

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第01号（总第689号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年12月24日至2024年12月30日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：河南豫光金铅集团铅盐有限责任公司

生产厂名称：河南豫光金铅集团铅盐有限责任公司

制造地址：场所1：济源新济大道亚桥东100米；

场所2：济源市玉川产业集聚区3号线东侧焦枝铁路线北；

场所3：济源市玉川产业集聚区水运村西

1、证书编号：CRCC10224P13986R0L-001

产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：DLM-170

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2024年12月26日至2029年12月25日

2、证书编号：CRCC10224P13986R0L-002

产品名称：内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池

规格型号：NM-450

标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2024年12月26日至2029年12月25日

专业小类：22.04.0681 铁路货车用油漆

委托人名称：陕西宝塔山新材料科技有限公司

生产厂名称：陕西宝塔山新材料科技有限公司

制造地址：陕西省渭南市蒲城县渭北煤化工园区工业大道

1、证书编号：CRCC10224P13988R0M-001

产品名称：铁路货车用环氧云铁厚浆底漆

规格型号：/

标准和技术要求：TJ/CL 131—2006

有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

2、证书编号：CRCC10224P13988R0M-002
产品名称：铁路货车用水溶性底漆
规格型号：/
标准和技术要求：TJ/CL 252.1—2012
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

3、证书编号：CRCC10224P13988R0M-003
产品名称：铁路货车用水溶性面漆
规格型号：/
标准和技术要求：TJ/CL 252.1—2012
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

4、证书编号：CRCC10224P13988R0M-004
产品名称：铁路货车用水溶性底面合一漆
规格型号：/
标准和技术要求：TJ/CL 252.2—2012
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

5、证书编号：CRCC10224P13988R0M-005
产品名称：铁路货车用厚浆型醇酸底漆
规格型号：/
标准和技术要求：TB/T 2707—1996
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

6、证书编号：CRCC10224P13988R0M-006
产品名称：铁路货车用厚浆型醇酸面漆
规格型号：/
标准和技术要求：TB/T 2707—1996
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

7、证书编号：CRCC10224P13988R0M-007
产品名称：铁路货车用厚浆型醇酸底面合一漆
规格型号：/
标准和技术要求：TB/T 2707—1996
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

8、证书编号：CRCC10224P13988R0M-008
产品名称：铁路货车用环氧沥青玻璃鳞片漆
规格型号：/
标准和技术要求：TJ/CL 132—2006
有效期：2024年12月27日至2029年12月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州中昊新材料有限公司

生产厂名称：贵州中昊新材料有限公司

制造地址：贵州省六盘水市盘州市鸡场坪镇盘北经济开发区江苏工业园3#厂房

1、证书编号：CRCC10224P13987R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ZH-JSJ标准型（含气量≤3.0%，乙二醇乙基醚聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.5：1）；
ZH-JSJ缓凝型（含气量≤3.0%，乙二醇乙基醚聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.5：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年12月26日至2029年12月25日

（二）复评

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

委托人名称：雷兹互感器有限公司Ritz Instrument Transformers GmbH

生产厂名称：雷兹互感器有限公司 Ritz Messwandler GmbH

制造地址：场所1：Wandsbeker Zollstr. 92-98/22041 Hamburg 德国汉堡（设计、销售）/雷兹互感器有限公司Ritz Instrument Transformers GmbH；
场所2：Linzer Straße 79, 4614 Marchtrenk, AUSTRIA 奥地利马希特伦克（生产、检验）

1、证书编号：CRCC10224P11421R2S-001

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：2个二次绕组GSEFB 25F Gr.0 / 2 Secondary windings；MB3.1100911

标准和技术要求：TJ/JW 031—2014

有效期：2024年12月25日至2029年12月24日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

委托人名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（除设计开发外其余过程）；
场所2：Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany（设计开发）/Vossloh Fastening Systems GmbH

1、证书编号：CRCC10224P11795R2M-001

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）；
SKL 15 型弹条；SKL 15IF 型弹条；SKL B15 型弹条；SKL 15LT 型弹条

标准和技术要求：Q/CR 7—2014

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
----	---------	-------

1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

		上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合五：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板 Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合六：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	江阴博丰钢铁有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：江苏江兴电力器材有限公司

生产厂名称：江苏江兴电力器材有限公司

制造地址：江苏省泰州市兴化市周庄镇薛祁路288号

1、证书编号：CRCC10224P11757R2M-001

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：双耳楔型线夹；双耳连接器；杵座楔型线夹；

弹簧补偿器(SB)；弹簧补偿器(SD)；调整螺栓

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020；Q/CR 979.17—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

2、证书编号：CRCC10224P11757R2M-002

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮(A(T)、B(T))

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

3、证书编号：CRCC10224P11757R2M-003

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：鞍子(B)；支撑线夹(A)；支撑线夹(B)；吊环(A)；吊环(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020；Q/CR 979.20—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

4、证书编号：CRCC10224P11757R2M-004

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：隧道用定位支座(A)；弓形腕臂(A)；调整底座(A)；吊柱(F)；吊柱(Y)

标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020；Q/CR 979.22—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

5、证书编号：CRCC10224P11757R2M-005

产品名称：中心锚结装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：接触线中心锚结绳；接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

6、证书编号：CRCC10224P11757R2M-006

产品名称：中心锚结装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：接触线中心锚结线夹；接触线中心锚结绳；承力索中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

7、证书编号：CRCC10224P11757R2M-007

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索线夹(95、120、150)

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

8、证书编号：CRCC10224P11757R2M-008

产品名称：电连接装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：接触线电连接线夹(A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、B120/95、B120/120、B150/95、B150/120、C120/95、C120/120、C150/95、C150/120)；

电连接线并接线夹(A95/95、A95/120、A120/120)；

承力索电连接线夹(A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

9、证书编号：CRCC10224P11757R2M-009

产品名称：电连接装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：承力索电连接线夹(B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)；

接触线电连接线夹(B120/95、B150/95、B120/120、B150/120)

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

10、证书编号：CRCC10224P11757R2M-010

产品名称：滑轮补偿装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：D型连接器；杵环杆；补偿滑轮组(G1:2、G1:3、G1:4、H1:2、H1:3、H1:4)；
补偿绳；双环杆；双耳楔形线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

