站西铁办公楼306室

生产厂名称：陕西智轨轨道交通科技有限公司

生产厂地址：陕西省西安市未央区尚耕路（西安铁路局工务机械段）

1、证书编号：CRCC10223P13760R0S-001

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2025年10月30日至2028年02月07日，原企业名称为陕西国铁轨道交通科技有限公司。

2、证书编号：CRCC10223P13760R0S-002

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2025年10月30日至2028年02月07日，原企业名称为陕西国铁轨道交通科技有限公司。

02地址变更

专业小类：22.04.0662 铁道客车空气弹簧

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

制造商名称：北京纵横机电科技有限公司

制造商地址：北京市海淀区西直门外大柳树路2号

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：江苏省常州市溧阳市正昌路138号

1、证书编号：CRCC10223P11272R3L-001

产品名称：铁道客车用无摇枕转向架用空气弹簧(小曲囊式)

规格型号：TK580型(图号：TKK031-00-00)；TK580A型(图号：TKK031A-00-00)

标准和技术要求：TB/T 2841—2019

有效期：2025年10月30日至2028年02月08日

2、证书编号：CRCC10223P11272R3L-002

产品名称：铁道客车用有摇枕转向架用空气弹簧(有摇动台)

规格型号：TK600A(图号：TKK032A-00-00)；TK600F(图号：TKK032F-00-00)；

TK600P(图号：TKK032P-00-00)；TK600AB(图号：TKK032B-00-00)；

TK600(图号：TKK032-00-00)

标准和技术要求：TB/T 2841—2019

有效期：2025年10月30日至2028年02月08日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：重庆广仁能源装备股份有限公司

制造商名称：重庆广仁能源装备股份有限公司

制造商地址：重庆市北碚区歇马街688号（重庆高新区歇马拓展园）

生产厂名称：重庆广仁能源装备股份有限公司

生产厂地址：重庆市北碚区蔡家岗镇嘉德大道95号

1、证书编号：CRCC10225P14053ROM-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-H形支柱

规格型号：GH T 240X/7.5-11；GH 240X/7.5-11；GH 260X/7.5-11

标准和技术要求：GB /T 25020.4—2016

有效期：2025年10月31日至2030年07月30日

专业小类：22.04.1701 液压复轨器

委托人名称：吉林市祥隆铁路救援技术开发有限公司

制造商名称：吉林市祥隆铁路救援技术开发有限公司

制造商地址：吉林省高新技术产业开发区苗山路118号

生产厂名称：吉林市祥隆铁路救援技术开发有限公司

生产厂地址：吉林省高新技术产业开发区苗山路118号

1、证书编号：CRCC10224P13975R0S-001

产品名称：液压复轨器

规格型号：FG-300型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）；

FG-500型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）；

FG-800型液压复轨器（1手动油泵+1电动油泵）

标准和技术要求：TB/T 2333—2010和第1号修改单

有效期：2025年10月30日至2029年11月27日

03标准变更

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都国铁电气设备有限公司

制造商名称：成都国铁电气设备有限公司

制造商地址：四川省成都市双流区黄龙大道二段2555号

生产厂名称：成都国铁电气设备有限公司

生产厂地址：四川省成都市双流区黄龙大道二段2555号

1、证书编号：CRCC10223P12987R1M-003

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：GT-CS-V-A1

标准和技术要求：Q/CR 1057—2025

软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件（自动识别）	V1.0
2	软件（图像采集）	V1.0

有效期：2025年10月30日至2028年09月19日

04变更规格型号

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造商名称：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

制造商地址：江苏省宜兴市高塍镇赋村村

生产厂名称：宜兴市溢洋墨根材料有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省宜兴市高塍镇赋村村；

场所2：江苏省宜兴市宜城街道谈家干155号

1、证书编号：CRCC10225P11143R2M-003

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：JM380-G1（YYTG-0014）（CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032/CED420）CRH380D、CRH3C、CRH380B/BL/BJ/CL/AM/BJ-A/BG、CR400AF平台、CR400BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2025年10月31日至2027年11月08日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造商名称：安阳市铁路器材有限责任公司
制造商地址：安阳市龙安区龙泉四门券村
生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司
生产厂地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10225P10332R4M-003
产品名称：护轨扣件用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：护轨扣件用轨下垫板，图号：专线3448-II-6~8
标准和技术要求：Q/CR 535—2016
有效期：2025年10月30日至2030年10月21日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：国电南瑞科技股份有限公司

制造商名称：国电南瑞科技股份有限公司
制造商地址：南京市江宁经济技术开发区诚信大道19号2幢
生产厂名称：国电南瑞科技股份有限公司
生产厂地址：南京市浦口区高新技术开发区高新路20号

1、证书编号：CRCC10225P13290R1L-004
产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（200km/h及以下）
规格型号：NST3000W（屏式）
标准和技术要求：TJ/GD 023—2018
接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	NST3000W	V8.0.X

有效期：2025年10月30日至2030年03月16日

2、证书编号：CRCC10225P13290R1L-005
产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（250km/h及以上）
规格型号：NST3000W（屏式）
标准和技术要求：TJ/GD 023—2018
接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	NST3000W	V8.0.X

有效期：2025年10月30日至2030年03月16日

05 扩大规格型号

专业小类：22.04.0924 动车组车钩及缓冲装置

委托人名称：中车制动系统有限公司

制造商名称：中车制动系统有限公司
制造商地址：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧
生产厂名称：中车制动系统有限公司
生产厂地址：场所1：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧；
场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号

1、证书编号：CRCC10222P13702R0M-004
产品名称：动车组前端车钩及缓冲装置（连杆式）
规格型号：MJGH-D37 (SRIT1392-00-00-00, A) CRH6A、CRH6F;
MJGH-D6 (SRIT73-00-00-00A1) CRH5G;
MJGH-NA1 (SRIT432-00-00-00C) CRH380BL;
MJGH-D14 (SRIT799-00-00-00A) CRH1E;
MJGH-D16 (SRIT73-00-00-00F) CRH2E;
MJGH-D10 (SRIT996-00-00-00) CR400BF;
MJGH-D17 (SRIT996-00-00-00C, A) CR400BF;
MJGH-D12 (SRIT1031-00-00-00) CJ6;
MJGH-NA (SRIT432-00-00-00B) CRH380B/BG;

MJGH-D30 (SRIT1281-00-00-00) CRH3A;
MJGH-D1(SRIT73-00-00-00D) CRH380A (统) /AN、CRH2A(统);
MJGH-D39(SRIT996-00-00-00F, A) CR400AF、CRH6F;
MJGH-D13 (SRIT73-00-00-00B1) CRH5E;
MJGH-D42 (SRIT1530-00-00-00) CR300BF、CRH3A-A;
MJGH-D15 (SRIT1094-00-00-00) CRH380D;
MJGH-D5 (SRIT73-00-00-00E2) CRH2G;
MJGH-D (SRIT73-00-00-00A) CRH5A;
MJGH-D19 (SRIT73-00-00-00F1) CRH380AL、CRH2B/2E、CRH6A、CRH6F;
MJGH-D63 (SRIT1530-00-00-00D) CRH6F;
MJGH-D9 (SRIT928-00-00-00) CJ5E/5E-B;
MJGH-D77 (SRIT996-00-00-00B2) CRH6A;
MJGH-D4 (SRIT799-00-00-00) CRH1A-A;
MJGH-D10(SRIT996-00-00-00B) CR400AF、CRH6A;
MJGH-D43 (SRIT1530-00-00-00B) CR300AF、CRH6A-A
标准和技术要求: TJ/CL 292—2014

