

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第16号（总第704号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2025年04月15日至2025年04月21日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：潍坊新时业防水材料有限公司

生产厂名称：潍坊新时业防水材料有限公司

制造地址：寿光市台头镇大坨村村南

1、证书编号：CRCC10225P14021R0M-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2025年04月21日至2026年04月08日

2、证书编号：CRCC10225P14021R0M-002

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

有效期：2025年04月21日至2026年04月08日

（二）复评

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：浙江天铁科技股份有限公司

生产厂名称：浙江天铁科技股份有限公司

制造地址：浙江省台州市天台县三合镇洪三功能区合心路12号

1、证书编号：CRCC10225P11085R3M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2025年04月16日至2030年04月15日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司
制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号；
场所3：宝鸡市陈仓区（行政区）高新大道369号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2M-004

产品名称：软横跨悬吊装置
规格型号：双横承力索线夹；悬吊滑轮(G)；悬吊滑轮(A(T)、B(T))；横承力索线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
悬吊滑轮(G)	TB/T 2075.18—2020
横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮(A(T)、B(T))	TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10223P11360R2M-005

产品名称：软横跨连接装置
规格型号：弹簧补偿器（SA、SC、SD）；双耳连接器；杵座楔型线夹；双耳楔型线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020；Q/CR 979.17—2023
有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10223P11360R2M-011

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线终端锚固线夹(AAT120(AJA120)、AAT150(AJA150)、AAG120(AJA120)、AAG150(AJA150)、ABG120(AJB120)、ABG150(AJB150))；
承力索终端锚固线夹(AAT70(ACA70)、AAT95(ACA95)、AAT120(ACA120)、AAT150(ACA150)、AAG70(ACA70)、AAG95(ACA95)、AAG120(ACA120)、AAG150(ACA150)、ABG70(ACB70)、ABG95(ACB95)、ABG120(ACB120))
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

4、证书编号：CRCC10223P11360R2M-012

产品名称：终端锚固线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线终端锚固线夹(BAT120(BJA120)、BAT150(BJA150)、BAG120(BJA120)、BAG150(BJA150))；
承力索终端锚固线夹(BAT95(BCA95)、BAT120(BCA120)、BAT150(BCA150)、BAG95(BCA95)、BAG120(BCA120)、BAG150(BCA150))
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

5、证书编号：CRCC10223P11360R2M-013

产品名称：中心锚结装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

6、证书编号：CRCC10223P11360R2M-014

产品名称：中心锚结装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

7、证书编号：CRCC10223P11360R2M-015

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

8、证书编号：CRCC10223P11360R2M-017

产品名称：线岔

规格型号：线岔（Y、T、S）

标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020；Q/CR 979.10—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

9、证书编号：CRCC10223P11360R2M-022

产品名称：风区专用定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：定位线夹（C）；定位支座（C）；特型锚支定位卡子；定位器（C）

标准和技术要求：TJ/GD 002—2013；Q/CR 979.4—2023；Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020；TB/T 2075.4—2020

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

10、证书编号：CRCC10223P11360R2M-023

产品名称：腕臂支撑装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：支撑连接器（AG（GA60））；斜腕臂（BG（GB60））；平腕臂（AG（GA60））；

腕臂支撑（AG（GA））；承力索座（AG1（GA）、AG2（GA））；腕臂连接器（AG（GA60））

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

11、证书编号：CRCC10223P11360R2M-024

产品名称：腕臂支撑装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：腕臂支撑（AG（GA））；斜腕臂（BG（GB60））；平腕臂（AG（GA60）、BG（GB60））；

支撑连接器（AG（GA60）、CG（GC60））；承力索座（AG1（GA）、AG2（GA））；腕臂连接器（AG（GA60））

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

12、证书编号：CRCC10223P11360R2M-025

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索线夹（95、120、150）；弹性吊索用整体吊弦

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

13、证书编号：CRCC10223P11360R2M-028

产品名称：电气化铁路简统化接触网零部件—腕臂和定位装置（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：定位器（A）；锚支定位卡子（B）；腕臂连接器G（GD60）、腕臂支撑（G（GB30））、支撑连接器（CG（GD48）、DG（GD60））；平腕臂（G（GA60））、斜腕臂（G（GB60））、组合承力索座（G（GC））；定位立柱（ZG、XG、WG）、定位底座（B）；