11、证书编号：CRCC10224P11757R2M-011

产品名称：滑轮补偿装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：双耳楔形线夹；D型连接器；补偿滑轮组(G1:3、G1:4、H1:3、H1:4)；
杵环杆；补偿绳；双环杆

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

12、证书编号：CRCC10224P11757R2M-012

产品名称：限位型定位装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：防风拉线固定环；定位支座(D(铸铝)(E))；定位管(A)；定位支座(A(锻钢)(A))；
定位环(A(A))；定位管支撑(AG)；定位支座(A(铸铝)(A))；防风拉线；定位支座(D(锻钢)(E))；
定位线夹(A)；限位定位器(A(AAA))；等电位连接线(A)；定位管吊线(B)

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

13、证书编号：CRCC10224P11757R2M-013

产品名称：限位型定位装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：定位管(A)；限位定位器(A(AAA))；定位管支撑(AG)；防风拉线；
等电位连接线(A)；定位支座(A(锻钢)(A))；防风拉线固定环；定位环A(A)；
定位管吊线(B)；定位支座(A(铸铝)(A))；定位线夹(A)

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

14、证书编号：CRCC10224P11757R2M-014

产品名称：腕臂支撑装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：腕臂连接器(AG(GA60))；斜腕臂(BG(GB60))；支撑连接器(AG(GA60))；
腕臂支撑(AG(GA))；平腕臂(AG(GA60))；承力索座(AG1(GA))

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

15、证书编号：CRCC10224P11757R2M-015

产品名称：腕臂支撑装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：支撑连接器(AG(GA60))；平腕臂(AG(GA60))；斜腕臂(BG(GB60))；
腕臂连接器(AG(GA60))；承力索座(AG1(GA))；腕臂支撑(AG(GA))

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

16、证书编号：CRCC10224P11757R2M-016

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：隧道用限制架(C)；导向滑轮；重型锚臂；拉杆装置；拉杆底座；定滑轮；隧道用限制架(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

17、证书编号：CRCC10224P11757R2M-017

产品名称：腕臂底座($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：AH(B)、AV(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023

有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

18、证书编号：CRCC10224P11757R2M-018

产品名称：终端锚固线夹 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：承力索终端锚固线夹(AAT120(ACA120))；

承力索终端锚固线夹(ABG120(ACB120))；

承力索终端锚固线夹(AAT70(ACA70))；

承力索终端锚固线夹(ABG95(ACB95))；

接触线终端锚固线夹(AAT120(AJA120)、AAT150(AJA150))；

承力索终端锚固线夹(AAT95 (ACA95))；
承力索终端锚固线夹(ABG70 (ACB70))；
接触线终端锚固线夹(ABG120 (AJB120)、ABG150 (AJB150))
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

19、证书编号：CRCC10224P11757R2M-019
产品名称：终端锚固线夹 (200km/h<v≤250km/h)
规格型号：承力索终端锚固线夹(BAT120 (BCA120))；
接触线终端锚固线夹(BAT150 (BJA150))；
承力索终端锚固线夹(BAT95 (BCA95))；
接触线终端锚固线夹(BAT120 (BJA120))
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

20、证书编号：CRCC10224P11757R2M-020
产品名称：线岔
规格型号：线岔 (Y、T)
标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020；Q/CR 979.10—2023
有效期：2024年12月24日至2029年12月23日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：北京国铁京正科技有限公司

生产厂名称：北京国铁京正科技有限公司大同分公司
制造地址：山西省大同市平城区水泊寺街道大同东站变电所西侧

1、证书编号：CRCC10224P13252R1M-001
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.6AT(空气绝缘间隙≥300mm，图号：FYFH-1.6AT-JZ)
标准和技术要求：TB/T 3036—2016
有效期：2024年12月26日至2029年12月25日

专业小类：22.04.1522 27.5kV电压互感器及电流互感器

委托人名称：如皋英瑞高压电器有限公司

生产厂名称：如皋英瑞高压电器有限公司
制造地址：如皋市如城街道福寿西路289号

1、证书编号：CRCC10224P13217R1S-001
产品名称：27.5kV油浸式电压互感器
规格型号：JDT-27.5W3(额定输出：50VA、100VA、150VA、200VA，额定绝缘水平：31.5/95/200kV，额定电压比：27.5/0.1kV，准确级次：0.5级)
标准和技术要求：TB/T 3038—2002
有效期：2024年12月25日至2029年12月24日

(三) 变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：广汉成铁机械设备有限公司

生产厂名称：广汉成铁机械设备有限公司
制造地址：四川省德阳市广汉市东西大街西三段82号附1号

1、证书编号：CRCC10220P11921R3M-001
产品名称：捣固镐 (器)
规格型号：ND-5型内燃捣固镐 (振动型)
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

有效期：2024年12月26日至2025年05月26日，原企业名称为广汉成铁机械设备厂。

02标准变更

专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-008

产品名称：DK-1型机车电空制动机空气制动阀

规格型号：DK-G型空气制动阀（图号：MSP134-00-00）；

DK型空气制动阀（图号：MSP200-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年12月26日至2026年12月29日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂名称：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园

1、证书编号：CRCC10222P10669R2L-008

产品名称：机车用牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：4G32424QT（图号：4G32424QT）；92417QTU（图号：92417QTU）；

NU328EQ1/P63S0（图号：NU328EQ1/P63S0）；E62318QTU（图号：E62318QTU）；

E32330EQTU（图号：E32330EQTU）；E32426QTY（图号：E32426QTY）；

4E42328EQT（图号：4E42328EQT）；62318QTU（图号：62318QTU）

标准和技术要求：TB/T 3594—2024

有效期：2024年12月27日至2026年12月29日

专业小类：22.04.0329 机车用主发电机轴承

委托人名称：瓦房店轴承股份有限公司

生产厂名称：瓦房店轴承股份有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市瓦房店市北共济街1段1号；

场所2：辽宁省大连市瓦房店市祝华工业园

1、证书编号：CRCC10222P10669R2L-007

产品名称：机车用主发电机轴承

规格型号：3E32326QT（图号：3E32326QT）；E32626QTY（图号：E32626QTY）

标准和技术要求：TB/T 3594—2024

有效期：2024年12月27日至2026年12月29日

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-006

产品名称：DK-1型制动机—紧急阀

规格型号：机车紧急放风阀总组成（图号：MSP118-00-00）；

JF3紧急阀（图号：MSP147-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年12月26日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10661R2M-007