有效期: 2025年10月30日至2027年04月23日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称: 中铁岩锋成都科技有限公司

制造商名称: 中铁岩锋成都科技有限公司

制造商地址: 成都高新区古楠街97号3栋1层101号

生产厂名称: 中铁岩锋成都科技有限公司

生产厂地址: 成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园科林路西段180号1号车间

1、证书编号: CRCC10223P13838R0S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: TK-SP标准型 (含气量≤3.0%, 烷撑烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.52:1);

TK-SP标准型 (含气量>3.0%, 烷撑烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.52:1);

TK-SP缓凝型 (含气量≤3.0%, 烷撑烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.52:1);

TK-SP缓凝型 (含气量>3.0%, 烷撑烯基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.52:1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期: 2025年10月30日至2028年10月11日

06扩大认证单元

专业小类: 22.04.0321 机车用闸瓦

委托人名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造商名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造商地址: 山西省太原市尖草坪区新店街35号

生产厂名称: 山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂地址: 山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号: CRCC10225P10532R3M-003

产品名称: 机车用铸铁闸瓦

规格型号: 基础制动装置闸瓦 (灰铸铁, 图号: DLJ6-02-06-011)

标准和技术要求: TB/T 3104.3—2017

有效期: 2025年10月30日至2030年06月10日

专业小类: 22.04.0655 铁道客车车钩 (含密接式)

委托人名称: 中车制动系统有限公司

制造商名称: 中车制动系统有限公司

制造商地址: 青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧

生产厂名称: 中车制动系统有限公司

生产厂地址: 场所1: 青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧;

场所2：山东省青岛市高新区火炬路99号

1、证书编号：CRCC10225P13702ROM-022

产品名称：铁路客车分体式密接车钩缓冲装置用密接车钩

规格型号：MJJ-25型

标准和技术要求：TB/T 3143—2018

有效期：2025年10月30日至2027年04月23日

专业小类：22.04.1338 粤港澳大湾区城际铁路可动心轨辙叉道岔

委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

制造商名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

制造商地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

生产厂地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10225P10796R2M-016

产品名称：粤港澳大湾区城际铁路可动心轨辙叉道岔

规格型号：辙叉：60kg/m-12号，V≤200km/h，专线4313-I-200；

整组道岔：60kg/m-12号，V≤200km/h，专线4313-I；

护轨：60kg/m-12号，V≤200km/h，专线4313-I-207；

尖轨：60kg/m-12号，V≤200km/h，专线4313-I-104、专线4313-I-105；

基本轨：60kg/m-12号，V≤200km/h，专线4313-I-102、专线4313-I-103

标准和技术要求：T/CCTAS 132—2024

有效期：2025年10月30日至2026年12月14日

专业小类：22.04.1524 27.5kV避雷器

委托人名称：平高东芝（廊坊）避雷器有限公司

制造商名称：平高东芝（廊坊）避雷器有限公司

制造商地址：廊坊经济技术开发区全兴路66号

生产厂名称：平高东芝（廊坊）避雷器有限公司

生产厂地址：河北省廊坊市经济技术开发区全兴路66号

1、证书编号：CRCC10225P13427ROM-002

产品名称：27.5kV瓷外套避雷器

规格型号：Y10WT2-42/120（爬距1400mm、额定重复转移电荷1.6C、额定短路电流31.5kA、图号M-8893369）；

Y5WT1-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.6C、额定短路电流31.5kA、图号M-8893360）；

Y5WT2-42/120（爬距1400mm、额定重复转移电荷1.6C、额定短路电流31.5kA、图号M-8893369）；

Y10WT1-42/120（爬距1600mm、额定重复转移电荷1.6C、额定短路电流31.5kA、图号M-8893360）

标准和技术要求：Q/CR 1017—2024

有效期：2025年10月30日至2026年01月06日

07其他

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

制造商名称：晋西车轴股份有限公司

制造商地址：山西示范区长治路436号科祥大厦

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10222P10670R2L-008

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：大连机车空心轴（EA4T，图号：8UDZ03000010，成品（含毛坯和半成品））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

委托人名称：湖南联诚轨道装备有限公司

制造商名称：湖南联诚轨道装备有限公司

制造商地址：湖南省株洲市石峰区联诚路66号、68号

生产厂名称：湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂地址：场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路66号、68号；

场所2：湖南省株洲市石峰区联诚路66号6号厂房/株洲九方制动设备有限公司；

场所3：湖南省株洲市天元区群丰镇白莲社区湘芸路2778号/湖南联诚轨道新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13023R1L-001

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：制动盘（灰铸铁，图号：JZ00001016G00，120km/h速度等级）

标准和技术要求：TJ/JW 042—2014

有效期：2025年10月30日至2028年11月21日

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

制造商名称：晋西车轴股份有限公司

制造商地址：山西示范区长治路436号科祥大厦

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10222P10670R2L-001

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RE2B型（精加工）（图号：SRIT2437-00-00-00）；

RE2B型（半精加工）（图号：SRIT2438-00-00-00）；

RD2型（精加工）（图号：SRIT2433-00-00-00）；

RD2型（半精加工）（图号：SRIT2434-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2945—1999；Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

2、证书编号：CRCC10222P10670R2L-009

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴

规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）；

RF2型（精加工）（图号：SRIT100-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR 644—2018

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-009

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RE2B型（精加工）（图号：SRIT2437-00-00-00）；

RD2型（半精加工）（图号：SRIT2434-00-00-00）；

RD2型（精加工）（图号：SRIT2433-00-00-00）；

RE2B型（半精加工）（图号：SRIT2438-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2945—1999；Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2M-010

产品名称：铁道货车用LZ45CrV钢车轴

规格型号：RF2型（半精加工）（图号：SRIT99-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR 644—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0649 铁路货车车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商地址：马鞍山经济技术开发区银黄东路700号

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10222P13460R1L-009

产品名称：铁路货车辗钢整体车轮

规格型号：HESA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SRIT2432-00-00-00）；

HDSA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SRIT2431-00-00-00）；

HDSA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SRIT2431-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SRIT2432-00-00-00）；

HFS型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SRIT102-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SRIT2432-00-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 447—2016；TB/T 2817—2018

有效期：2025年10月30日至2026年11月21日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-002

产品名称：铁路货车辗钢整体车轮

规格型号：HESA型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SRIT2432-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SRIT2432-00-00-00）；

