

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第23号（总第711号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年06月04日至2025年06月09日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

委托人名称：河北帕克轨道交通设备有限公司

生产厂名称：河北帕克轨道交通设备有限公司

制造地址：河北省邯郸市复兴区走廊路以西、霍北路以北（走廊路18号）

1、证书编号：CRCC10225P14037R0S-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023

有效期：2025年06月05日至2030年06月04日

（二）复评

专业小类：22.04.0611 铁道货车摩擦减振器斜楔

委托人名称：保定畅隆铸造有限公司

生产厂名称：保定畅隆铸造有限公司

制造地址：河北省保定市清苑区清苑镇中冉村北

1、证书编号：CRCC10225P11857R3M-001

产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）

标准和技术要求：TB/T 2813—2015

有效期：2025年06月04日至2030年06月03日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

委托人名称：湖北洪乐电缆股份有限公司

生产厂名称：湖北洪乐电缆股份有限公司

制造地址：湖北省荆州市洪湖市府场镇中华路3号

1、证书编号：CRCC10225P10313R4M-001

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：WDZC~SPTYWA23（4~61芯，非内屏蔽阻燃型）；

SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽非阻燃型）；

WDZC~SPTYWL23（4~61芯、非内屏蔽阻燃型）；

SPTYWA23（4~61芯，非内屏蔽非阻燃型）

标准和技术要求：TB/T 3100.1—2017；TB/T 3100.3—2017；TB/T 3100.4—2017

有效期：2025年06月04日至2030年06月03日

2、证书编号：CRCC10225P10313R4M-002

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：SPTYWPL23（8B~48A芯，内屏蔽非阻燃型）；

WDZC-SPTYWPA23（8B~48A，内屏蔽阻燃型）；

WDZC-SPTYWPL23（8B~48A，内屏蔽阻燃型）；

SPTYWPA23（8B~48A，内屏蔽非阻燃型）

标准和技术要求：TB/T 3100.1—2017；TB/T 3100.5—2017

有效期：2025年06月04日至2030年06月03日

3、证书编号：CRCC10225P10313R4M-003

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：WDZC-PTYA23（4~61芯，阻燃型）；PTYA23（4~61芯，非阻燃型）；

WDZC-PTYL23（4~61芯，阻燃型）；PTYL23（4~61芯，非阻燃型）

标准和技术要求：TB/T 2476.1—2017；TB/T 2476.3—2017；TB/T 2476.4—2017

有效期：2025年06月04日至2030年06月03日

4、证书编号：CRCC10225P10313R4M-004

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：WDZC-LEU.BSYA23（2~4芯，阻燃型）；WDZC-LEU.BSYL23（2~4芯，阻燃型）；

LEU.BSYL23（2~4芯，非阻燃型）；LEU.BSYA23（2~4芯，非阻燃型）

标准和技术要求：TB/T 3100.6—2017

有效期：2025年06月04日至2030年06月03日

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

委托人名称：湖北洪乐电缆股份有限公司

生产厂名称：湖北洪乐电缆股份有限公司

制造地址：湖北省洪湖市新滩新区江夏大道特1号

1、证书编号：CRCC10225P10313R4M-005

产品名称：铁路贯通地线（S型）

规格型号：S-DH 35；S-DH 70

标准和技术要求：TB/T 3479—2017

有效期：2025年06月04日至2030年06月03日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0647 铁路货车滚动轴承

委托人名称：西北轴承有限公司

生产厂名称：西北轴承有限公司

制造地址：宁夏银川经济技术开发区西区（银川市西夏区六盘山西路388号）

1、证书编号：CRCC10223P13850R0M-001

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型轴承

规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2235—2016；TB/T 3017.1—2016

有效期：2025年06月05日至2026年06月21日

02变更规格型号

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁十局集团物资工贸有限公司

生产厂名称：中铁十局集团物资工贸有限公司工程材料分公司

制造地址：山东省济南市商河县玉皇庙镇科源街2339号

1、证书编号：CRCC10224P11540R2M-002

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ZT-BZ-01标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=13.77:1）；