产品名称：DK-1型制动机—中继阀
规格型号：中继阀（图号：MSP216-00-00）；ZJ1中继阀（图号：MSP432-00-00）；
ZD1遮断阀（图号：MSP433-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3589—2023
有效期：2024年12月26日至2026年12月29日

3、证书编号：CRCC10221P10661R2M-009
产品名称：DK-1型制动机—109分配阀
规格型号：315B安全阀（图号：MSP315B-00-00）；
109E分配阀（图号：MSP119E-00-00）；
109型机车空气分配阀（图号：MSP119-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3589—2023
有效期：2024年12月26日至2026年12月29日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：固安北信铁路信号有限公司

生产厂名称：固安北信铁路信号有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县新兴产业示范区东方街

1、证书编号：CRCC10222P11050R3M-005
产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器
规格型号：BE2-1000/25；BE1-800/25；BES2-600/25；BE2-600/25；BE1-600/25；
BE1-1000/25；BES1-1000/25；BE2-800/25；BES1-800/25；BES2-800/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月30日至2027年08月31日

2、证书编号：CRCC10222P11050R3M-006
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BE1-1000/Z；BES1-1000/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月30日至2027年08月31日

委托人名称：固安通号铁路器材有限公司

生产厂名称：固安通号铁路器材有限公司
制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西

1、证书编号：CRCC10222P11190R3M-004
产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器
规格型号：BES1-600/25；BES2-1000/25；BE1-600/25；BES1-800/25；BES2-600/25；
BE1-1000/25；BE1-1600/25；BES1-1600/25；BES2-1600/25；BE2-800/25；
BE2-1600/25；BES1-1000/25；BE2-600/25；BE2-1000/25；BE1-800/25；BES2-800/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月30日至2027年12月13日

2、证书编号：CRCC10222P11190R3M-005
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BES1-800/Z；BE1-800/Z；BES1-1000/Z；BE1-1000/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月30日至2027年12月13日

委托人名称：广州铁路科开制造有限公司

生产厂名称：广州铁路科开制造有限公司
制造地址：广州市荔湾区石围塘北街67号

1、证书编号：CRCC10220P10325R2M-002
产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器
规格型号：BE2-800/25；BE1-800/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月26日至2025年10月13日

委托人名称：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂名称：河北德凯铁路信号器材有限公司
制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10221P10429R5M-013
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BES1-1000/Z；BE1-800/Z；BES1-800/Z；BE1-1000/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月27日至2026年11月29日

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10221P12101R2M-013
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BES1-800/Z；BES1-1000/Z；BE1-800/Z；BE1-1000/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月30日至2025年11月25日

委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司
制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

1、证书编号：CRCC10221P10409R3M-010
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BE1-800/Z；BE1-1000/Z；BES1-1000/Z；BES1-800/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月27日至2026年09月13日

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-007
产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器
规格型号：BES2-600/25；BE1-1000/25；BE2-600/25；BES1-600/25；
BE2-1000/25；BE1-800/25；BES2-800/25；BES2-1000/25；
BES1-800/25；BE1-600/25；BE2-800/25；BES1-1000/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月27日至2027年06月23日

2、证书编号：CRCC10222P10957R4M-008
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BES1-800/Z；BE1-1000/Z；BE1-800/Z；BES1-1000/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月27日至2027年06月23日

委托人名称：浙江金华铁路信号器材有限公司

生产厂名称：浙江金华铁路信号器材有限公司
制造地址：浙江省金华市婺城区安文路63号

1、证书编号：CRCC10222P10956R4S-005
产品名称：铁路信号用ZPW-2000系列扼流变压器
规格型号：BES1-1000/Z；BES1-800/Z；BE1-1000/Z；BE1-800/Z
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023
有效期：2024年12月27日至2027年07月12日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：北京交大微联科技有限公司

生产厂名称：北京交大微联科技有限公司

制造地址：北京市石景山区古城南街9号院一号楼

1、证书编号：CRCC10223P11391R2M-002

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-JD（V2.00.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023；TJ/DW 259—2024

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日

CSM-JD型铁路信号集中监测系统配置清单（V2.00.000001.00）：

序号	零部件或原材料名称		型号规格	备注
1	信号集中监测系统		V2.00.000001.00	/
2	系统软件	站机软件	CSM_ZJ_V2.0.2.0	/
3		终端软件	CSM_ZD_V2.0.2.0	/
4		通讯前置服务器软件	CSM_FWQ_TX_V2.0.0.0	/
5		应用服务器软件	CSM_FWQ_YY_V2.0.0.0	/
6		接口服务器软件	CSM_FWQ_JK_V2.0.1.0	/
7		网管服务器软件	CSM_FWQ_WG_V2.0.0.0	/
8		维护工作站软件	CSM_FWQ_WH_V2.0.0.0	/
9		时钟服务器软件	CSM_FWQ_SZ_V2.0.0.0	/
10		WEB服务器软件	CSM_FWQ_WB_V2.0.0.0	/
11		综合分析服务器软件	CSM_FWQ_ZH_V2.0.1.0	/
12		CPU板嵌入式软件	CSM_CPU_V2.0.0.0	/
13		开出板嵌入式软件	CSM_KC_V2.0.0.0	/
14		开入板嵌入式软件	CSM_KR_V2.0.0.0	/
15		模板嵌入式软件	CSM_MR_V2.0.0.0	/
16	系统硬件	服务器	ThinkSystem SR850、SR650(至少32个CPU核，内存不小于128G，硬盘480GB*2SSD以上)	联想（北京）信息技术有限公司
17			DELL R720(至少16个CPU核，内存不小于32G，硬盘480GB*2SSD以上)	戴尔（中国）有限公司
18			HP ProLiant DL580(至少32个CPU核，内存不小于128G，硬盘480GB*2SSD以上)	惠普企业中国有限公司
19			IBM Power System S824、E850(至少16个CPU核，内存容量不小于512G，硬盘1.2T*6以上)	国际商用机器（中国）有限公司
20		核心路由器	H3C ER G2/H3C RT-MSR（支持4端口广域接口卡；广域网端口≥24；千兆电口≥2个）	杭州华三通信技术有限公司
21		站机路由器	Cisco ISR4300系列（广域网端口≥2，可扩展至≥4；支持OSPF）	思科中国分公司
22		交换机	Cisco WS-C2960（传输速率≥1000Mbps，≥24口网口，≥2万兆光口）	思科中国分公司
23			华为S5700系列 局集团公司、车站（传输速率≥1000Mbps，≥24口网口，≥2万兆光口），国铁集团（传输速率≥1000Mbps，≥48口网口，≥2万兆光口）	华为技术有限公司
24		工控机	研华 610H（4核CPU主频2.4G及以上，内存16GB及以上，双硬盘冗余，每个硬盘容量不低于4TB，配有声卡和音响）	北京研华公司
25		显示器	NEC（19寸以上分辨率1024*768或以上）	夏普恩益禧视频科技（中国）有限公司
26			HP（19寸以上分辨率1024*768或以上）	中国惠普有限公司
27			AOC（19寸以上分辨率1024*768或以上）	武汉艾德蒙科技股份有限公司
28		机柜	CSM-JD型（V2.0）	沈阳铁路信号有限责任公司