HFS型（车轮钢牌号：CL70）（图号：SRIT102-00-00-00）；

HESA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SRIT2432-00-00-00）；

HDSA型（车轮钢牌号：CL60）（图号：SRIT2431-00-00-00）；

HDSA型（车轮钢牌号：CL65）（图号：SRIT2431-00-00-00）

标准和技术要求：TJ/CL 447—2016；TB/T 2817—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0659 铁道客车单元制动缸

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造商名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造商地址：常州市五一路258号

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市武进高新技术产业开发区南区龙盘路6号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4L-015

产品名称：铁路客车皮碗式单元制动缸（无停放缸）

规格型号：GZS0813(图号：D243071902, 3.1版)；

GZS0813(图号：D243071901, 3.1版)；

GZD0813(图号：D243071801, 3.1版)

标准和技术要求：TB/T 3541.5—2018；Q/CR 523—2022

有效期：2025年10月31日至2027年09月21日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造商名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造商地址：常州市五一路258号

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4L-025

产品名称：铁路客车皮碗式单元制动缸（有停放缸）

规格型号：GZT0813(图号：D243071903, 2.7版)

标准和技术要求：Q/CR 523—2022

有效期：2025年10月31日至2027年09月21日

专业小类：22.04.0664 铁道客车用车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

制造商名称：晋西车轴股份有限公司

制造商地址：山西示范区长治路436号科祥大厦

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10222P10670R2L-002

产品名称：铁路客车用LZ50钢标准车轴

规格型号：RC4 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-27)；

RD4 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-29)；

RD4A 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-31-1)；

RD3B型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-32)；

RC3 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-26)；

RD3 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-28)；

RD3A 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-30-1)

标准和技术要求：TB/T 2945—1999；TB/T 1010—2016；Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

2、证书编号：CRCC10222P10670R2L-003

产品名称：铁路客车用LZ50钢非标准车轴

规格型号：RFQ型车轴(半精加工) (图号：SFKZ46-21-101)；

RD3A1型车轴(半精加工) (图号：SRIT811-00-00-00)；

RD10A型车轴(图号：20.326.19)；

RDAM96型车轴(半精加工) (图号：5219-2-477-101-A)；

RD13型车轴(半精加工) (图号：SYSZ33-02-00-01A-1)

标准和技术要求：TB/T 2945—1999；Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-007

产品名称：铁路客车用LZ50钢标准车轴

规格型号：RD3B型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-32)；

RD3A 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-30-1)；

RD4A 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-31-1)；

RD4 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-29)；

RD3 型车轴(半精加工) (图号：GB/T 12814-2002-28)

标准和技术要求：TB/T 2945—1999；TB/T 1010—2016；Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2M-008

产品名称：铁路客车用LZ50钢非标准车轴
规格型号：RD3A1型车轴（半精加工）（图号：SRIT811-00-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2945—1999；Q/CR 1005—2023
有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0666 铁路客车车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司
制造商地址：马鞍山经济技术开发区银黄东路700号
生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司
生产厂地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；
场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路
1、证书编号：CRCC10222P13460R1L-008
产品名称：铁路客车CL65K辗钢整体车轮
规格型号：KKD型CL65K辗钢整体车轮（图号：SRIT772-00-00-00）
标准和技术要求：Q/CR 810—2021；TB/T 2708—2023
有效期：2025年10月30日至2026年11月21日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司
制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号
生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号
1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-006
产品名称：铁路客车CL65K辗钢整体车轮
规格型号：KKD型CL65K辗钢整体车轮（图号：SRIT772-00-00-00）
标准和技术要求：Q/CR 810—2021；TB/T 2708—2023
有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0669 铁路货车轮对

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司
制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号
生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号
1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-001
产品名称：通用铁路货车轮对
规格型号：RD2型（图号：SRIT1137-00-00-00）；
RF2型（图号：SRIT968-00-00-00）；
RE2B型（图号：SRIT1139-00-00-00）
标准和技术要求：TJ/CL 509—2016；TB/T 1718.2—2017
有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0676 铁路客车制动夹钳单元

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造商名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司
制造商地址：常州市五一路258号
生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司
生产厂地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4L-016

产品名称：动力集中电动车组拖车和控制车气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：JKAD01（图号：D243071607，5.1版）；

JKAD02（图号：D243071608，5.1版）；

JKAS01（图号：D243071609，5.1版）

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2025年10月31日至2027年09月21日

2、证书编号：CRCC10222P11013R4L-017

产品名称：动力集中电动车组拖车和控制车气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：JKAT01（图号：D243071623，5.1版）

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2025年10月31日至2027年09月21日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

制造商名称：晋西车轴股份有限公司

制造商地址：山西示范区长治路436号科祥大厦

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10222P10670R2L-006

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：GBDA1A (SFEZ20M1-211-001A (MP)) CR400AF;

(ZQ1021000-001, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

GBDA1B (DT02-030-00000/CCD2001-03-21-0002-DB) CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

2、证书编号：CRCC10222P10670R2L-007

产品名称：动车组DZ2非动力车轴

规格型号：GBTA1 (SFEZ20T1-211-001A (MP)) CR400AF;

(ZQ1021000-002, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

GBTA1 (DT02-040-00000/CCD2001-03-21-0002-TB) CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-003

产品名称：动车组LZ50动力车轴

规格型号：M2F (SFCZ-201-01001B MP, 毛坯) CRH6F

标准和技术要求：Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2M-004

产品名称：动车组LZ50非动力车轴

规格型号：T2D (SFCZ-202-00001B MP, 毛坯) CRH6F

标准和技术要求：Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

3、证书编号：CRCC10222P11186R2M-011

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：GBDA1A (SFEZ20M1-211-001A (MP) , 毛坯) CR400AF;

GBDA1B (DT02-030-00000/CCD2001-03-21-0002-DB) CR400BF;

(ZQ1021000-001, 毛坯) CR400AF、CR400BF

标准和技术要求: Q/CR 639—2018

有效期: 2025年10月30日至2027年11月21日

4、证书编号: CRCC10222P11186R2M-012

产品名称: 动车组DZ2非动力车轴

规格型号: GBTA1 (SFEZ20T1-211-001A (MP), 毛坯) CR400AF;

(ZQ1021000-002, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

GBTA1 (DT02-040-00000/CCD2001-03-21-0002-TB) CR400BF、CR300BF

标准和技术要求: Q/CR 639—2018

有效期: 2025年10月30日至2027年11月21日

委托人名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路 88 号

生产厂名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号: CRCC10223P11172R2L-010

