

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第33号（总第672号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年08月21日至2024年08月27日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

委托人名称：上海卓旭电子科技有限公司

生产厂名称：上海卓旭电子科技有限公司

制造地址：上海市奉贤区张翁庙路699弄2号3楼

1、证书编号：CRCC10224P13926R0S-002

产品名称：列车安全防护报警系统车载台

规格型号：WTHZ-II

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2024年08月22日至2029年06月26日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：湖南华坤铁路专用设备制造有限公司

生产厂名称：湖南华坤铁路专用设备制造有限公司

制造地址：湖南省怀化市鹤城区铁北中路201号

1、证书编号：CRCC10224P13947R0S-001

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：I B型（一般地区）；I A型（一般地区）；I A型（特殊地区）；

II型（特殊地区）；I B型（特殊地区）；II型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年08月26日至2029年08月25日

2、证书编号：CRCC10224P13947R0S-002

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：II型（特殊地区）；I A型（一般地区）；I B型（一般地区）；

I A型（特殊地区）；II型（一般地区）；I B型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2024年08月26日至2029年08月25日

3、证书编号：CRCC10224P13947R0S-003
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
规格型号：M24×195（特殊地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年08月26日至2029年08月25日

4、证书编号：CRCC10224P13947R0S-004
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）
规格型号：M24×195（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2024年08月26日至2029年08月25日

专业小类：22. 04. 1507 电气化铁路27. 5kV电缆及附件

委托人名称：河北邢台电缆有限责任公司

生产厂名称：河北邢台电缆有限责任公司
制造地址：河北省邢台市开发区新兴东大街1156号

1、证书编号：CRCC10224P13943R0M-001
产品名称：电气化铁路27. 5kV电缆
规格型号：TDWD-YJY73 27. 5kV 1×150、185、240、300、400
标准和技术要求：GB/T 28427—2012
有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

（二）复评

专业小类：22. 04. 1206 列车安全预警系统车载台

委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司
制造地址：场所1：深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；
场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼

1、证书编号：CRCC10224P11625R2M-003
产品名称：列车安全防护报警系统车载台
规格型号：WTHZ-II
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018
有效期：2024年08月27日至2029年08月26日

专业小类：22. 04. 1211 铁路无线通信系统光纤直放站

委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司
制造地址：场所1：深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；
场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼

1、证书编号：CRCC10224P11625R2M-002
产品名称：GSM-R数字光纤直放站
规格型号：37dBm，近端机WJBJ- I（A类），远端机WJBY- I（A类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置；
43dBm，近端机WJBJ- I（B类），远端机WJBY- I（B类），漏缆监测单元和动环监测单元均外置
标准和技术要求：TB/T 3367—2016；TJ/DW 185—2016
有效期：2024年08月27日至2029年08月26日

专业小类：22. 04. 1225 列尾机车电台

委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司
制造地址：场所1：深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；

场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼

1、证书编号：CRCC10224P11625R2M-001

产品名称：双模列尾机车台

规格型号：WTDZ-I

标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022

有效期：2024年08月27日至2029年08月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：湖北恒利建材科技有限公司

生产厂名称：湖北恒利建材科技有限公司

制造地址：荆州市沙市农场窑湾分场

1、证书编号：CRCC10224P11622R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HL-8000缓凝型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年08月25日至2029年08月24日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：成都学子科技有限公司

生产厂名称：成都学子科技有限公司

制造地址：场所1：成都市高新区（西区）百草路898号成都智能信息产业园910室/103室；

场所2：成都市高新西区新航路3号

1、证书编号：CRCC10224P13619R1S-001

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：TCPM-270

标准和技术要求：TJ/GD 008—2014

有效期：2024年08月21日至2029年08月20日

专业小类：22.04.1518 电气化铁路接触网用预绞式金具

委托人名称：北京盈电电气有限公司

生产厂名称：北京盈电电气有限公司

制造地址：辽宁省葫芦岛市辽宁东戴河新区观前街北段1号厂区建设工程一期4号厂房（北京盈电电气有限公司葫芦岛分公司）

1、证书编号：CRCC10224P13179R1M-001

产品名称：非全张力型预绞式接续条（200km/h及以下）

规格型号：J1-185a2、J1-185b2；J1-70a、J1-70b；J3-120；J2-125a、J2-125b；J1-185a1、J1-185b1；J3-70；J1-240a、J1-240b；J2-63a、J2-63b；J1-120a2、J1-120b2；J1-120a1、J1-120b1；J2-200a、J2-200b；J2-315a、J2-315b；J2-250a、J2-250b；J3-150；J3-95