序号	零部件或原材料名称		型号规格	备注
29	系统硬件	监测设备电源	APC SURT2000XLICH	施耐德电气信息技术（中国）有限公司
30			HF400W-S-12	上海衡孚电子科技有限公司
31		滤波器	FLHD63-20A	北京中石伟业科技股份有限公司
32		浪涌保护器（电源）	V20-C/1-280V	欧宝电器（深圳）有限公司
33		浪涌保护器（串口）	TVS2TL-24(422/1)	北京华铁信息技术有限公司
34		浪涌保护器（CAN）	TVS2TL-24(CAN)	北京华铁信息技术有限公司
35		采集机机笼	CSM-JD型（V2.0）	沈阳铁路信号有限责任公司
36		CPU板	CSM_CPUB_V2.0.1	
37		开出板	CSM_KCB_V2.0.1	
38		开入板	CSM_KRB_V2.0.1	
39		模入板	CSM_MRB_V2.0.0	

有效期：2024年12月27日至2028年03月14日

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-013

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-TH（V2.00.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023；TJ/DW 259—2024

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日
铁路信号集中监测系统设备硬件	天津铁路信号有限责任公司	天津市东丽区驯海路1199号	2027年12月28日

CSM-TH型信号集中监测系统产品（V2.00.005000.00）软件配置清单：

序号	设备软件	版本号
1	信号集中监测系统站机软件	2.0.5.0
2	信号集中监测系统应用服务软件	2.0.3.0
3	信号集中监测系统通信服务软件	2.0.3.0
4	信号集中监测WEB服务软件	2.0.2.0
5	信号集中监测系统网管软件	2.0.0.0
6	信号集中监测系统接口服务软件	2.0.0.0
7	信号集中监测系统综合分析软件	2.0.0.0
8	信号集中监测系统终端软件	2.0.4.0

硬件配置清单：

序号	设备软件	规格型号
1	物理服务器	联想 服务器SR650 联想 服务器SR860 浪潮 服务器NF5280 浪潮 服务器NF8480 华三 服务器 4900 华三 服务器 6900
2	数据库服务器	浪潮 S924
3	存储系统	联想DE4000H 浪潮AS2200G2/AS5300G5
4	机柜	42U/45U机柜

5	中心网络设备	H3C S5130/H3C S5560/H3C S7500X 华为S5700 / S7700 / AR2400系列 思科 C9300 系列
6	车站网络设备	H3C S3100/H3C S3600/H3C S5130 / H3C S5560系列 华为S5700 / AR6140 系列 通号CZ. T-T65D 系列 思科 ISR4300 系列 友讯 D_LINK 1016 系列
7	工控机	研华-610H
8	显示器	17/19/22/24/27寸
9	采集分机电源	TH-IMP000- I
10	接口通信分机	TH-IIC000- I
11	绝缘漏流板	TH-IIL000- I
12	通信接口板	TH-ICI000- I
13	开入板(24V)	TH-IDB130- I
14	开入板(12V)	TH-IDB120- I
15	总线板	TH-IBB000- I
16	模拟量输入板	TH-IAB320- I
17	转辙机采集板	TH-ISB231- I

有效期：2024年12月27日至2028年04月07日

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

制造地址：北京市大兴区黄村镇狼堡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-015

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-KA型；CSM-TH型；CSM-WD型

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 573—2023；Q/CR 442—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
CSM-KA型	Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020
CSM-TH型；CSM-WD型	Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-WD型 (V2.00.X.X)	四川网达科技有限公司	场所1：四川省成都市武侯区航空路1号2栋14层1、2、3号； 场所2：四川省成都市武侯区武兴五路77号智领大厦1栋1层B2号	2027年05月11日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-TH (V2.00.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA型（系统版本V5.00.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号； 场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座； 场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2024年12月27日至2028年05月29日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-015

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件

规格型号：CSM-KA；CSM-JD型；CSM-YH

标准和技术要求：Q/CR 573—2017；Q/CR 573—2023；Q/CR 442—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
CSM-KA	Q/CR 573—2017；Q/CR 442—2020
CSM-JD型；CSM-YH	Q/CR 573—2023；Q/CR 442—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-JD (V2.00.X.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA型（系统版本V5.00.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-YH (V3.00.X.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2029年11月03日

有效期：2024年12月27日至2026年12月27日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂名称：河北德凯铁路信号器材有限公司

制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

1、证书编号：CRCC10221P10429R5M-012

产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器

规格型号：BE4-1000/25；BES1-1000/25；BES1-1600/25；BE1-600/25；BES2-800/25；BE2-800/25；BE4-600/25；BE1-1000/25；BE3-1000/25；BE1-800/25；BE4-800/25；BE2-1600/25；BES2-600/25；BE1-1600/25；BE2-600/25；BES2-1000/25；BE3-800/25；BES1-800/25；BES2-1600/25；BES1-600/25；BE2-1000/25；BE3-600/25