产品名称: 动车组LZ50非动力车轴

规格型号: T2D (SFCZ-202-00001B) CRH6F; T2D(GSYEZ19T1-211-002) CRH6F

标准和技术要求: Q/CR 1005—2023

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

2、证书编号: CRCC10223P11172R2L-011

产品名称: 动车组LZ50动力车轴

规格型号: M2F (SFCZ-201-01001B) CRH6F; M2F(GSYEZ19M1-211-002) CRH6F

标准和技术要求: Q/CR 1005—2023

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

3、证书编号: CRCC10223P11172R2L-012

产品名称: 动车组DZ2动力车轴

规格型号: GBDA1A (SFEZ20M1-211-001A) CR400AF

标准和技术要求: Q/CR 639—2018

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

4、证书编号: CRCC10223P11172R2L-013

产品名称: 动车组DZ2非动力车轴

规格型号: GBTA1 (SFEZ20T1-211-001A) CR400AF

标准和技术要求: Q/CR 639—2018

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

委托人名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路 88 号

生产厂名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂地址: 场所1: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号 (设计、精加工、成品检验);

场所2: Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany (设计、销售) /Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH;

场所3: Berthelsdorfer Straße 8 D-09618 Brand-Erbisdorf, Germany (锻造、热处理、粗加工、检测) /Bahntechnik Brand-Erbisdorf GmbH

1、证书编号: CRCC10223P11172R2L-014

产品名称: 动车组EA4T动力车轴

规格型号: M2B (SFEZ17M1-211-001, BVV) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ;

M2D (SFEZ-201-01001A, BVV) CRH2G;

GBDA2A (SFEZ29M1-211-001, BVV) CR300AF;

M2D (SFEZ12M1-211-001 (1) A, BVV) CRH2A统/2B/2E;

GBDA2A (SFEZ20M1-211-001, BVV) CR400AF

标准和技术要求: TJ/CL 276A—2024

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

2、证书编号：CRCC10223P11172R2L-015

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：GBTA2 (SFEZ29T1-211-001, BVV) CR300AF;

GBTA2 (SFEZ20T1-211-001, BVV) CR400AF;

T2B (SFEZ17T1-211-001, BVV) CRH2C-2、CRH380A (统) /AL/AJ;

T2B (SFEZ12T1-211-001 (1) A, BVV) CRH2A统/2B/2E;

T2B (SFEZ-202-00001A, BVV) CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL 276A—2024

有效期：2025年10月30日至2027年11月10日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商地址：马鞍山经济技术开发区银黄东路700号

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂地址：场所1：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所3：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10221P13460R1L-001

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：GBDW11B (DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB) CR400BF、CR300BF;

GBDW11A(DT02-010-00000) CJ6;

CRH3-D (MG-CRH3-D-1806-1) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

WZQ925D-S (ZQ1014001-091, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

CRH2C (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

CRH2C-SF (EZ06M-211-002 (MP)) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

CRHD-SF (SFEZ20M1-211-101A (MP), 毛坯) CR400AF;

WZQ924D-SF (ZQ1024006-003 (MP), 毛坯) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

WZQ863-SF (ZQ1024007-001 (MP), 毛坯) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年10月30日至2026年11月21日

2、证书编号：CRCC10221P13460R1L-002

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：CRH2C (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3) 、CRH2B(2) 、CRH2E (2/3) ；

WZQ925T-S (ZQ1014001-092, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

CRH2C-SF (EZ06M-211-002 (MP)) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3) 、CRH2B(2) 、CRH2E (2/3) ；

WZQ863-SF (ZQ1024007-001 (MP), 毛坯) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3) 、CRH2B (2) 、CRH2E (2/3) ；

WZQ924T-SF (ZQ1024006-004 (MP), 毛坯) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

CRHT-SF (SFEZ20T1-211-101A (MP), 毛坯) CR400AF;

CRH3-T (MG-CRH3-T-1806-1) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

GBTW11B (DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB) CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年10月30日至2026年11月21日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-013

产品名称：动车组CL60动力车轮

规格型号：M2E (GSYEZ19M1-211-001) CRH6F; M2E (SFCZ-201-02001B/PB064M120110001) CRH6F

标准和技术要求：TB/T 2708—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2M-014

产品名称：动车组CL60非动力车轮

规格型号：T2E (GSYEZ19T1-211-001) CRH6F; T2E (SFCZ-202-02001A/PB064T120110002) CRH6F

标准和技术要求：TB/T 2708—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

3、证书编号：CRCC10222P11186R2M-015

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：(ZQ1014001-091, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

MT2C (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

MT2C (EZ06M-211-002 (MP)) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ;

M3M (TSW-711) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

(SFEZ20M1-211-101A (MP), 毛坯) CR400AF;

GBDW11B (DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB) CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

4、证书编号：CRCC10222P11186R2M-016

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：GBTW11B (DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB) CR400BF、CR300BF;

MT2C (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B (2)、CRH2E (2/3);

(ZQ1014001-092, 毛坯) CR400AF、CR400BF;

(SFEZ20T1-211-101A (MP), 毛坯) CR400AF;

T3M (TSW-712) CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台;

MT2C (EZ06M-211-002 (MP)) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B (2)、CRH2E (2/3)

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路 88 号

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10222P11172R2L-005

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：MT2A (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A (2/3)、CRH2B (2)、CRH2E (2/3);

GBTW12A (SFEZ20T1-211-100C) CR400AF;

GBTW11A (SFEZ20T1-211-100A) CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月10日

2、证书编号：CRCC10222P11172R2L-006

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：GBDW11A (SFEZ20M1-211-100A) CR400AF;

MT2A (SFEZ17M1-211-100C) CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月10日

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路 88 号

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（设计、精加工、成品检验过程）；

场所2：Alleestrasse 70, D-44793 Bochum, Germany (设计、制造、销售全过程) /Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH;

场所3：Alte Schmiedestrasse 3-4, D-38871 Ilsenburg, Germany (机加工、检测) /Bochumer Verein Verkehrstechnik GmbH Werk Ilsenburg

1、证书编号：CRCC10222P11172R2L-001

产品名称：动车组ER8C非动力车轮

规格型号：T2D (SFEZ12T1-211-100(1)D, BVV) CRH2A统/2B/2E/2G;

(SFEZ17M1-211-100B, BVV) CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

标准和技术要求: TJ/CL 275A—2024

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

2、证书编号: CRCC10222P11172R2L-002

产品名称: 动车组ER8C动力车轮

规格型号: (SFEZ17M1-211-100B, BVV) CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ;

M2D(SFEZ12M1-211-100(1)D, BVV)CRH2A统/2B/2E/2G

标准和技术要求: TJ/CL 275A—2024

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

3、证书编号: CRCC10222P11172R2L-003

产品名称: 动车组ER8非动力车轮

规格型号: GBTW22A (SFEZ20T1-211-100, BVV) CR400AF;

T2J (SFEZ04-211-200D, BVV) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1;

MT2A (SFEZ12T1-211-100(1)A, BVV) CRH2A统/2B/2E;

GBTW22A (SFEZ29T1-211-100B, BVV) CR300AF;

GBTW21A (SFEZ29T1-211-100, BVV) CR300AF;

MT2A (SFEZ17M1-211-200, BVV) CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

标准和技术要求: TJ/CL 275A—2024

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

4、证书编号: CRCC10222P11172R2L-004

产品名称: 动车组ER8动力车轮

规格型号: MT2A (SFEZ17M1-211-200, BVV) CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ;