标准和技术要求：Q/CR 608—2017

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

2、证书编号：CRCC10224P13179R1M-002

产品名称：非全张力型预绞式接续条（250km/h及以上）

规格型号：J1-70a、J1-70b；J3-95；J2-315a、J2-315b；J2-200a、J2-200b；J1-185a2、J1-185b2；J1-185a1、J1-185b1；J3-150；J1-240a、J1-240b；J2-63a、J2-63b；J2-250a、J2-250b；J1-120a2、J1-120b2；J3-120；J3-70；J2-125a、J2-125b；J1-120a1、J1-120b1

标准和技术要求：Q/CR 608—2017

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

3、证书编号：CRCC10224P13179R1M-003

产品名称：预绞式护线条（200km/h及以下）

规格型号：HX3-120a；HX1-120a2、HX1-120b2；HX1-185a1、HX1-185b1；HX1-70a、HX1-70b；HX2-250a、HX2-250b；HX1-240a、HX1-240b；HX2-63a、HX2-63b；HX1-185a2、HX1-185b2；HX3-70a；HX2-200a、HX2-200b；HX3-95a；HX1-120a1、HX1-120b1；HX2-315a、HX2-315b；HX3-150a；HX2-125a、HX2-125b

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

4、证书编号：CRCC10224P13179R1M-004

产品名称：预绞式护线条（250km/h及以上）

规格型号：HX3-120a；HX3-70a；HX3-95a；HX2-200a、HX2-200b；HX1-185a2、HX1-185b2；HX1-240a、HX1-240b；HX1-120a1、HX1-120b1；HX1-185a1、HX1-185b1；HX2-250a、HX2-250b；HX2-125a、HX2-125b；HX1-120a2、HX1-120b2；HX2-315a、HX2-315b；HX3-150a；HX2-63a、HX2-63b；HX1-70a、HX1-70b

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

5、证书编号：CRCC10224P13179R1M-005

产品名称：预绞式耐张线夹（200km/h及以下）

规格型号：N1-240a、N1-240b；N2-200a、N2-200b；N1-120a2、N1-120b2；N2-63a、N2-63b；N2-315a、N2-315b；N2-250a、N2-250b；N2-125a、N2-125b；N1-120a1、N1-120b1；N1-185a2、N1-185b2；N1-70a、N1-70b；N1-185a1、N1-185b1

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

6、证书编号：CRCC10224P13179R1M-006

产品名称：预绞式耐张线夹（250km/h及以上）

规格型号：N1-185a1、N1-185b1；N1-240a、N1-240b；N1-120a2、N1-120b2；N2-315a、N2-315b；N1-185a2、N1-185b2；N2-125a、N2-125b；N2-250a、N2-250b；N1-120a1、N1-120b1；N2-63a、N2-63b；N2-200a、N2-200b；N1-70a、N1-70b

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

7、证书编号：CRCC10224P13179R1M-007

产品名称：预绞式悬垂线夹（200km/h及以下）

规格型号：X1-120a、X1-120b；X2-315；X1-240；X2-200；X1-185a、X1-185b；X2-250；X2-125

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

8、证书编号：CRCC10224P13179R1M-008

产品名称：预绞式悬垂线夹（250km/h及以上）

规格型号：X2-315；X2-250；X1-240；X1-185a、X1-185b；X1-120a、X1-120b；X2-200；X2-125

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TB/T 2075.24—2020

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

9、证书编号：CRCC10224P13179R1M-009

产品名称：全张力型预绞式接续条（200km/h及以下）

规格型号：QJ2-250；QJ1-120a、QJ1-120b；QJ2-125；QJ2-200；QJ1-240；QJ1-185a、QJ1-185b；QJ1-70；QJ2-63；QJ2-315