标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023

有效期：2024年12月27日至2026年11月29日

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10221P12101R2M-011

产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器

规格型号：BE3-1000/25；BE2-1600/25；BE4-1600/25；BE3-600/25；BES2-600/25；BES1-1600/25；BE3-1600/25；BES2-800/25；BE1-1600/25；BE3-800/25；BE1-800/25；BES1-600/25；BE1-1000/25；BES1-1000/25；BE2-1000/25；BE2-800/25；BES2-1600/25；BE2-600/25；BE1-600/25；BES2-1000/25；BE4-800/25；BE4-600/25；BES1-800/25；BE4-1000/25

标准和技术要求：TB/T 1869.7—2023

有效期：2024年12月30日至2025年11月25日

委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

1、证书编号：CRCC10221P10409R3M-009

产品名称：铁路信号用25Hz系列扼流变压器

规格型号：BE2-1000/25；BE2-1600/25；BE4-600/25；BE1-1600/25；BES2-800/25；BE4-800/25；BES1-600/25；BE1-1000/25；BE1-600/25；BES2-1600/25；BE2-800/25；BE4-1000/25；BES1-1600/25；BES2-600/25；BE3-600/25；BE2-600/25；BE3-1000/25；BES1-800/25；BES1-1000/25；BE1-800/25；

BE3-800/25; BES2-1000/25
标准和技术要求: TB/T 1869.7—2023
有效期: 2024年12月27日至2026年09月13日

委托人名称: 浙江金华铁路信号器材有限公司

生产厂名称: 浙江金华铁路信号器材有限公司
制造地址: 浙江省金华市婺城区安文路63号

1、证书编号: CRCC10222P10956R4S-004
产品名称: 铁路信号用25Hz系列扼流变压器
规格型号: BE4-600/25; BES1-1600/25; BES1-800/25; BE2-600/25; BE2-1000/25;
BE1-1000/25; BE4-1000/25; BES2-1600/25; BES1-1000/25; BES1-600/25;
BE1-600/25; BE4-800/25; BE3-600/25; BES2-600/25; BE1-1600/25;
BE1-800/25; BE2-800/25; BE3-800/25; BE2-1600/25; BES2-800/25;
BE3-1000/25; BES2-1000/25
标准和技术要求: TB/T 1869.7—2023
有效期: 2024年12月27日至2027年07月12日

专业小类: 22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称: 武汉钢铁有限公司

生产厂名称: 武汉钢铁有限公司
制造地址: 武汉市青山区股份公司机关

1、证书编号: CRCC10223P13723R2L-003
产品名称: 铁路用U68CuCr耐蚀钢轨
规格型号: 60kg/m (60、60N) U68CuCr G钢轨;
60kg/m (60、60N) U68CuCr钢轨;
43kg/m U68CuCr钢轨;
50kg/m U68CuCr 钢轨
标准和技术要求: TJ/GW 171—2021
有效期: 2024年12月26日至2027年09月28日

专业小类: 22.04.1315 道岔

委托人名称: 芜湖中铁科吉富轨道有限公司

生产厂名称: 芜湖中铁科吉富轨道有限公司
制造地址: 安徽省芜湖市弋江区火龙街道九华南路558号

1、证书编号: CRCC10221P12187R1M-003
产品名称: 道岔尖轨
规格型号: 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 特种断面, 研线16121-104、研线16121-105;
60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 特种断面, 研线1609-104、研线1609-105;
60kg / m-12号, $V \leq 160 \text{ km / h}$, 特种断面, 专线4250-7、专线4250-8;
50kg / m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 特种断面, 专线4258-6、专线4258-7
标准和技术要求: TB/T 412—2020
有效期: 2024年12月26日至2026年03月09日

2、证书编号: CRCC10221P12187R1M-004
产品名称: 整组道岔
规格型号: 固定型辙叉道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1609;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线7623;
固定型辙叉道岔, 60kg / m-12号, $V \leq 160 \text{ km / h}$, 专线4249;
交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(01)7659;
固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线16121;
固定型辙叉道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线4257
标准和技术要求: TB/T 412—2020
有效期: 2024年12月26日至2026年03月09日

专业小类: 22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：西安益迪惟科智能科技有限责任公司

生产厂名称：西安益迪惟科智能科技有限责任公司
制造地址：陕西省西安市雁塔区博源科技广场C座6层

1、证书编号：CRCC10224P13869R0S-001
产品名称：接触网及供电设备地面监测装置（6C）
规格型号：接触网绝缘子状态在线监测装置（YDWK-MS-ISM）；
接触网张力补偿装置状态在线监测装置（GRZCZB）
标准和技术要求：TJ/GD 009—2014
有效期至：2024年12月26日至2029年01月10日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：黄骅市交大思诺科技有限公司

生产厂名称：黄骅市交大思诺科技有限公司
制造地址：河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园

1、证书编号：CRCC10224P13829R0M-001
产品名称：应答器硬件
规格型号：Y•FB 无源应答器；Y•TB有源应答器
标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器软件和系统集成	Y•TB型有源应答器（系统版本V1.6.X.X）； Y•FB型无源应答器（系统版本V1.6.X.X）	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2028年06月30日

有效期：2024年12月30日至2028年08月30日

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：焦作铁路电缆有限责任公司

生产厂名称：焦作铁路电缆有限责任公司
制造地址：河南省焦作市解放区站前路8号

1、证书编号：CRCC10224P11007R4M-009
产品名称：DRTD/GSM-R/5G-R漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-DRTD/GSM-R/5G-R
标准和技术要求：TB/T 3201—2015；TJ/DW 246—2022；TJ/DW 249—2023
有效期：2024年12月30日至2027年07月16日

2、证书编号：CRCC10224P11007R4M-010
产品名称：DRTD漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42- DRTD
标准和技术要求：TB/T 3201—2015；TJ/DW 249—2023
有效期：2024年12月30日至2027年07月16日

专业小类：22.04.1334 高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统

委托人名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

生产厂名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司
制造地址：场所1：北京市海淀区锦带路88号院1号楼；
场所2：北京市昌平区阳坊镇八口村西（镇农业服务中心）/北京绅海洋电子有限责任公司

1、证书编号：CRCC10224P11605R2M-005
产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统监控单元
规格型号：IMS6000-SU 系统版本号V5.0、软件版本号V5.0、硬件版本号V5.0、子系统软件版本号V5.0）
标准和技术要求：TJ/GW 172—2021

有效期：2024年12月27日至2029年08月14日

委托人名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

生产厂名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

制造地址：北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号：CRCC10224P11605R2M-006