ZT-HN-01缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=13.77:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年06月06日至2028年06月30日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山市玉山镇晨丰西路6号

1、证书编号：CRCC10222P11101R2M-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50Kg/m钢轨（MT-Joint型S50，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接）；

60Kg/m钢轨（MT-II型S60，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接）；

75Kg/m钢轨（MT-II型S75，带槽型钢板，40Cr夹板，胶片热固化绝缘，丙烯酸胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2025年06月05日至2027年10月25日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：北京世纪丰联科技有限公司

生产厂名称：北京世纪丰联科技有限公司

制造地址：郑州高新区国槐街8号1幢A单元11层44、45号/北京世纪丰联科技有限公司郑州分公司

1、证书编号：CRCC10223P11188R3S-001

产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器

规格型号：

FL-125LDKC2数字型锂离子列尾电池（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

FL-255LDX数字型锂离子列尾电池（7.2V/25.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司，北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-150LDZ数字型锂离子列尾电池（7.2V/15Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-310LDT4数字型锂离子列尾电池（7.2V/31Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-265LDX数字型锂离子列尾电池（7.2V/26.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

FL-4LDZ数字充电器（8.4V/2A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，陕西国铁科学技术研究发展有限公司）；

FL-125LDX数字型锂离子列尾电池（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司）；

FL-145LDX数字型锂离子列尾电池（7.2V/14.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司，北京中铁列尾电子设备有限公司）；

FL-265LDT3数字型锂离子列尾电池（7.2V/26.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-125LDS数字型锂离子列尾电池（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；

FL-4LDC2数字充电器（8.4V/4.8A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

FL-220LDKC2数字型锂离子列尾电池（7.2V/22Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；

FL-4LDZ5数字充电器（8.4V/4.8A，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司，陕西国铁科学技术研究发展有限公司）；

FL-4LDT3数字充电器（8.4V/4.8A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-150LDT2数字型锂离子列尾电池（7.2V/15Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；

FL-4LDT4数字充电器（8.4V/5.2A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）

标准和技术要求：TB/T 2973—2006

有效期：2025年06月06日至2028年03月13日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：山东省宁电铁路配件有限公司

生产厂名称：山东省宁电铁路配件有限公司

制造地址：山东省德州市宁津县柴胡店镇柴胡店街东首

1、证书编号：CRCC10225P11769R2S-004

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG2 22 μ F \sim 90 μ F；ZPW·CBG1-M 22 μ F \sim 90 μ F；

ZPW.CBG2-M 22 μ F \sim 90 μ F；ZPW·CBG1 22 μ F \sim 90 μ F

标准和技术要求：Q/CR 781—2020

有效期：2025年06月06日至2030年01月16日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：河北盛达电力器材有限公司

生产厂名称：河北盛达电力器材有限公司

制造地址：河北省沧州市肃宁县县城德善街8号

1、证书编号：CRCC10223P11447R2M-008

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：棒形悬式耐张复合绝缘子（FQX27.5/200-1400/E；FQXS27.5/200-1400；FQXS27.5/120-1600；FQX27.5/120-1400/E；

FQXS27.5/200-1600；FQXS27.5/120-1600/E；FQX27.5/160-1400；FQX27.5/160-1400/E；

FQX27.5/120-1400；FQX27.5/200-1600；FQXS27.5/160-1400/E；FQXS27.5/120-1400/E；

FQX27.5/120-1600/E；FQX27.5/120-1600；FQXS27.5/200-1600/E；FQX27.5/160-1600/E；

FQXS27.5/160-1600/E；FQX27.5/200-1600/E；FQX27.5/160-1600；FQXS27.5/160-1400；

FQX27.5/200-1400；FQXS27.5/160-1600；FQXS27.5/120-1400；FQXS27.5/200-1400/E）；

棒形悬式定位复合绝缘子（FQDS27.5/120-1600；FQD27.5/120-1600；FQDS27.5/120-1400；FQD27.5/120-1400）

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018和第1号修改单；Q/CR 1019—2024（不含表2中机械强度等级（160、200）kN的尺寸d）