标准和技术要求：Q/CR 608—2017

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

10、证书编号：CRCC10224P13179R1M-010

产品名称：全张力型预绞式接续条（250km/h及以上）

规格型号：QJ2-250；QJ2-200；QJ1-70；QJ2-315；QJ2-125；QJ1-240；QJ1-120a、QJ1-120b；QJ2-63；QJ1-185a、QJ1-185b

标准和技术要求：Q/CR 608—2017

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

11、证书编号：CRCC10224P13179R1M-011

产品名称：预绞式铠装护线条

规格型号：YJKZ(A240)、YJKZ(B240)；YJKZ(A300)、YJKZ(B300)；YJKZ(A185)、YJKZ(B185)

标准和技术要求：Q/CR 608—2017；TJ/GD 021—2016

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：重庆大用新材料技术有限公司

生产厂名称：重庆大用新材料技术有限公司

制造地址：重庆市九龙坡区西彭镇森迪大道73号

1、证书编号：CRCC10223P13845R0M-001

产品名称：人行道支架及栏杆

规格型号：钢横梁+栏杆+扶手+立柱，通桥2101

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月22日至2028年10月25日

2、证书编号：CRCC10223P13845R0M-002

产品名称：高铁桥面钢栏杆

规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月22日至2028年10月25日

02标准变更

专业小类：22.04.0313 机车用制动控制器(司机控制阀)

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10220P10494R2M-011

产品名称：JZ-7型机车空气制动机单独制动阀

规格型号：JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）；JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

2、证书编号：CRCC10220P10494R2M-012

产品名称：JZ-7型机车空气制动机自动制动阀

规格型号：JZ-7型制动阀（图号：TPJ90-00-00A）；JZ-7G型制动阀（图号：TPJ158-00-00B）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

3、证书编号：CRCC10220P10494R2M-016

产品名称：DK-1型机车电空制动机空气制动阀

规格型号：DK-G型空气制动阀（图号：MSP134-00-00）；DK型空气制动阀（图号：MSP200-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

专业小类：22.04.0334 机车用空气制动系统（制动机）

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10220P10494R2M-013

产品名称：JZ-7型制动机—F-7分配阀

规格型号：F-7机车分配阀（图号：TPJ92-00-00A）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

2、证书编号：CRCC10220P10494R2M-014

产品名称：JZ-7型制动机—中继阀

规格型号：中继阀（图号：TPJ91-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

3、证书编号：CRCC10220P10494R2M-015

产品名称：JZ-7型制动机—作用阀

规格型号：空气继动阀（图号：TPJ73-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

4、证书编号：CRCC10220P10494R2M-017

产品名称：DK-1型制动机—109分配阀
规格型号：109型机车空气分配阀（图号：MSP119-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

5、证书编号：CRCC10220P10494R2M-018

产品名称：DK-1型制动机—紧急阀
规格型号：机车紧急放风阀总组成（图号：MSP118-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

6、证书编号：CRCC10220P10494R2M-019

产品名称：DK-1型制动机—中继阀
规格型号：中继阀（图号：MSP216-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3589—2023

有效期：2024年08月22日至2025年11月03日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

制造地址：江苏省南通市海安市城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10221P11077R2M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	无锡市龙马塑胶有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	Ⅲb（非严寒地区使用）、ⅢbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

2、证书编号：CRCC10221P11077R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	2-号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨下垫板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

3、证书编号：CRCC10222P11077R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省南通市海安市城东镇东海大道（东）18号；

场所2：如皋市搬经镇群岸村六组（如皋瑞思金属制品有限公司院内）/江苏海迅铁路器材集团股份有限公司如皋分公司

1、证书编号：CRCC10221P11077R2M-011

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

制造地址：江苏省南通市海安市城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10222P11077R2M-018

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型（一般地区）；Ⅱ型（特殊地区）；ⅢJB型（一般地区）；