产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统—上跨铁路的道路桥梁双电网异物侵限现场采集设备

规格型号：IMS6000-FOIME

标准和技术要求：TJ/GW 173—2021

有效期：2024年12月27日至2029年08月14日

05其他

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10223P11049R2M-017

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测）

规格型号：ZPW-2000A•J3(继电编码，常规型)；ZPW-2000A•T(通信编码，常规型)；

ZPW-2000A.T2（通信编码，常规型）

标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020；TB/T 3532—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000A•T2型（系统版本V1.16.9.0）（通信编码）（含室外监测）； ZPW-2000A•T型（系统版本V1.6.8.0）（通信编码）（含室外监测）； ZPW-2000A•J3型（系统版本V1.3.4.0）（继电编码）（含室外监测）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2024年12月26日至2027年08月12日

（四）其他

01暂停

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：宁波捷丰机械有限公司

生产厂名称：宁波捷丰机械有限公司

制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号

1、证书编号：CRCC10223P11326R3M-001

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水逸海工程橡胶有限公司

生产厂名称：衡水逸海工程橡胶有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区郑家河沿镇种高村村东

1、证书编号：CRCC10222P12401R1M-001

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料
规格型号：隧道专用LR-T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
桥梁专用LR-B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9
标准和技术要求：Q/CR 517.2—2023
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：吉安市金骏科技有限公司

生产厂名称：吉安市金骏科技有限公司
制造地址：江西省吉安市泰和县文田工业园

1、证书编号：CRCC10222P12403R1S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JS-90标准型（含气量≤3.0%，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25：1）；
JS-100缓凝型（含气量≤3.0%，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25：1）；
JS-80早强型（含气量≤3.0%，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=8.25：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：鄂托克旗华忠矿业有限责任公司

生产厂名称：鄂托克旗华忠矿业有限责任公司
制造地址：内蒙古鄂尔多斯市鄂托克旗棋盘井镇草原路西吉祥小区三期商业楼10号

1、证书编号：CRCC10224P13883R0M-001
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1409 铁路线路作业移动式照明设备

委托人名称：海洋王照明科技股份有限公司

生产厂名称：海洋王照明科技股份有限公司
制造地址：广东省东莞市松山湖园区工业西六路1号/海洋王（东莞）照明科技有限公司

1、证书编号：CRCC10222P11003R3L-001
产品名称：铁路移动式照明设备（电源为发电机）
规格型号：SFW6110C 150W×2（普通型 浙江星月 OK700A、500W）
标准和技术要求：Q/CR 457—2020
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂名称：柳州桂通精密铸造有限公司
制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10221P12171R1M-001
产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索终端锚固线夹（ACA95、ACA120、ACB70、ACB95、ACB120、ACB150）；
接触线终端锚固线夹（AJA120、AJA150、AJB120、AJB150）
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020
暂停日期：2024年12月26日

2、证书编号：CRCC10221P12171R1M-002
产品名称：中心锚结装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索中心锚结线夹（A）；接触线中心锚结线夹（A）

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

暂停日期：2024年12月26日

3、证书编号：CRCC10221P12171R1M-003

产品名称：线岔

规格型号：Y、T

标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020

暂停日期：2024年12月26日

4、证书编号：CRCC10221P12171R1M-004

产品名称：腕臂支撑装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：承力索座(GA)；支撑连接器(GA60)；腕臂支撑(GA)；

腕臂连接器(GA60)；斜腕臂(GB60、LA70)；平腕臂(GA60、LA70)

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

暂停日期：2024年12月26日

5、证书编号：CRCC10221P12171R1M-005

产品名称：腕臂底座 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：A

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020

暂停日期：2024年12月26日

6、证书编号：CRCC10221P12171R1M-006

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：杵座楔型线夹(不锈钢)；杵座楔型线夹；

双耳楔型线夹(不锈钢)；双耳楔型线夹；双耳连接器

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020

暂停日期：2024年12月26日

7、证书编号：CRCC10221P12171R1M-007

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：鞍子(A)；鞍子(B)；鞍子 不锈钢(A)；鞍子 不锈钢(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020

暂停日期：2024年12月26日

8、证书编号：CRCC10221P12171R1M-008

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：动滑轮；定滑轮

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020

暂停日期：2024年12月26日

9、证书编号：CRCC10221P12171R1M-009

产品名称：终端锚固线夹 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：承力索终端锚固线夹(BCA95、BCA120)；接触线终端锚固线夹(BJA120、BJA150)

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020

暂停日期：2024年12月26日

10、证书编号：CRCC10221P12171R1M-010

产品名称：中心锚结装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：承力索中心锚结线夹(B、C)；接触线中心锚结线夹(B、C)

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

暂停日期：2024年12月26日

11、证书编号：CRCC10221P12171R1M-011

产品名称：腕臂支撑装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：腕臂连接器(GA60)；支撑连接器(GA60)；平腕臂(GA60)；

斜腕臂(GB60)；腕臂支撑(GA)；承力索座(GA)

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

暂停日期：2024年12月26日

12、证书编号：CRCC10221P12171R1M-012

产品名称：腕臂底座 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：B

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020

暂停日期：2024年12月26日

13、证书编号：CRCC10221P12171R1M-013

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮(G、T)

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020

暂停日期：2024年12月26日

14、证书编号：CRCC10221P12171R1M-014

产品名称：滑轮补偿装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：补偿滑轮组 (G1:2、G 1:3、G 1:4、G 1:5、H1:2、H 1:4、H 1:5)

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020

暂停日期：2024年12月26日

15、证书编号：CRCC10221P12171R1M-015

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020

暂停日期：2024年12月26日

16、证书编号：CRCC10221P12171R1M-016

产品名称：电连接装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：接触线电连接线夹 (A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、C120/95、C120/120、C150/95、C150/120)；
承力索电连接线夹 (A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120)

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

暂停日期：2024年12月26日

17、证书编号：CRCC10221P12171R1M-017

产品名称：电连接装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：承力索电连接线夹 (B95/95、B95/120、B120/95、B120/120)；

并沟式电连接线夹 (B95/95、B95/120、B120/120)；

接触线电连接线夹 (B120/95、B150/95、B120/120、B150/120)