有效期：2025年06月05日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11447R2M-009

产品名称：棒形悬式耐张复合绝缘子（200 \sim 250km/h）

规格型号：FQX27.5/160-1400；FQX27.5/160-1600/E；FQX27.5/120-1600/E；FQX27.5/120-1400/E；FQX27.5/120-1600；

FQX27.5/120-1400；FQX27.5/160-1400/E；FQX27.5/160-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018和第1号修改单；Q/CR 1019—2024（不含表2中机械强度等级（160、200）kN的尺寸d）

有效期：2025年06月05日至2028年05月14日

3、证书编号：CRCC10223P11447R2M-010

产品名称：棒形悬式耐张复合绝缘子（300 \sim 350km/h）

规格型号：FQX27.5/160-1400；FQX27.5/120-1600/E；FQX27.5/160-1600；FQX27.5/120-1600；FQX27.5/160-1400/E；

FQX27.5/120-1400/E；FQX27.5/120-1400；FQX27.5/160-1600/E

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018和第1号修改单；Q/CR 1019—2024（不含表2中机械强度等级（160、200）kN的尺寸d）

有效期：2025年06月05日至2028年05月14日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10224P11737R2M-001

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号：JTMH35-1 \times 19/1.53，图号：XH/TZ-03；

JTMH50-1 \times 19/1.80，图号：XH/TZ-011；

JTMH50-1 \times 7/3.00，图号：XH/TZ-010；

JTMM70-1 \times 19/2.10，图号：XH/TZ-012；

JTMH10-1 \times 7 \times （1+6）/0.50，图号：XH/TZ-007；

JTMH16-1 \times 7 \times （1+6）/0.65，图号：XH/TZ-008；

JTMH16-1×7×(3+9)/0.50, 图号: XH/TZ-009;
JTM70-1×19/2.10, 图号: XH/TZ-012;
JTMH35-1×7/2.50, 图号: XH/TZ-03;
JTMH70-1×19/2.10, 图号: XH/TZ-012
标准和技术要求: TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期: 2025年06月05日至2029年06月19日

04扩大认证单元

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 四川双建路桥机械有限责任公司

生产厂名称: 四川双建路桥机械有限责任公司
制造地址: 四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号

1、证书编号: CRCC10225P11230R2M-006

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT
规格型号: TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求: TB/T 3320—2013
有效期: 2025年06月06日至2027年12月20日

2、证书编号: CRCC10225P11230R2M-007

产品名称: 铁路桥梁球型支座QCR
规格型号: TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠);
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)
标准和技术要求: Q/CR 756.2—2020
有效期: 2025年06月06日至2027年12月20日

专业小类: 22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

委托人名称: 河北东风世景轨道有限公司

生产厂名称: 河北东风世景轨道有限公司
制造地址: 河北省邢台市广宗县经济开发区茂盛路西侧

1、证书编号: CRCC10225P13622R1M-011

产品名称: 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道(Q/CR)
规格型号: CAG-52/34(Q355B、焊接、共渗钝化); CAG-52/34(Q355B、焊接、热浸镀锌)
标准和技术要求: TB/T 3329—2013和第1号修改单; Q/CR 1001—2023
有效期: 2025年06月05日至2029年07月18日

专业小类: 22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称: 西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂名称: 西安西电光电电缆有限责任公司
制造地址: 陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号: CRCC10225P10913R4M-021

产品名称: 电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号: JTM70-1×19/2.10, 图号: Q/XL04-HJ-结构A.003-2018;
JTM70-1×19/2.10, 图号: Q/XL04-HJ-结构A.003-2018;
JTMH70-1×19/2.10, 图号: Q/XL04-HJ-结构A.003-2018
标准和技术要求: TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期: 2025年06月05日至2027年05月21日

委托人名称: 信承瑞技术有限公司

生产厂名称: 信承瑞技术有限公司
制造地址: 江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号: CRCC10225P11114R2M-011

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号：JTM70-1×19/2.10，图号：CTR/02-0-0004；
JTMH70-1×19/2.10，图号：CTR/02-0-0004；
JTM70-1×19/2.10，图号：CTR/02-0-0004
标准和技术要求：TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期：2025年06月05日至2027年10月07日