定位线夹（B）；组合定位环G（B）、定位环G（B）、定位管支撑（G）、定位管（G）、定位器（B）

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；TB/T 2075.3—2020；TB/T 2075.4—2020；Q/CR 912—2022

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

14、证书编号：CRCC10223P11360R2M-029

产品名称：电连接装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：电连接线并接线夹（B95/95、B95/120、B120/120）；

承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120、B150/95、B150/120）；

接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

15、证书编号：CRCC10223P11360R2M-030

产品名称：接头连接线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索接头线夹（70（C70/16.5）、95（C95/16.5）、120（C120/16.5）、150（C150/16.5））；

接触线接头线夹（A（J120/16.5）、A（J150/16.5）、B（J120/16.5）、B（J150/16.5））

标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020；Q/CR 979.9—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

16、证书编号：CRCC10223P11360R2M-031

产品名称：电连接装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索电连接线夹（A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120、B150/95、B150/120）；

电连接线并接线夹（A95/95、A95/120、A120/120、B95/95、B95/120、B120/120）；

接触线电连接线夹（A120/95、A150/95、A120/120、A150/120、B120/95、B150/95、B120/120、B150/120、C120/95、C150/95、C120/120、C150/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

17、证书编号：CRCC10223P11360R2M-034

产品名称：电气化铁路简化接触网零部件—终端锚固线夹（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线终端锚固线夹（J120(BJA120)、J150(BJA150)、J120(CJA120)、J150(CJA150)）；
承力索终端锚固线夹（C95(BCA95)、C120(BCA120)、C95(CCA95)、C120(CCA120)）
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 912—2022

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

18、证书编号：CRCC10223P11360R2M-035

产品名称：电气化铁路简化接触网零部件—接触线中心锚结线夹（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线中心锚结线夹（A）
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 912—2022

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

19、证书编号：CRCC10224P11360R2M-036

产品名称：整体吊弦（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：整体吊弦（A（模锻）、B（模锻）、A（冲压）、B（冲压））
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

20、证书编号：CRCC10224P11360R2M-037

产品名称：整体吊弦（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压）、C）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

02变更规格型号

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：上海纬宏科技有限公司

生产厂名称：上海纬宏科技有限公司

制造地址：场所1：上海市青浦区公园东路1155号科技孵化服务中心4014室D区45；

场所2：南昌市青山湖区民富路125号

1、证书编号：CRCC10223P13833R0S-001

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成
规格型号：CSM-LT（系统版本V2.00.X.X）
标准和技术要求：Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023；TJ/DW 259—2024
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日

配置清单：

序号	子系统名称	软件版本	硬件版本
1	信号集中监测站机	V2.0.3.0	V2.0.0.1
2	信号集中监测终端	V2.0.1.0	V2.0.0.1
3	信号集中监测应用服务器	V2.0.1.0	V2.0.0.1
4	信号集中监测分析服务器	V1.0.1.0	V2.0.0.1
5	信号集中监测接口服务器	V1.0.1.0	V2.0.0.1
6	信号集中监测网管服务器	V1.0.1.0	V2.0.0.1
7	信号集中监测Web服务器	V1.0.2.0	V2.0.0.1

有效期：2025年04月17日至2028年09月12日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：中铁物资集团港澳有限公司

生产厂名称：中铁物资集团港澳有限公司株洲制造分公司
制造地址：湖南省株洲市醴陵市醴陵经济开发区创新创业园二期
1、证书编号：CRCC10225P14006R0M-003