M2B (SFEZ12M1-211-100(1)A, BVV) CRH2A统/2B/2E;

GBDW21A (SFEZ20M1-211-100, BVV) CR400AF;

M2N (SFEZ03-211-200D, BVV) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1;

GBDW21A (SFEZ29M1-211-100, BVV) CR300AF

标准和技术要求: TJ/CL 275A—2024

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

专业小类: 22.04.0911 动车组轴箱体及端盖

委托人名称: 锦州捷通铁路机械股份有限公司

制造商名称: 锦州捷通铁路机械股份有限公司

制造商地址: 义县七里河镇大荒地村

生产厂名称: 锦州捷通铁路机械股份有限公司

生产厂地址: 场所1: 辽宁省锦州市义县七里河镇大荒地村;

场所2: 辽宁省锦州市太和区为民路90号

1、证书编号: CRCC10221P12336R1M-001

产品名称: 动车组球墨铸铁轴箱体(转臂式)

规格型号: (CCD2001-03-22-1001-DA, 左) CR400BF;

(CCD2001-03-22-2001-DA, 右) CR400BF;

(CCD2007-03-22-2001-DA, 右) CR300BF;

(CCD2007-03-22-1001-DA, 左) CR300BF

标准和技术要求: TJ/CL 286—2014

有效期: 2025年10月30日至2026年12月09日

委托人名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路 88 号

生产厂名称: 中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂地址: 山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号: CRCC10222P11172R2L-009

产品名称: 动车组铸钢轴箱体(转臂式)

规格型号: (GSYEZ19M1-210-002, 右) CRH6A、CRH6F;

(SFEZ12M1-210-002(1), 右) CRH2A统\2B\2E;

(SFEZ03-210-001(1), 左) CRH2A\2B\2E;
(SFEZ03-210-002, 右) CRH2A\2B\2E;
(GSYEZ12M1-210-001, 左) CRH6A、CRH6F;
(SFEZ18M1-210-003B/SFEZ18M1-210-004B, 右) CRH2G;
(GSYEZ12M1-210-002, 右) CRH6A、CRH6F;
(SFEZ20M1-213-000, 右) CR400AF;
(SFEZ12M1-210-001(1), 左) CRH2A统\2B\2E;
(SFEZ20M1-212-000, 左) CR400AF;
(SFEZ29M1-213-000, 左) CR300AF;
(SFEZ18M1-210-001B/SFEZ18M1-210-002B, 左) CRH2G;
(SFEZ29M1-214-000, 右) CR300AF;
(GSYEZ19M1-210-001, 左) CRH6A、CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 286—2014

有效期: 2025年10月30日至2027年11月10日

专业小类: 22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

制造商名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造商地址: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary

生产厂名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

生产厂地址: 场所1: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary (除销售外全过程);

场所2: 江苏省苏州高新区石阳路69号(销售过程)/克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

1、证书编号: CRCC10223P11527R2L-001

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号: RZS37M22F135(C112817/C, II32522/55122PYC)CRH1A;

RZS37M22F135(C112904/C, II32525/55122PYC)CRH1A

标准和技术要求: TJ/CL 308—2014

有效期: 2025年10月31日至2028年12月29日

2、证书编号: CRCC10223P11527R2L-002

产品名称: 动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号: WZK37M16X110(C135947/C, II68152/16PYC)CRH1A/1B/1E;

RZS37M22X135(C112683/C, II32520/22PYC)CRH1A

标准和技术要求: TJ/CL 308—2014

有效期: 2025年10月31日至2028年12月29日

专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

委托人名称: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

制造商名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造商地址: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary

生产厂名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

生产厂地址: 场所1: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary (生产装配和检验);

场所2: Via Pianodardine 83100 Avellino Italy (摩擦粒子生产)/CoFren S.R.L.;

场所3: 江苏省苏州高新区石阳路69号(销售过程)/克诺尔车辆设备(苏州)有限公司;

场所4: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany (产品设计过程)/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号: CRCC10223P11527R2L-003

产品名称: 200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片(C.11.1/C.11.2)

规格型号: UFY400SSHS (C151288, II75745/30105, COFREN) CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH 2E纵向卧铺/CRH2G

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2025年10月31日至2028年12月29日

委托人名称: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

制造商名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造商地址: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary

生产厂名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

生产厂地址: 场所1: POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31013-NAVARRA (摩擦粒子生产) /KNORR-BREMSE PAMPLONA SL;

场所2: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary (生产装配和检验);

场所3: 江苏省苏州高新区石阳路69号 (销售过程) /克诺尔车辆设备(苏州)有限公司;

场所4: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany (产品设计过程) /Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号: CRCC10223P11527R2L-004

产品名称: 200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片 (C. 3/C. 5)

规格型号: UFY400SSHS(C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA)CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2025年10月31日至2028年12月29日

专业小类: 22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称: 采埃孚汽车零部件系统(上海)有限公司

制造商名称: 采埃孚汽车零部件系统(上海)有限公司

制造商地址: 上海市闵行区元江路4440号

生产厂名称: 采埃孚汽车零部件系统(上海)有限公司

生产厂地址: 场所1: 上海市闵行区元江路4440号;

场所2: 上海市松江区九亭镇九泾路889号

1、证书编号: CRCC10223P11134R2M-001

产品名称: 动车组电机减振器

规格型号: T50/20X50H (401300001707) CRH3A;

T50/20X70H (401300003738, C) CR400BF;

T50/20X56H (401300003001) CR400BF;

T50/20X50H (401300001707) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A;

T50/20X50H (401300000187) CRH3C

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年10月30日至2028年01月02日

2、证书编号: CRCC10223P11134R2M-002

产品名称: 动车组抗蛇行油压减振器

规格型号: T60/42.5X329DR (601300000188) CRH3C;

T70/28X329DR (421300001708) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A;

T70/28X390DR (421300003879) CRH5A/5E/5J/5G;

T70/28X340DR (421300001675) CRH380D;

T70/28X329DR (421300003659) CR300BF;

T60/42.5X329DR (601300003401) CRH3A;

T60/42.5X329DR (601300003258) CR400BF、CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A;

T60/42.5X329DR (601300002346) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年10月30日至2028年01月02日

3、证书编号: CRCC10223P11134R2M-003

产品名称: 动车组垂向油压减振器

规格型号: T50/20X162APV (401300003400) CRH3A;

T50/20X205SV (401300002878) CR400BF、CR300BF;

T50/20X162APV (401300001704) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF、CR300BF;

T50/20X205SV (401300001705) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A;

T50/20X205SV (401300001705) CRH3A;

T50/20X162APV (401300000185) CRH3C

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年10月30日至2028年01月02日

4、证书编号: CRCC10223P11134R2M-004

产品名称: 动车组横向油压减振器

规格型号: T50/20X240H (40130000186) CRH3C;

T50/20X240H (401300001706) CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A、CR400BF、CR300BF;