ⅠB型（一般地区）；ⅠB型（特殊地区）；ⅠA型（特殊地区）；

Ⅲ型（一般地区）；ⅢJB型（特殊地区）；ⅠA型（一般地区）；

ⅢJA型（一般地区）；Ⅲ型（特殊地区）；ⅢJA型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

委托人名称：无锡市兰陵铁路器材有限公司

生产厂名称：无锡市兰陵铁路器材有限公司

制造地址：江苏省无锡市锡山区新区梅村南丰一路168号

1、证书编号：CRCC10222P10439R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：III型（一般地区）；IIIJA（一般地区）、IIIJB（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月22日至2026年12月03日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所3：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10221P13460R1L-001

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：GBDW11B（DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB）CR400BF；

CRH2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；

GBDW11A（DT02-010-00000）CJ6；

CRH2C-SF（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；

CRH3-D（MG-CRH3-D-1806-1）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

CRHD-SF（SFEZ20M1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2024年08月26日至2026年11月21日

2、证书编号：CRCC10221P13460R1L-002

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：CRH2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）；

CRH3-T（MG-CRH3-T-1806-1）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

GBTW11B（DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB）CR400BF；

CRHT-SF（SFEZ20T1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；

CRH2C-SF（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2024年08月26日至2026年11月21日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-015

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：MT2C（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；

（SFEZ20M1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；

M3M（TSW-711）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

MT2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；

GBDW11B（DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB）CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2024年08月26日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2M-016

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：T3M（TSW-712）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

GBTW11B（DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB）CR400BF；

MT2C（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）；

（SFEZ20T1-211-101A（MP），毛坯）CR400AF；

MT2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2024年08月26日至2027年11月21日

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10222P11172R2L-005

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：GBTW12A（SFEZ20T1-211-100C）CR400AF；

MT2A（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）；

GBTW11A（SFEZ20T1-211-100A）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2024年08月26日至2027年11月10日

2、证书编号：CRCC10222P11172R2L-006

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：MT2A（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ；GBDW11A（SFEZ20M1-211-100A）CR400AF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2024年08月26日至2027年11月10日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：昆明铁路局集团工贸有限公司

生产厂名称：昆明铁路局集团工贸有限公司

制造地址：中国（云南）自由贸易试验区昆明片区官渡区东郊杨方凹昆明配件厂内

1、证书编号：CRCC10223P11267R4M-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；

60-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；

60-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2024年08月22日至2028年01月13日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1147 基于光通信的站间安全信息传输系统

委托人名称：北京西南交大盛阳科技股份有限公司

生产厂名称：北京西南交大盛阳科技股份有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区上园村3号知行大厦10层1001室；

场所2：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号/沈阳铁路信号有限责任公司

1、证书编号：CRCC10224P13841R0M-001

产品名称：基于光通信的站间安全信息传输系统

规格型号：FDT型（CXG-js型）V1.0.X.X

标准和技术要求：Q/CR 623—2017

有效期：2024年08月22日至2028年10月12日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10224P10344R2M-013

产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：HRF1101(HRFP-1101-00-000) CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年08月26日至2025年10月21日

2、证书编号：CRCC10224P10344R2M-014
产品名称：200～250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）
规格型号：HRF1101(HRFP-1101-00-000)CR300AF、CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2024年08月26日至2025年10月21日

07其他

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司
制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-012
产品名称：铁路信号点灯单元
规格型号：DDX1-34
标准和技术要求：TB/T 3202—2020
有效期：2024年08月22日至2027年06月23日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-021
产品名称：应答器软件和系统集成
规格型号：LKY2-YH型有源应答器（系统版本V1.5.X.X）；LKY1-YH型无源应答器（系统版本V1.5.X.X）
标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
应答器硬件	铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司	天津市武清开发区源和道22号	2025年05月08日
应答器硬件	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区江场西路179号； 场所2：上海市静安区西藏北路489号	2027年08月12日

软件配置清单：

名称	系统版本	软件版本
无源应答器 LKY1-YH型	V1.5.1.0	MCU软件：V2.1.0.0
有源应答器 LKY2-YH型	V1.5.1.0	MCU软件：V2.1.0.0 FPGA软件：V1.4.0.0

有效期：2024年08月26日至2024年11月03日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司

生产厂名称：江苏海迅铁路器材集团股份有限公司
制造地址：江苏省南通市海安市城东镇东海大道（东）18号

1、证书编号：CRCC10221P11077R2M-005
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	2-号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