产品名称：吊篮围栏
规格型号：吊篮围栏预埋件，叁桥通（2017）4305；吊篮，叁桥通（2017）4305；
检查梯，通桥2101、通桥2109；围栏，通桥（2017）4103-II
标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020
有效期：2025年04月17日至2030年03月05日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.1336 铁路轨距杆

委托人名称：河南鑫达铁路器材有限公司

生产厂名称：河南鑫达铁路器材有限公司
制造地址：场所1：河南省安阳市安阳县高庄镇利达路与铜雀路交叉口西北角；
场所2：河南省安阳市城乡一体化示范区高庄镇工业园区高宝路1号
1、证书编号：CRCC10225P12213R1M-017
产品名称：普通轨距杆
规格型号：P-M36\图号专线3470-III；P-M30\图号专线3470-II；P-M38\图号专线3470-IV
标准和技术要求：TB/T 1780—2023
有效期：2025年04月17日至2026年04月13日

05其他

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

委托人名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司
制造地址：场所1：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（除设计开发外其余过程）；
场所2：Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany（设计开发）/Vossloh Fastening Systems GmbH
1、证书编号：CRCC10224P11795R2M-001
产品名称：W300-1型扣件系统
规格型号：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）；
W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；SKL 15 型弹条；
SKL 15IF 型弹条；SKL B15 型弹条；SKL 15LT 型弹条
标准和技术要求：Q/CR 7—2014
关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司

	严寒地区使用)	
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
----	-------------	-----------------

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合五：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合六：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司

11	调高垫板AP20-6L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合七：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合八：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合九：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合十：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
----	---------	-------

1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合十一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

		上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

有效期：2025年04月21日至2029年12月23日

（四）其他

01恢复

专业小类：22. 04. 0901 动车组碳滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH

制造地址：场所1：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验（含标志、包装））/北京万高众业科技股份有限公司；

场所2：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；

场所3：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10223P11290R2S-002

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032/CED420）CRH380D、CRH3C、CRH380B/BL/BJ/CL/AM/BJ-A/BG、CR400AF平台、CR400BF平台；

SK855a（SK1494）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台；

SK2848（SK2848）（DSA250BSP /DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型） /2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、 CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

恢复日期：2025年04月17日恢复有效并变更型号换证（暂停期间：2025年01月14日至2025年04月17日），有效期：2025年04月17日至2028年01月31日

专业小类：22. 04. 1309 铁路用减水剂

委托人名称：天津市鑫永强混凝土外加剂有限公司

生产厂名称：天津市鑫永强混凝土外加剂有限公司

制造地址：天津滨港高新铸造工业区内规划路二东侧

1、证书编号：CRCC10220P12116R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：XYQ-SPB标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9：1）；

XYQ-SPH缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2025年04月18日恢复原部分暂停的“XYQ-SPH缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9：1）”型号（暂停期间：2024年12月16日至2025年04月18日）

专业小类：22. 04. 1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-001

产品名称：液压捣固机

规格型号：YD-22型液压捣固机

标准和技术要求：Q/CR 886—2022

恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

2、证书编号：CRCC10223P11197R2M-002
产品名称：液压道岔捣固机
规格型号：YCD-2型液压道岔捣固机
标准和技术要求：Q/CR 886—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

3、证书编号：CRCC10223P11197R2M-012
产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-35型内燃捣固镐（冲击型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-003
产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8（IOB3.7）型内燃道岔打磨机；NCM-5.1型内燃道岔打磨机
标准和技术要求：Q/CR 900—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

2、证书编号：CRCC10223P11197R2M-004
产品名称：钢轨打磨机
规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机；NGM-6型内燃钢轨打磨机
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

3、证书编号：CRCC10223P11197R2M-005
产品名称：液压长轨拉伸机
规格型号：YLS-1000型液压长轨拉伸机（机动型）；YLS-600型液压长轨拉伸机（机动型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

4、证书编号：CRCC10223P11197R2M-006
产品名称：钢轨钻孔机
规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 788—2020
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