T50/20X240H (401300001706) CRH3A

标准和技术要求: TJ/CL 284—2014

有效期: 2025年10月30日至2028年01月02日

专业小类: 22.04.1106 铁路透镜式色灯信号机构

委托人名称: 通号万全信号设备有限公司

制造商名称: 通号万全信号设备有限公司

制造商地址: 浙江省杭州市余杭区仁和街道仁河大道516号2幢

生产厂名称: 通号万全信号设备有限公司

生产厂地址: 浙江省杭州市余杭区仁和街道仁河大道516号 2幢

1、证书编号: CRCC10224P13979R0M-001

产品名称: 铝合金铁路透镜式色灯信号机构

规格型号: XSA-二灯位(铝合金); XSG-三灯位(铝合金); XSG-二灯位(铝合金);

XSA-四灯位(铝合金); XSA-三灯位(铝合金)

标准和技术要求: TB/T 1413—2016

有效期: 2025年10月30日至2029年12月04日

专业小类: 22.04.1147 基于光通信的站间安全信息传输系统

委托人名称: 武汉贝通科技有限公司

制造商名称: 武汉贝通科技有限公司

制造商地址: 武汉东湖新技术开发区高新四路40号葛洲坝太阳城8栋3层02室

生产厂名称: 武汉贝通科技有限公司

生产厂地址: 场所1: 武汉东湖新技术开发区高新四路40号葛洲坝太阳城8栋302室;

场所2: 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号/北京铁路信号有限公司

1、证书编号: CRCC10221P13601R0S-001

产品名称: 基于光通信的站间安全信息传输系统

规格型号: CXG-bt(系统版本V1.0.X.X)

标准和技术要求: Q/CR 623—2017

有效期: 2025年10月30日至2026年12月22日

专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称: 河北博汇科技开发有限公司

制造商名称: 河北博汇科技开发有限公司

制造商地址: 河北省衡水市高新区橡塑东路18号

生产厂名称: 河北博汇科技开发有限公司

生产厂地址: 河北省衡水市高新区橡塑东路18号

1、证书编号: CRCC10222P11187R2M-001

产品名称: 铁路隧道用钢边止水带

规格型号: 变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 三元乙丙橡胶、模压

标准和技术要求: TB/T 3360.2—2023

有效期: 2025年10月30日至2027年11月21日

2、证书编号: CRCC10222P11187R2M-002

产品名称: 铁路隧道用橡胶止水带

规格型号: 施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 凸高30~40mm, 三元乙丙橡胶、挤出;

变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 凸高30~40mm, 三元乙丙橡胶、挤出;

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求: TB/T 3360.2—2023

有效期: 2025年10月30日至2027年11月21日

委托人名称: 江苏苏博特新材料股份有限公司

制造商名称: 江苏苏博特新材料股份有限公司

制造商地址: 江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司
生产厂地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；
场所2：泰兴经济开发区江泰中路（闸南南路）26号（博特新材料泰州有限公司）

1、证书编号：CRCC10221P10662R2L-001

产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2025年10月30日至2026年12月30日

委托人名称：瑞腾博远工程材料有限公司

制造商名称：瑞腾博远工程材料有限公司
制造商地址：河北省衡水市阜城县经济开发区西区
生产厂名称：瑞腾博远工程材料有限公司
生产厂地址：河北省衡水市阜城县经济开发区西区顺达东路699号

1、证书编号：CRCC10225P13307R1S-001

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0～3.0mm，宽度2.0～4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

有效期：2025年10月31日至2030年01月23日

委托人名称：瑞腾博远工程材料有限公司

制造商名称：瑞腾博远工程材料有限公司
制造商地址：河北省衡水市阜城县经济开发区西区
生产厂名称：瑞腾博远工程材料有限公司
生产厂地址：河北省唐山市丰南区经济开发区临港经济园（瑞斯（唐山）建材有限公司院内南车间）/瑞腾博远工程材料有限公司唐山分公司

1、证书编号：CRCC10225P13307R1S-002

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m～2.2m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2025年10月31日至2030年01月23日

专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料

委托人名称：南京长江涂料有限公司

制造商名称：南京长江涂料有限公司
制造商地址：南京化学工业园园区西路157号
生产厂名称：南京长江涂料有限公司
生产厂地址：江苏省南京市六合区化学工业园园区西路157号

1、证书编号：CRCC10224P11729R3M-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 TB-D（质量配比：主剂：固化剂=20:1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2025年10月30日至2029年11月18日

2、证书编号：CRCC10224P11729R3M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆
规格型号：云铁环氧中间漆 TB-Z（质量配比：主剂：固化剂=7:1）
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020
有效期：2025年10月30日至2029年11月18日

3、证书编号：CRCC10224P11729R3M-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆
规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆 TB-A（质量配比：主剂：固化剂=4:1）；
氟碳面漆 TB-F（质量配比：主剂：固化剂=10:1，白色与浅色漆）

标准和技术要求: Q/CR 749.1—2020; Q/CR 749.2—2020; Q/CR749.3—2020

有效期: 2025年10月30日至2029年11月18日

专业小类: 22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称: 德高世纪发展有限公司

制造商名称: 德高世纪发展有限公司

制造商地址: 河北省邢台市隆尧县经济开发区(北区)滏阳街以西, 兴业路以南

生产厂名称: 德高世纪发展有限公司

生产厂地址: 山西省晋中市榆次区广业街898号

1、证书编号: CRCC10222P12572R1S-001

产品名称: 异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT

规格型号: TSSF-K型 (TBT快速更换型, 双腔挤压式/单腔嵌压式), W型/多孔连环型防水橡胶带, 常温/耐寒 (三元乙丙防水橡胶带, 铝合金型材)

标准和技术要求: TB/T 3435—2016

有效期: 2025年10月30日至2027年12月14日

2、证书编号: CRCC10222P12572R1S-002

产品名称: 异型型材-防水橡胶带梁端防水装置QCR

规格型号: TSSF-K型 (QCR快速更换型, 双腔挤压式/单腔嵌压式), W型/多孔连环型防水橡胶带, 常温/耐寒 (三元乙丙防水橡胶带, 铝合金型材)

标准和技术要求: Q/CR 831—2021

有效期: 2025年10月30日至2027年12月14日

专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称: 甘肃鼎立新材料有限责任公司

制造商名称: 甘肃鼎立新材料有限责任公司

制造商地址: 甘肃省兰州市永登县中堡镇五里墩村

生产厂名称: 甘肃鼎立新材料有限责任公司

生产厂地址: 甘肃省兰州市永登县中堡镇五里墩村

1、证书编号: CRCC10223P12976R1S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: DL缓凝型 (含气量≤3.0%, 烯丙基聚醚:丙烯酸=137:18);

DL标准型 (含气量≤3.0%, 烯丙基聚醚:丙烯酸=137:18)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期: 2025年10月30日至2028年11月22日