2、证书编号：CRCC10222P11077R2M-004

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 （A型、B型）	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

3、证书编号：CRCC10223P11077R2M-020

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）	渗锌+封闭层	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	无锡市龙马塑胶有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	江苏海迅铁路器材集团股份有限公司	Ⅲb（非严寒地区使用）、ⅢbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月22日至2026年10月12日

(四) 其他

01恢复

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

委托人名称：南京利德东方橡塑科技有限公司

生产厂名称：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：南京市六合经济开发区宁六路581号

1、证书编号：CRCC10223P11279R3M-001

产品名称：机车车辆总风软管连接器

规格型号：L=780mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=780mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=690mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=690mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=835mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)

标准和技术要求：TB/T 3087—2016

恢复日期：2024年08月26日恢复原部分暂停的“L=690mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；L=780mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）”型号并增加认可标志换证（暂停期间：2024年05月28日至2024年08月26日），有效期：2024年08月26日至2028年01月20日

专业小类：22.04.1213 GSM-R数字移动通信手持台

委托人名称：华为技术有限公司

生产厂名称：华为技术有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市高新区锦业路127号/西安华为技术有限公司；

场所2：安徽省安庆市桐城经济开发区南三路188号-1/晨兴希姆通电子（桐城）有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11752R1L-002

产品名称：GSM-R通用手持台

规格型号：HUAWEI R662（物理键盘，软件版本V100R01C00）

标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017

恢复日期：2024年08月22日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2023年09月28日至2024年08月22日），有效期：2024年08月22日至2024年11月27日

02暂停

专业小类：22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

委托人名称：株洲星联铁道车辆机电装备有限责任公司

生产厂名称：株洲星联铁道车辆机电装备有限责任公司

制造地址：湖南省株洲市荷塘区宋家桥

1、证书编号：CRCC10221P10551R2M-001

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：CLM240×205型（图号：CAHZ64-20-02）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）；转K4/K5型（图号：ZCP200-00-07）

标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F

暂停日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

制造地址：场所1：河北省沧州市泊头市西环路16号；

场所2：河北省沧州市东光县南霞口镇火把刘村村北

1、证书编号：CRCC10220P11715R2M-002

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型球芯折角塞门（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
暂停日期：2024年08月23日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：台州市东电橡塑有限公司

生产厂名称：台州市东电橡塑有限公司
制造地址：场所1：浙江省台州市三门县海游街道光明西路399号；
场所2：浙江省台州市三门县珠岙镇余庆街243号

- 1、证书编号：CRCC10220P11951RIS-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
暂停日期：2024年08月26日
- 2、证书编号：CRCC10220P11951RIS-002
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017
暂停日期：2024年08月26日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：山西四方九瑞防水技术有限公司

生产厂名称：山西四方九瑞防水技术有限公司
制造地址：忻州市忻府区兰村乡西曲村（禹王园区内）

- 1、证书编号：CRCC10222P13733ROS-001
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:2；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
暂停日期：2024年08月22日
- 2、证书编号：CRCC10222P13733ROS-002
产品名称：氯化聚乙烯防水卷材
规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
暂停日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：无锡路达减震器有限公司

生产厂名称：无锡路达减震器有限公司
制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

- 1、证书编号：CRCC10220P11935RIS-003
产品名称：高铁扣件系统用橡胶件
规格型号：WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=40.58:14.20）；
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.17:20.33）；
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=40.58:14.20）；
复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用，生胶：炭黑=45.17:20.33）
标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.5—2015
暂停日期：2024年08月27日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：武汉源锦建材科技有限公司

生产厂名称：武汉源锦建材科技有限公司

制造地址：湖北省武汉市青山区工人村都市工业园（南）E区12号

1、证书编号：CRCC10220P11969R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：UJOIN-PC早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.07：1）；

UJOIN-PC标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.07：1）；

UJOIN-PC缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.07：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年08月26日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：中天科技海缆股份有限公司