5、证书编号：CRCC10223P11197R2M-010
产品名称：钢轨调整机械
规格型号：YTF-400型液压轨缝调整器（夹轨头式）；YZ-750型液压直轨机（分体全断面式）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 891—2022；Q/CR 887—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-009
产品名称：组合式道岔铺换机
规格型号：CPH-2400型道岔铺换机组（12号道岔，液压泵站3台/组，起拨道油缸12台/组，横向牵引绞车5台/组，纵向牵引绞车2台/组，横向走行台车10台/组，纵向走行台车3台/组）
标准和技术要求：Q/CR 585—2017
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

2、证书编号：CRCC10223P11197R2M-011

产品名称：起拨道机
规格型号：YQBJ-300×130型液压起拨道机；YQJ-200型液压起道机（高行程液压起道机）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 897—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-008
产品名称：扣件螺栓机动扳手
规格型号：NLB-650型内燃螺栓扳手（A类、双套筒）
标准和技术要求：Q/CR 898—2022
恢复日期：2025年04月18日（暂停期间：2024年09月18日至2025年04月18日）

02暂停

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

委托人名称：常州市中昊轨道交通科技发展有限公司

生产厂名称：常州市中昊轨道交通科技发展有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市经济开发区潞城街道东城路518号；
场所2：江苏省常州市经济开发区东方东路91号

1、证书编号：CRCC10223P11523R3S-001
产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封
规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）
标准和技术要求：TB/T 3419—2015
暂停日期：2025年04月18日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：新疆天铁工程材料有限公司

生产厂名称：新疆天铁工程材料有限公司
制造地址：乌鲁木齐市高新技术产业开发区（新市区）田园路以东

1、证书编号：CRCC10221P13523R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TT-HN缓凝型（含气量≤3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）；
TT-ZQ早强型（含气量≤3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）；
TT-BZ标准型（含气量≤3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2025年04月17日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：陕西汉阴西铁义德石料有限公司

生产厂名称：陕西汉阴西铁义德石料有限公司
制造地址：陕西省安康市汉阴县城关镇草桥村

1、证书编号：CRCC10223P13806R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
暂停日期：2025年04月17日

委托人名称：枣阳市磊旺石料有限公司

生产厂名称：枣阳市磊旺石料有限公司
制造地址：场所1：枣阳市兴隆镇白土社区北西路25号；
场所2：湖北省枣阳市兴隆镇竹林村

1、证书编号：CRCC10220P13411R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

暂停日期：2025年04月18日

03注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：河北润石橡塑有限公司

生产厂名称：河北润石橡塑有限公司

制造地址：河北省衡水市开发区北方工业基地橡塑路22号

1、证书编号：CRCC10220P11968R1S-002

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2025年04月17日

2、证书编号：CRCC10220P11968R1S-003

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、模压、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2025年04月17日

委托人名称：潍坊宏鑫防水材料有限公司

生产厂名称：潍坊宏鑫防水材料有限公司

制造地址：山东省潍坊市寿光市台头镇大坨村

1、证书编号：CRCC10221P13487R0S-001

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:2

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

注销日期：2025年04月21日

2、证书编号：CRCC10221P13487R0S-002

产品名称：高聚物改性沥青防水卷材

规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

注销日期：2025年04月21日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：西卡四川建筑材料有限公司

生产厂名称：西卡四川建筑材料有限公司

制造地址：四川新津工业园区（邓双镇）兴化2路89号

1、证书编号：CRCC10222P11010R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：Sika ViscoCrete 3301C早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=4800:512）；

Sika ViscoCrete 3301C标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=4800:512）；

Sika ViscoCrete 3301C缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=4800:512）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

注销日期：2025年04月18日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：鄂托克旗金蓝石料厂

生产厂名称：鄂托克旗金蓝石料厂

制造地址：内蒙古鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇

1、证书编号：CRCC10221P13425R0S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2025年04月17日

2、证书编号：CRCC10221P13425R0S-002

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2025年04月17日

委托人名称：广西友信矿业有限公司

生产厂名称：广西友信矿业有限公司

制造地址：广西省贵港市港南区木梓镇武思村李因头

1、证书编号：CRCC10223P13751R0M-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2025年04月17日