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

暂停日期：2024年12月26日

18、证书编号：CRCC10221P12171R1M-018

产品名称：接头连接线夹 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：接触线接头线夹 (J120/16.5、J150/16.5)；

承力索接头线夹 (C70/16.5、C95/16.5、C120/16.5、C150/16.5)

标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020

暂停日期：2024年12月26日

19、证书编号：CRCC10221P12171R1M-019

产品名称：非限位型定位装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：支持器(A)；长定位环；长支持器(B)；普通型定位器(G)；

软定位器(G)；支持器(不锈钢(A))；锚支定位卡子(不锈钢(B))；

长支持器(不锈钢(B))；锚支定位卡子(B)；特型定位器(G、L)；定位环线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

暂停日期：2024年12月26日

20、证书编号：CRCC10221P12171R1M-020

产品名称：非限位型定位装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：特型定位器(L)；锚支定位卡子(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

暂停日期：2024年12月26日

21、证书编号：CRCC10221P12171R1M-021

产品名称：限位型定位装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：定位管卡子；定位管支撑(G)；限位定位器(AAA、ABB)；

定位管(G、L)；定位线夹(A、B)；定位支座(A、B、E)；定位环(A)

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020

暂停日期：2024年12月26日

22、证书编号：CRCC10221P12171R1M-022

产品名称：限位型定位装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：定位支座(A、B、E)；限位定位器(AAA)；定位环(A)；
定位管支撑(G)；定位管卡子；定位线夹(A、B)；定位管(G、L)
标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020
暂停日期：2024年12月26日

23、证书编号：CRCC10221P12171R1M-023

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）；
整体吊弦(A（模锻）、B（模锻）、A（冲压）、B（冲压）)；
接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
暂停日期：2024年12月26日

24、证书编号：CRCC10221P12171R1M-024

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；承力索用吊弦线夹（冲压）；整体吊弦（A（冲压）、B（冲压））
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
暂停日期：2024年12月26日

25、证书编号：CRCC10221P12171R1M-025

产品名称：隧道支撑及定位装置
规格型号：弓形腕臂装置用调整底座；弓形腕臂；GX定位装置
标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：山东诚通铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：山东诚通铁路电气化器材有限公司
制造地址：山东省德州市陵城区北环路中段路北

1、证书编号：CRCC10221P13462R0M-001

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱—H形支柱
规格型号：GH300X/7.5-11；GH260X/7.5-11；GH280X/7.5-11；GHT240X/7.5-11；GH240X/7.5-11
标准和技术要求：GB /T 25020.4—2016
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：江苏中煤电缆有限公司

生产厂名称：江苏中煤电缆有限公司
制造地址：江苏省无锡市宜兴市官林镇工业C区

1、证书编号：CRCC10222P12340R1M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆
规格型号：TDDD-YJY72 27.5kV 1×150 、185、240、300、400；
TDWD-YJY73 27.5kV 1×150 、185、240、300、400
标准和技术要求：GB/T 28427—2012
暂停日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

委托人名称：四川蓉铁绿色新材料有限公司

生产厂名称：四川蓉铁绿色新材料有限公司
制造地址：四川省成都市蒲江县寿安街道大漕村3组（川藏铁路保障基地）

1、证书编号：CRCC10224P13888R0M-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）
标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023
暂停日期：2024年12月26日

02注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：四川金兴邑都建筑材料有限公司

生产厂名称：四川金兴邑都建筑材料有限公司
制造地址：四川省成都市大邑县晋原镇兴业七路56号（工业园区）

1、证书编号：CRCC10220P13281R0M-001
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
注销日期：2024年12月26日

2、证书编号：CRCC10220P13281R0M-002
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~3.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
注销日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山东鲁碧环保科技有限公司

生产厂名称：山东鲁碧环保科技有限公司
制造地址：山东省济南市钢城区里辛街道西田庄村

1、证书编号：CRCC10220P13383R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：YH-401标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚WR6251：丙烯酸=10.71：1）；
YH-403早强型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚WR6251：丙烯酸=10.71：1）；
YH-404缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚WR6251：丙烯酸=10.71：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2024年12月26日

委托人名称：山西丰京建材股份有限公司

生产厂名称：陕西丰京建材有限公司
制造地址：陕西省咸阳市三原县新兴镇新兴村四组158号

1、证书编号：CRCC10221P13581R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：FJW-1-A标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9:1）；
FJW-1-B缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：南昌天高环保科技股份有限公司

生产厂名称：南昌天高环保科技股份有限公司
制造地址：江西省南昌市国家经济技术开发区（麦庐大道天高工业园）

1、证书编号：CRCC10220P13402R0M-002
产品名称：双向拉伸塑料土工格栅
规格型号：GGR/PP/BS30-30°50-50
标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016
注销日期：2024年12月26日

专业小类：22.04.1327 土工膜

委托人名称：南昌天高环保科技股份有限公司

生产厂名称：南昌天高环保科技股份有限公司
制造地址：江西省南昌市国家经济技术开发区（麦庐大道天高工业园）
1、证书编号：CRCC10220P13402R0M-001
产品名称：高密度聚乙烯土工膜
规格型号：GMB/HDPE-0.3~1.5
标准和技术要求：Q/CR 549.3—2016
注销日期：2024年12月26日

03部分注销

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：青岛四方法维莱轨道制动有限公司

生产厂名称：青岛四方法维莱轨道制动有限公司
制造地址：场所1：青岛高新技术产业开发区新业路南侧、和融路西侧（部分设计开发、CX017/CX-GI030/CX-GI032/CX-GI040型受电弓焊接、组装、试验）；
场所2：VGP Park, Hala B, U Privadece 1315/3, 326 00 Plzen-Brucna, Czech Republic（部分设计开发、CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032型受电弓焊接）/FAIVELEY TRANSPORT CZECH a. s.
1、证书编号：CRCC10223P11356R2M-005
产品名称：动车组受电弓
规格型号：CX018（图号：L100672-0100）（适用车型：CRH380BL/CRH380CL/CRH380B/CRH3C）；
CX-GI030（图号：E042803-0100）（适用车型：CR400AF）；
CX-GI032（图号：E042803-0102）（适用车型：CR400BF）；
CX017（图号：L100526-0100）（适用车型：CRH380D）；
CX020（图号：L100943-0100）（适用车型：CRH380BG）
标准和技术要求：TJ/CL 326—2014
注销日期：2024年12月27日部分注销“CX-GI040（图号：FT0066501-001）（适用车型：CR400AF/CR400BF）”型号换证，有效期：2024年12月27日至2028年03月03日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：哈尔滨新干线轨道交通科技有限公司