委托人名称：烟台金晖铜业有限公司

生产厂名称：烟台金晖铜业有限公司
制造地址：场所1：河北省邢台市大曹庄管理区纬四街32号/烟台金晖铜业有限公司邢台分公司；
场所2：山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号：CRCC10225P11657R2S-007
产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号：JTM70-1×19/2.10，图号：JH/TZ-02；JTMH70-1×19/2.10，图号：JH/TZ-02；
JTM70-1×19/2.1，图号：JH/TZ-02
标准和技术要求：TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期：2025年06月05日至2029年09月18日

05试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；
场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10225P11013R4L-031
产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成
规格型号：G301（QYS.D36-00-000，NTN轴承）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2
标准和技术要求：TJ/CL 277—2014
有效期：2025年06月06日至2027年09月21日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：淮安市大有塑纤有限公司

生产厂名称：淮安市大有塑纤有限公司
制造地址：江苏省淮安市淮安区工业新区山阳大道58号

1、证书编号：CRCC10222P12361R1S-001
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0～3.0mm，宽度2.0～4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
恢复日期：2025年06月06日（暂停期间：2024年10月24日至2025年06月06日）

委托人名称：四川诚汇金环保科技有限公司

生产厂名称：四川诚汇金环保科技有限公司
制造地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区江西路8号

1、证书编号：CRCC10223P13710R0S-003
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0～3.0mm，宽度2.0～4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
恢复日期：2025年06月05日恢复有效并变更标准换证（暂停期间：2024年06月21日至2025年06月05日），有效期：2025年06月

05日至2027年08月28日

02暂停

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司

生产厂名称：常州金坛鑫隆防水塑胶制品有限公司

制造地址：江苏省常州市金坛区金宜路8号

1、证书编号：CRCC10222P11138R3M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~2.0mm，宽度2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023

暂停日期：2025年06月06日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西飞帆建材科技有限公司

生产厂名称：山西飞帆建材科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县皇甫乡皇甫工业园区

1、证书编号：CRCC10223P13825R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：FF-I标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.51:1）；

FF-II缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.51:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2025年06月05日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：孟县炳坤建材厂

生产厂名称：孟县炳坤建材厂

制造地址：阳泉孟县西潘乡宋庄村

1、证书编号：CRCC10224P13621R1S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2025年06月06日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：无锡超洲科技有限公司

生产厂名称：无锡超洲科技有限公司

制造地址：江苏省无锡市新区城南路209-3

1、证书编号：CRCC10222P12513R1M-001

产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号：(TJR1-95，图号：CZTZ003)；(TJR1-120，图号：CZTZ004)

标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009

暂停日期：2025年06月05日

2、证书编号：CRCC10222P12513R1M-002

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号：(JTMH10-1×7×(1+6)/0.50，图号：CZTZ001)；(JTMH35-1×7/2.50，图号：CZTZ002)

标准和技术要求：TB/T 3111—2017和第1号修改单

暂停日期：2025年06月05日

03部分暂停

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水华鑫橡塑股份有限公司

生产厂名称：衡水华鑫橡塑股份有限公司

制造地址：河北省衡水市武邑县经济开发区欢龙路7号

1、证书编号：CRCC10221P10361R2M-003

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

暂停日期：2025年06月06日部分暂停“施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；”型号

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

委托人名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造地址：江苏省昆山市玉山镇晨丰西路6号

1、证书编号：CRCC10222P11101R2M-002

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号：60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

75kg/m钢轨（S75/Z120 SkV-5），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

75kg/m钢轨（S75/Z120 SkV-5），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

暂停日期：2025年06月06日部分暂停“60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨；60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热轧轨”型号

2、证书编号：CRCC10222P11101R2M-003

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号：50kg/m钢轨（S50 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

50kg/m钢轨（S50 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热处理轨

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

暂停日期：2025年06月06日部分暂停“60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热处理轨；60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨”型号

3、证书编号：CRCC10222P11101R2M-004

产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号：50kg/m钢轨（S50 SkV-E SU Z120），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