专业小类：22.04.1317 预应力混凝土枕

委托人名称：中铁十五局集团路桥建设有限公司

生产厂名称：中铁十五局集团路桥建设有限公司磨万铁路构件厂万象制枕基地

制造地址：老挝国万象市纳塞通县慧那漫因村

1、证书编号：CRCC10220P13349R0L-001

产品名称：混凝土岔枕

规格型号：有砟轨道混凝土岔枕（除疲劳性能）

标准和技术要求：TB/T 3080—2014

注销日期：2025年04月21日

2、证书编号：CRCC10220P13349R0L-002

产品名称：混凝土枕

规格型号：有砟轨道用混凝土枕（Ⅲ型桥枕（除疲劳性能））；有砟轨道用混凝土枕（Ⅲ型枕（除疲劳性能））；有砟轨道用混凝土枕（Ⅱ型枕（除疲劳性能））

标准和技术要求：TB/T 2190—2013

注销日期：2025年04月21日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：苏州路云机电设备有限公司

生产厂名称：苏州路云机电设备有限公司

制造地址：苏州吴中区越溪街道北官渡路16号

1、证书编号：CRCC10224P13075R1S-001

产品名称：钢轨钻孔机

规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机

标准和技术要求：Q/CR 788—2020

注销日期：2025年04月17日

2、证书编号：CRCC10224P13075R1S-002
产品名称：切轨机
规格型号：NQG-5.8型内燃切轨机（便携式）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022
注销日期：2025年04月17日

04部分注销

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司
制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10221P10403R3M-008
产品名称：合金钢组合辙叉TB/T
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{ km/h}$ ，研线16121HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I
标准和技术要求：TB/T 3467—2016
注销日期：2025年04月17日部分注销“镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-6.5-201HC-IV；镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.5-201HC-IV；镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.3-201HC-IV；镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV”型号换证，有效期：2025年04月17日至2026年08月17日

05撤销

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：河南四通新材料有限公司

生产厂名称：河南四通新材料有限公司
制造地址：河南省南阳市官庄工区化工产业集聚区油田北路

1、证书编号：CRCC10221P13498R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ST-HPWR-S标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.25:1)；ST-HPWR-R缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9.25:1)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
撤销日期：2025年04月16日

二、认证证书（小批量试用）

（一）其他

01恢复

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH
制造地址：场所1：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验（含标志、包装））/北京万高众业科技股份

有限公司；

场所2：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；

场所3：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10224P11290R2SX-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK1562（SK1562）（V350）CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

恢复日期：2025年04月17日恢复有效并部分注销“SK1562（SK1562）（CED420）CR400AF、CR400BF”型号换证（暂停期间：2025年01月14日至2025年04月17日），有效期：2025年04月17日至2028年01月31日

三、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号；

场所3：宝鸡市陈仓区（行政区）高新大道369号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-003

产品名称：终端锚固线夹（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索终端锚固线夹（CAT95（CCA95）、CAT120（CCA120））；

接触线终端锚固线夹（CAT120（CJA120）、CAT150（CJA150））

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-004

产品名称：中心锚结装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-011

产品名称：电连接装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）；

承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）；

电连接线并接线夹（B95/95、B95/120、B120/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

4、证书编号：CRCC10224P11360R2MSYZ-012

产品名称：整体吊弦（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压）、C）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2025年04月17日至2028年03月19日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1109 机车信号接收线圈

委托人名称：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

生产厂名称：深圳市长龙铁路电子工程有限公司

制造地址：深圳市龙岗区园山街道荷坳社区长江埔路49号京铁工业园（U形厂房）E栋501-503

1、证书编号：CRCC10225P11717R2MSYZ-002

产品名称：机车信号接收线圈

规格型号：JT. JS-A

标准和技术要求：TB/T 3287—2013

有效期：2025年04月17日至2029年10月28日