生产厂名称：哈尔滨新干线轨道交通科技有限公司
制造地址：哈尔滨高新技术产业开发区迎宾路集中区南湖路1号迎宾产业园D栋龙古厂房、1、2号车库
1、证书编号：CRCC10224P13816R0SX-001
产品名称：300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：HSTF001(T/HST-A1-1.001.00)CRH3C、CRH380B/BL/CL/BG、CRH380D/BJ/BJ-A
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年12月27日至2028年07月19日

02标准变更

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

生产厂名称：沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址：辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号：CRCC10224P12205R1MX-006

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年12月30日至2026年04月05日

委托人名称：西安唐铁机械有限公司

生产厂名称：西安唐铁机械有限公司

制造地址：陕西省西安市鄠邑区余下镇大唐二电厂院内

1、证书编号：CRCC10224P10678R2MX-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年12月27日至2027年01月19日

委托人名称：重庆市儒轩科技发展有限公司

生产厂名称：重庆市儒轩科技发展有限公司

制造地址：重庆市綦江区古南街道金福三路5号

1、证书编号：CRCC10224P13865R0SX-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）；

LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年12月27日至2028年12月24日

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10224P10536R2MX-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）；

LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年12月27日至2025年08月12日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Österreich AG

制造地址：场所1：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利（设计开发；组装、热处理（除贝氏体）、机加工）；

场所2：中国（上海）自由贸易试验区美约路291号（销售）/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号（销售）/斯凯孚（中国）销售有限公司

1、证书编号：CRCC10224P11990R1MX-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：BB1-7396 A

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2024年12月27日至2025年12月29日

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团机车车辆有限公司

制造地址：山西省太原市尖草坪区新店街35号

1、证书编号：CRCC10224P10532R2MX-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年12月26日至2025年06月10日

三、试用证书

（一）其他

01暂停

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：柳州桂通精密铸造有限公司

生产厂名称：柳州桂通精密铸造有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市柳南区红岩路46号

1、证书编号：CRCC10221P12171R1MSYZ-001

产品名称：滑轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：补偿滑轮组（G 1:3、G 1:4、G 1:5、H 1:4、H 1:5）

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020

暂停日期：2024年12月26日

02注销

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：黄骅市交大思诺科技有限公司

生产厂名称：黄骅市交大思诺科技有限公司

制造地址：河北省沧州市黄骅市滕庄子乡工业园区韩国产业园

1、证书编号：CRCC10224P13829R0MSYZ-003

产品名称：应答器硬件

规格型号：Y•FB 无源应答器；Y•TB有源应答器

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

注销日期：2024年12月30日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：湖南中车时代通信信号有限公司

制造商名称：湖南中车时代通信信号有限公司

制造商地址：

场所1：北京市丰台区南四环西路188号总部基地六区一号楼

场所2：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋

生产厂名称：湖南中车时代通信信号有限公司

生产厂地址：场所1：北京市丰台区南四环西路188号总部基地六区一号楼；

场所2：湖南省长沙市经济技术开发区人民东路二段189号中部智谷9栋

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010101-006

产品名称：CBTC系统

规格型号：tSafer-UC1000型CBTC (V1.0.X)

标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2023

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	tSafer-TS100 (V1.0.X) (tSafer-TA100 (V1.3.X) 型车载 ATP, tSafer-WA2 (V1.3.X) 型ZC系统 /tSafer-WA4 (V1.3.X) 型DMS系统)
2	ATO子系统	tSafer-AA100 (V1.4.X)
3	ATS子系统	tSafer-TR3 (V2.2.X)
4	CI子系统	TECIS 型计算机联锁 (V1.3.X)

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年12月30日至2026年12月28日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010102-005

产品名称：CBTC系统

规格型号：tSafer-UC1000型CBTC (V1.0.X) 互联互通

标准和技术要求：CJ/T 407—2012；T/CAMET 04010—2018；T/CAMET 04011—2018；T/CAMET 04012—2018；GB/T 12758—2023

子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	tSafer-TS100型ATP (V1.0.X互联互通) (含tSafer-TA100型车载 ATP (V1.3.X互联互通)、tSafer-WA2型ZC系统 (V1.3.X互联互通)、tSafer-WA4型DMS系统 (V1.3.X互联互通))
2	ATO子系统	tSafer-AA100型ATO (V1.4.X互联互通)
3	ATS子系统	tSafer-TR3型ATS (V2.2.X互联互通)
4	CI子系统	TECIS型CI (V1.3.X互联互通)

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年12月30日至2026年12月28日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.5114 车载控制网络

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

制造商名称：北京纵横机电科技有限公司

制造商地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号

生产厂名称：北京纵横机电科技有限公司

生产厂地址：场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号；

场所2：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号

1、证书编号：CURC-CRCC-24-CL100100-002

产品名称：城市轨道交通电动客车列车控制与诊断系统

规格型号：TKQ598系列

标准和技术要求：T/CAMET 04003—2018

城市轨道交通电动客车列车控制与诊断系统（TKQ598系列）配置清单：

配置名称	型号规格
列车控制及监控系统应用软件	TKQ598-20B-00KZRJ；V01.00
中央控制单元（CCU）	TKQ598-01A1-00-00
中央控制单元（CCU）	处理器（CPU板卡）TKQ598D-01B-10

	网卡（3U TRDP板卡）	TKQ598D-01B-40
	电源模块（电源板卡）	TKQ598D-01B-20
以太网交换机		TKQ598-30G-00-00
输入输出模块IOM（头车1）		TKQ598-11A-00-00
输入输出模块IOM（头车2）		TKQ598-11C-00-00
输入输出模块IOM（中间车）		TKQ598-11B-00-00
故障诊断与记录单元（安全网关）		TKQ598-50A-00-00
人机接口单元		TKQ598-55A-00-00
无线传输单元（车载健康管理主机）		TKQ598-51A-00-00

安全完整性等级：SIL2

有效期：2024年12月27日至2028年04月12日