生产厂名称：中天科技海缆股份有限公司

制造地址：江苏省南通市经济技术开发区齐心路109号

1、证书编号：CRCC10222P12415R1M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆

规格型号：TDWD-YJY73 27.5kV 1 \times 150、185、240、300、400；

TDDD-YJY72 27.5kV 1 \times 150、185、240、300、400

标准和技术要求：GB/T 28427—2012

暂停日期：2024年08月22日

03注销

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连机车车辆有限公司

生产厂名称：中车大连机车车辆有限公司

制造地址：场所1：辽宁省大连市旅顺口区兴发路82号；

场所2：辽宁省大连市沙河口区马栏西北甸171号

1、证书编号：CRCC10222P10652R2L-010

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：DLPUS(图号：8TD000002600)（适用于HXN3B型机车）系统软件（底层软件）版本：25.05.XX；中央、总线、车辆控制单元：CPM500(40173742)；输入输出单元：DIO300(4件)、ADA305(1件)；数据记录单元、智能显示单元：FC600-1；网关：重联路由器40153084；DLPUS(B)(图号：8GHD13000000)（适用于FXN3B型机车）系统软件（底层软件）版本：2.0.X；中央、总线、车辆控制单元：DLPU-MOP-B；输入输出单元：DLPU-DIO、DLPU-ADA-A；数据记录单元、智能显示单元：INC-90；网关：WTB-ETH-GW；

ETA1型交流传动机车网络控制系统（图号：8UGD13000030）（适用于CR200J型机车）系统软件（CR200J-3001软件版本：0.1.X）；中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元）：PQ-187（图号：8UGD13100020）；输入输出单元：CC-RIOM-94（图号：

YFWK157-14-00-000）、CC-RIOM-119（图号：YFWK225-11-10-000）；多功能网关（包含数据记录单元）：PQ-222（图号：YFWK225-12-30-000）；显示单元：LS-DDU-1041-2（图号：LSF116-01-00-000）或DR02-15（图号：102150006）；网关：WK-TCN-14（图号：YFWK157-13-00-000）；

DLPUS(图号：8TD000002600)（适用于HXN3型机车）系统软件（底层软件）版本：22.23.XX；中央、总线、车辆控制单元：DLPU-MOP（WJ000015-D）；输入输出单元：DIO300(4件)、ADA305(1件)；数据记录单元、智能显示单元：FC600；网关：重联路由器40153084；

ETA1型交流传动机车网络控制系统（图号：8UGD13000030）（适用于CR200J型机车）系统软件（CR200J-3001软件版本：0.1.X）；中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元）：PQ-187（图号：8UGD13100020）；输入输出单元：CC-RIOM-94（图号：

YFWK157-14-00-000）、CC-RIOM-95（图号：YFWK157-03-00-000）、CC-RIOM-96（图号：YFWK157-04-00-000）、CC-RIOM-119（图号：YFWK225-11-10-000）；多功能网关（包含数据记录单元）：PQ-222（图号：YFWK225-12-30-000）；显示单元：LS-DDU-1041-2（图号：LSF116-01-00-000）；网关：WK-TCN-14（图号：YFWK157-13-00-000）；

WK-TCN-27（图号：8GVD14000000）（适用于高原环境适应性HXN3B型调车内燃机车）系统软件（底层软件）版本：0.0.X；中央、总线、车辆控制单元：PQ-316（图号：YFWK555-01-00-000）、PQ-317（包含数据记录单元）（图号：YFWK555-02-00-000）；输入输出单元：CC-RIOM-182（图号：YFWK555-03-00-000）、CC-RIOM-183（图号：YFWK555-04-00-000）；智能显示单元：CC-IDU-38（图号：YFWK555-05-00-000）；交换机（同网关）：TN-5516A-WV-T（CRCC）