50kg/m钢轨（S50 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

暂停日期：2025年06月06日部分暂停“60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z100），轨缝宽≤30mm，热轧轨；60kg/m钢轨（S60/Z120 SkV-E），轨缝宽≤30mm，热处理轨”型号

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：凯达铁建电气化铁路器材有限公司

生产厂名称：凯达铁建电气化铁路器材有限公司

制造地址：河北省沧州市河间市黎民居乡乔留念村留念桥

1、证书编号：CRCC10221P12231R1M-006

产品名称：限位型定位装置（200km/h<v≤250km/h）

规格型号：定位支座(A(铸铝) (A)、A(锻钢) (A)、B(B)、)；

等电位连接线(B)；定位管吊线(A)；限位定位器(A(AAA))；

定位线夹(A、B)；定位管(A、B、C)；旋转双耳；限位定位器(ABB)；
定位管支撑(AG、AL)；定位管吊线(B)；吊线固定钩；等电位连接线(A)；
定位环(A(A)、B(A))；防风拉线；定位管卡子
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
暂停日期：2025年06月06日部分暂停“定位环(A(A)、B(A))”型号

2、证书编号：CRCC10221P12231R1M-016

产品名称：限位型定位装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)
规格型号：定位环(A(A))；定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A)、B(B)、D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))；
定位管(A、C)；定位管支撑(AG、AL)；限位定位器(A(AAA))；定位管卡子；
限位定位器(ABB)；定位线夹(A、B)；防风拉线固定环
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
暂停日期：2025年06月06日部分暂停“定位环(A(A))”型号

04注销

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：吉安市金竣科技有限公司

生产厂名称：吉安市金竣科技有限公司
制造地址：江西省吉安市泰和县文田工业园

1、证书编号：CRCC10222P12403R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JS-90标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙稀基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25:1)；
JS-100缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙稀基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25:1)；
JS-80早强型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙稀基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25:1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年06月05日

委托人名称：昆明承曜建材有限公司

生产厂名称：昆明承曜建材有限公司
制造地址：云南省昆明市官渡区工业园区大板桥工业城

1、证书编号：CRCC10222P12389R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HPWR-R缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.1:1)；
HPWR-S标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.1:1)；
HPWR-S早强型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，端烯基烷撑聚氧乙烯醚：丙烯酸=10.1:1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年06月05日

05部分注销

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：蒙玛电气(河北)有限公司

生产厂名称：廊坊蒙玛电气有限公司无锡分公司
制造地址：无锡市惠山区洛社镇石塘湾花园路

1、证书编号：CRCC10222P13657R0S-003

产品名称：预绞式耐张线夹(250km/h及以上)
规格型号：NA210；NA70；NA185；NA250；NA310；NA120
标准和技术要求：Q/CR 608—2024

注销日期：2025年06月05日部分注销“N1-185a1；N1-185a2；N2-200a；N1-120a1；N2-125a；N2-63a；N1-120a2；N2-250a；N1-70a；
N2-315a；N1-240a”型号换证，有效期：2025年06月05日至2027年03月23日

2、证书编号：CRCC10222P13657R0S-004

产品名称：预绞式耐张线夹(200km/h及以下)
规格型号：NA310；NA185；NA70；NA210；NA120；NA250

标准和技术要求：Q/CR 608—2024

注销日期：2025年06月05日部分注销“N1-120a2；N2-63a；N1-185a1；N1-240a；N1-70a；N2-250a；N1-120a1；N2-315a；N2-125a；N2-200a；N1-185a2”型号换证，有效期：2025年06月05日至2027年03月23日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22. 04. 0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：天津市武清开发区源和道26号/铁科纵横（天津）科技发展有限公司

1、证书编号：CRCC10225P11249R2LX-003

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：II77505/2NN（C154862，停放制动输出力优化）CRH380BG

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2025年06月05日至2028年04月12日

三、试用证书

（一）其他

01注销

专业小类：22. 04. 0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-011

产品名称：CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号：G301（QYS.D36-00-000，NTN轴承）CRH380A（统）/AL、CRH2C-2

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2025年06月06日