委托人名称: 江苏博思通新材料有限公司

制造商名称: 江苏博思通新材料有限公司

制造商地址: 眼胎县王店乡杜山村西山组

生产厂名称: 江苏博思通新材料有限公司

生产厂地址: 江苏省淮安市眼胎县王店乡杜山村西山组

1、证书编号: CRCC10223P13018R1S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: BST-PCA-01标准型(含气量≤3.0%, 端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚:丙烯酸=8.93: 1);

BST-PCA-02缓凝型(含气量≤3.0%, 端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚:丙烯酸=8.93: 1);

BST-PCA-03早强型(含气量≤3.0%, 端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚:丙烯酸=8.93: 1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期: 2025年10月30日至2028年11月21日

委托人名称: 江苏尼高科技有限公司

制造商名称: 江苏尼高科技有限公司

制造商地址: 常州市钟楼区邹区镇卜弋工业集中区尼高路1号

生产厂名称: 江苏尼高科技有限公司

生产厂地址：常州市钟楼区邹区镇卜弋工业集中区尼高路1号

1、证书编号：CRCC10221P10738R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JK-PCA 早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.66:1）；

JK-PCA 缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.66:1）；

JK-PCA 标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.66:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2026年12月08日

委托人名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造商名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

制造商地址：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号

生产厂名称：江苏苏博特新材料股份有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省南京市江宁区淳化街道醴泉路118号；

场所2：泰兴经济开发区江泰中路（闸南南路）26号/博特新材料泰州有限公司

1、证书编号：CRCC10221P10662R2L-003

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PCA-I (T) 标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=7.41:1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I (TA) 标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=7.41:1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I (TA) 缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=7.41:1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34:1）；

PCA-I (T) 缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚醚：丙烯酸=7.41:1，甲基丁烯基聚醚：丙烯酸=14.34:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2026年12月30日

委托人名称：山西恒泰伟业建材有限公司

制造商名称：山西恒泰伟业建材有限公司

制造商地址：山西省万荣县荣河镇化工工业园区

生产厂名称：山西恒泰伟业建材有限公司

生产厂地址：山西省万荣县荣河镇化工工业园区

1、证书编号：CRCC10222P11201R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HT-1A标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.41: 1）；

HT-1C缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.41: 1）；

HT-1C缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.41: 1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2027年12月07日

委托人名称：山西杰克科技有限公司

制造商名称：山西杰克科技有限公司

制造商地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区

生产厂名称：山西杰克科技有限公司

生产厂地址：山西省运城市万荣县荣河化工园区

1、证书编号：CRCC10222P12528R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KCP-CA标准型（含气量≤3.0%，甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =180: 21.6）；

KCP-CA缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =180: 21.6）；

KCP-CA缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =180: 21.6）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月30日

委托人名称：山西金瑞宝建材有限公司

制造商名称：山西金瑞宝建材有限公司

制造商地址：运城市盐湖区城西机电化工产业集聚区

生产厂名称：山西金瑞宝建材有限公司

生产厂地址：运城市盐湖区城西机电化工产业集聚区

1、证书编号：CRCC10223P13008R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：REL-HPC标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9: 1）；

REL-HPC缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9: 1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2028年10月31日

委托人名称：山西永翔建材有限公司

制造商名称：山西永翔建材有限公司

制造商地址：山西万荣县光华乡贵兰村北

生产厂名称：山西永翔建材有限公司

生产厂地址：山西万荣县光华乡贵兰村北

1、证书编号：CRCC10222P12623R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YX-JS-PCA缓凝型（含气量≤3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.48: 1）；

YX-JS-PCA标准型（含气量≤3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.48: 1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2027年11月22日

委托人名称：沈阳市众邦建筑材料有限公司

制造商名称：沈阳市众邦建筑材料有限公司

制造商地址：辽宁省沈阳市新民市高台子镇七家子村

生产厂名称：沈阳市众邦建筑材料有限公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市新民市高台子镇七家子村

1、证书编号：CRCC10222P12533R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ZB-H缓凝型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=35.7 : 4.2）；

ZB-J标准型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚OXHP-702：丙烯酸=35.7 : 4.2）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月30日至2027年12月13日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：中铁十二局集团第一工程有限公司

制造商名称：中铁十二局集团第一工程有限公司

制造商地址：西安市灞桥区柳雪路368号

生产厂名称：中铁十二局集团第一工程有限公司永济装备科技分公司

生产厂地址：山西省运城市永济经济技术开发区科技二路东2号

1、证书编号：CRCC10224P13852ROM-002

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；声屏障预埋板和螺栓，通环8323

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年10月30日至2028年11月08日

2、证书编号：CRCC10224P13852ROM-003

产品名称：吊篮围栏

规格型号：吊篮围栏预埋件，淮宿蚌施变（桥）参-II-10-02；

吊篮，淮宿蚌施变（桥）参-II-10-02；检查梯，通桥2101、通桥2109；

围栏，通桥（2017）4104

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2025年10月30日至2028年11月08日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：建华建材（黑龙江）有限公司

制造商名称：建华建材（黑龙江）有限公司

制造商地址：哈尔滨市宾西经济技术开发区

生产厂名称：建华建材（黑龙江）有限公司

生产厂地址：黑龙江省哈尔滨市宾西经济技术开发区

1、证书编号：CRCC10223P13019R1M-001

产品名称：电气化铁路接触网用预应力混凝土支柱-横腹杆式支柱

规格型号：直埋式-腕臂支柱H35 (60~93) /L;

直埋式-软横跨支柱H40 (130~450) /L;

直埋式-腕臂支柱H40 (78~110) /L

标准和技术要求：TB/T 2286—2020

有效期：2025年10月30日至2028年11月26日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：京嘉联创（北京）新材料技术有限公司

制造商名称：京嘉联创（北京）新材料技术有限公司

制造商地址：北京市海淀区中关村南大街12号培训中心三层A309

生产厂名称：京嘉联创（湖北）新材料科技有限公司

生产厂地址：场所1：湖北省荆门市掇刀区荆南大道39号C1-A号厂房；

场所2：湖北省荆门市掇刀区兴化三路29号

1、证书编号：CRCC10224P13213R1S-001

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板

规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（PTFSB-金化（2019）-001），厚度1.0、1.2、1.5mm，最大宽度4.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

恢复日期：2025年10月31日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2025年07月17日至2025年10月31日），有效期：2025年10月31日至2029年10月23日

2、证书编号：CRCC10224P13213R1S-002

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

恢复日期：2025年10月31日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2025年07月17日至2025年10月31日），有效期：2025年10月31日至2029年10月23日

3、证书编号：CRCC10224P13213R1S-003

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2023）-001），厚度1.0mm、1.2mm、1.5mm，最大宽度3.0m

标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

恢复日期：2025年10月31日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2025年07月17日至2025年10月31日），有效期：2025年10月31日至2029年10月23日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

制造商名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

制造商地址：陕西省西安市碑林区雁塔路北段1号

生产厂名称：中铁一局集团科创产业发展有限公司

生产厂地址：陕西省宝鸡市眉县常兴镇纺织品工业园内

1、证书编号：CRCC10224P13208R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HT-HN缓凝型（含气量 $\geq 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-HN缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-ZQ早强型（含气量 $\leq 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-BZ标准型（含气量 $> 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-BZ标准型（含气量 $\leq 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）；