标准和技术要求：TJ/JW 032—2014

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：北京北车轨道运输设备股份有限公司

生产厂名称：北京北车轨道运输设备股份有限公司

制造地址：河北唐山（丰润）中国动车城（刘家营乡北大树村西）

1、证书编号：CRCC10222P10895R3M-001

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

注销日期：2024年08月26日

专业小类：22.04.0622 铁路货车轴承密封罩

委托人名称：张家口时代橡胶制品股份有限公司

生产厂名称：张家口时代橡胶制品股份有限公司

制造地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10220P10500R2M-001

产品名称：铁路货车353130X2-2RZ型轴承密封罩

规格型号：353130X2-2RZ型（图号：353130X2-2RZ-02-18）

标准和技术要求：Q/CR 678—2018

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

委托人名称：张家口时代橡胶制品股份有限公司

生产厂名称：张家口时代橡胶制品股份有限公司

制造地址：河北省张家口市产业集聚区沈孔路11号

1、证书编号：CRCC10220P10500R2M-006

产品名称：铁路货车353130X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封

规格型号：353130X2-2RZ型（图号：353130X2-2RZ-02-38、353130X2-2RZ-02-48）

标准和技术要求：TB/T 3419—2015

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0652 铁道机客车橡胶风挡

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-003

产品名称：铁道客车橡胶风挡

规格型号：铁道客车橡胶风挡（图号：SYST12-00-00-00AG'）

标准和技术要求：Q/CR 699—2019；TB/T 3094—2022；TB/T 3139—2021

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0663 铁道机车车辆地板布

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-002

产品名称：铁路客车用地板布

规格型号：铁路客车地板布（橡胶材质，公称厚度4mm）

标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019

注销日期：2024年08月22日

委托人名称：北京先河交通设备技术有限公司

生产厂名称：北京先河交通设备技术有限公司

制造地址：山东省青岛市即墨市通济街道办事处城马路136号/北京先河交通设备技术有限公司青岛分公司

1、证书编号：CRCC10223P13033R1M-001
产品名称：铁路客车用地地板布
规格型号：橡塑材质，公称厚度4.0mm
标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019
注销日期：2024年08月22日

委托人名称：郑州天源橡胶有限公司

生产厂名称：郑州天源橡胶有限公司
制造地址：河南省郑州市上街区科学大道1107号

1、证书编号：CRCC10221P10572R2M-001
产品名称：铁路客车用地地板布
规格型号：铁路客车地板布(橡胶材质，公称厚度4mm)
标准和技术要求：Q/CR 617—2017；Q/CR 699—2019
注销日期：2024年08月23日

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

委托人名称：安徽华菱电缆集团有限公司

生产厂名称：安徽华菱电缆集团有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为市龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10222P10623R3M-006
产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（单芯）
规格型号：WDZ-DC-(R)-90 0.6/1kV（单芯，截面：1.0~240mm²，耐油：M）；
WDZ-DC-(R)-H-90 3.6/6kV（单芯，截面：2.5~240mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-(R)-90 1.8/3kV（单芯，截面：1.5~240mm²，耐油：M）；
WDZ-DC-(R)-H-90 1.8/3kV（单芯，截面：1.5~240mm²，耐油：MM）
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10222P10623R3M-007
产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电线/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电线（多芯）
规格型号：WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V（2~40芯，截面：1.0mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV（3+1芯，截面：35~50mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV（4芯，截面：1.5~25mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V（4~37芯，截面：1.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV（2~3芯，截面：1.5~50mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V（4~24芯，截面：2.5mm²，耐油：MM）
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月22日

3、证书编号：CRCC10222P10623R3M-008
产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电线（单芯）
规格型号：WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V（单芯，截面：0.5~2.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-105 300V（单芯，截面：0.5~2.5mm²，耐油：M）
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月22日

4、证书编号：CRCC10222P10623R3M-009
产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电线（多芯）
规格型号：WDZ-DC-B-H-90(105) E类（P类）300V（4~48芯，截面：0.75mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-H-90(105) E类（P类）300V（4~37芯，截面：0.5mm²、1.0~1.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-H-90(105) E类（P类）300V（2~4芯，截面：2.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) E类（P类）300V（2~8芯，截面：0.5~1.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V（2~4芯，截面：0.5~2.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) E类（P类）300V（2~4芯，截面：2.5mm²，耐油：MM）；
WDZ-DC-B-FP-H-90(105) E类（P类）300V（2~7对，截面：0.5~1.5mm²，耐油：MM）
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月22日

委托人名称：恒飞电缆股份有限公司

生产厂名称：恒飞电缆股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省衡阳市雁峰区黄白路121号（雁峰区工业项目集聚区）；