HT-ZQ早强型（含气量 $> 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2025年10月31日恢复原部分暂停“HT-BZ标准型（含气量 $> 3.0\%$, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.92:1）”型号并增加制造商换证（暂停期间：2025年05月16日至2025年10月31日），有效期：2025年10月31日至2029年10月23日

02暂停

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：梅州市五山建材实业有限公司

生产厂名称：梅州市五山建材实业有限公司

生产厂地址：梅州市蕉华工业园区北区

1、证书编号：CRCC10222P13639R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WS-R缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$, 2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1）；

WS-S标准型（含气量 $\leq 3.0\%$, 2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=7.5:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2025年10月30日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：中嘉科技（德州）有限公司

生产厂名称：中嘉科技（德州）有限公司

生产厂地址：山东省德州市陵城区安德街道迎宾南大街南段路东

1、证书编号：CRCC10225P14036R0S-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-H形支柱

规格型号：GH 300X/7.5-11; GH T 240X/7.5-11; GH 280X/7.5-11; GH T 280X/7.5-11;

GH 240X/7.5-11; GH T 300X/7.5-11; GH T 260X/7.5-11; GH 260X/7.5-11

标准和技术要求：TJ/GD 002—2013; GB /T 25020.4—2016

暂停日期：2025年11月04日

03注销

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：南昌铁路通信信号厂有限公司

生产厂名称：南昌铁路通信信号厂有限公司

生产厂地址：场所1：江西省南昌市青山湖区铁路六村6号；

场所2：江西省南昌市南昌县向塘镇向铁南大道116号

1、证书编号：CRCC10223P10512R4M-005

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）

规格型号：M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020; TB/T 3065—2020

注销日期：2025年10月30日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10221P10360R2M-001

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年10月30日

2、证书编号：CRCC10221P10360R2M-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥 [2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年10月30日

3、证书编号：CRCC10221P10360R2M-003

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX （多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年10月30日

4、证书编号：CRCC10221P10360R2M-004

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年10月30日

5、证书编号：CRCC10221P10360R2M-005

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年10月30日

6、证书编号：CRCC10221P10360R2M-006

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g) 、通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

注销日期：2025年10月30日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂名称：河北华虹工程材料有限公司

生产厂地址：河北省衡水市景县衡德公路南、龙华镇龙华村西

1、证书编号：CRCC10222P10360R2M-023

产品名称：梁缝钢盖板

规格型号：客货共线铁路T梁挡砟钢板，通桥2101；高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

注销日期：2025年10月30日

04部分注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北宝源工程橡塑有限公司

制造商名称：河北宝源工程橡塑有限公司

制造商地址：河北省衡水市景县留智庙工业区01号

生产厂名称：河北宝源工程橡塑有限公司

生产厂地址：河北省衡水市景县留智庙工业区01号

1、证书编号：CRCC10221P10789R2M-006

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
注销日期：2025年10月30日部分注销“乙烯醋酸乙烯、沥青共聚物改性聚乙烯防水板（ECB防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m”型号换证，有效期：2025年10月30日至2026年07月28日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01 扩大认证单元

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：铁科金化科技有限公司

制造商名称：铁科金化科技有限公司

制造商地址：天津市武清开发区源和道11号

生产厂名称：铁科金化科技有限公司

生产厂地址：天津市武清开发区源和道11号

1、证书编号：CRCC10225P13946R0SX-002

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：DCT-04 (TKJH0104-00-00-00) (CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032) CRH380D、CRH3C、CRH380B/BL/BJ/CL/AM/BJ-A/BG、CR400AF平台、CR400BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2025年10月30日至2029年08月21日

02 其他

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

制造商名称：晋西车轴股份有限公司

制造商地址：山西示范区长治路436号科祥大厦

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂地址：

2、证书编号：CRCC10224P10670R2LX-001

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：HXD3/HXD3C半成品车轴 (JZ50, 图号：M000002915580, 半成品(含毛坯))

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2025年10月30日至2026年11月14日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-002

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：机车车轴 (EA1N, 图号：TTA-B1425, 半成品(含毛坯))；

机车车轴 (EA4T, 图号：TTA-B1426, 半成品(含毛坯))

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0648 铁道货车用车轴

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

制造商地址：马鞍山经济技术开发区银黄东路700号

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技股份有限公司

生产厂地址：场所1：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所3：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10225P13460R0LX-002

产品名称：铁道货车用LZ50钢车轴

规格型号：RE2B型（半精加工）（图号：SRIT2438-00-00-00）；

RD2型（半精加工）（图号：SRIT2434-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2945—1999；Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2026年11月21日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：

2、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-003

产品名称：动车组LZ50动力车轴

规格型号：M2F(PB064M120111001)CRH6F

标准和技术要求：Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

三、试用证书

(一) 变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：陕西智轨轨道交通科技有限公司

制造商名称：陕西智轨轨道交通科技有限公司

制造商地址：西安国际港务区中铁联集西安中心站西铁办公楼306室

生产厂名称：陕西智轨轨道交通科技有限公司

生产厂地址：陕西省西安市未央区尚耕路（西安铁路局工务机械段）

1、证书编号：CRCC10223P13760ROSSYZ-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：60kg/m钢轨(GL-NTC60型，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接)

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2025年10月30日至2028年02月07日，原企业名称为陕西国铁轨道交通科技有限公司。

02其他

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2MSYZ-001

产品名称：动车组LZ50动力车轴
规格型号：M2N(PB057M1-120-110001)CRH6F
标准和技术要求：Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2MSYZ-002

产品名称：动车组LZ50非动力车轴
规格型号：T2D(PB064T120110001)CRH6F
标准和技术要求：Q/CR 1005—2023

有效期：2025年10月30日至2027年11月21日

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

委托人名称：华远高科电缆有限公司

制造商名称：华远高科电缆有限公司

制造商地址：安徽省滁州市明光市经济开发区产城新区华远路66号

生产厂名称：华远高科电缆有限公司

生产厂地址：安徽省滁州市明光市经济开发区产城新区华远路66号

1、证书编号：CRCC10224P13321R1MSYZ-001

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH 70； S-DH 35

标准和技术要求：TB/T 3479—2017

有效期：2025年10月30日至2029年11月06日

(二) 其他

01暂停

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：尚风科技股份有限公司

生产厂名称：山西尚风抑风墙科技有限公司

生产厂地址：山西省晋中市山西示范区晋中开发区汇通产业园区创业路470号

1、证书编号：CRCC10221P13447ROMSYZ-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-H形支柱

规格型号：GH 260X/7.5-11； GH T 240X/7.5-11； GH 300X/7.5-11； GH 240X/7.5-11； GH 280X/7.5-11

标准和技术要求：GB /T 25020.4—2016

暂停日期：2025年11月04日