场所2：湖南省长沙市望城经济技术开发区普瑞西路一段888号

1、证书编号：CRCC10223P11191R4M-004

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-(R)-90 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~400mm²；耐油：M；

WDZ-DC-(R)-H-90 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm² 耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-90 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~400mm²；耐油：M；

WDZ-DC-(R)-H-90 3.6/6kV 芯数：1芯；截面：2.5~400mm²；耐油：MM

标准和技术要求：Q/CR 814—2021

注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10223P11191R4M-005

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM

标准和技术要求：Q/CR 814—2021

注销日期：2024年08月22日

3、证书编号：CRCC10223P11191R4M-006

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-B-ZP-H-90 (105) P类 (E类) 300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5 mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-H-90 (105) P类 (E类) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5 mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-FP-H-90 (105) P类 (E类) 300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90 (105) P类 (E类) 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90 (105) P类 (E类) 300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-H-90 (105) P类 (E类) 300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm²、1.0~1.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数：2~4芯；截面：0.5~2.5 mm²；耐油：MM

标准和技术要求：Q/CR 814—2021

注销日期：2024年08月22日

4、证书编号：CRCC10224P11191R4M-007

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm²；耐油：MM；

WDZ-DC-B-105 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm² 耐油：M

标准和技术要求：Q/CR 814—2021

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0714 客车用电子镇流器

委托人名称：上海铁路机车车辆发展有限公司

生产厂名称：上海铁路机车车辆发展有限公司

制造地址：江苏省南京市鼓楼区城河路71号

1、证书编号：CRCC10222P13737R0M-001

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC48V）

规格型号：NTBY 15W DC48V；NTBY 20W DC48V；NTBY 40W DC48V

标准和技术要求：TB/T 2219—2005

注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10222P13737R0M-002

产品名称：铁道客车用直流电子镇流器（DC110V）

规格型号：NT110V 15W DC110V；NT110V 20W DC110V；NT110V 40W DC110V

标准和技术要求：TB/T 2219—2005

注销日期：2024年08月22日

3、证书编号：CRCC10222P13737R0M-005
产品名称：铁道客车用交流电子镇流器
规格型号：SDYGDZ-15W AC220V；SDYGDZ-20W AC220V；SDYGDZ-40W AC220V
标准和技术要求：TB/T 2918—2003
注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.0716 铁道客车轴温报警器

委托人名称：上海铁路机车车辆发展有限公司

生产厂名称：上海铁路机车车辆发展有限公司
制造地址：江苏省南京市鼓楼区城河路71号

1、证书编号：CRCC10222P13737R0M-003
产品名称：铁道客车用复合式集中轴温报警器
规格型号：控制显示器：KZF-A1 记录仪：KZF-R1 传感器：KZF-S1；
控制显示器：KZF-A2 记录仪：KZF-R2 传感器：KZF-S1/KZF-S2；
控制显示器：KZF-A3 记录仪：KZF-R3 传感器：KZF-S1/KZF-S2
标准和技术要求：TJ/CL 560—2018
注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10222P13737R0M-004
产品名称：铁道客车用集中轴温报警器
规格型号：KZS/M-II；KZS/M-I
标准和技术要求：TB/T 2226—2016
注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.1016 动车组轴温报警系统

委托人名称：江苏昌盛轨道交通电气科技有限公司

生产厂名称：江苏昌盛轨道交通电气科技有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区横山桥镇省庄村

1、证书编号：CRCC10221P12203R1S-001
产品名称：动车组轴温报警系统-传感器
规格型号：TS100A-1（图号：CSDQ030-000）；TS100A-2（图号：CSDQ030-000）；TS100A-3（图号：CSDQ030-000）
标准和技术要求：TJ/CL 331—2014
注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：安徽华菱电缆集团有限公司

生产厂名称：安徽华菱电缆集团有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为市龙庵工业区华菱大道1号

1、证书编号：CRCC10222P10623R3M-010
产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：EN50382-2 3.6/6kV F（单芯，非屏蔽，截面：2.5~240mm²，无护套，耐油，温度：120℃和150℃）；
EN50382-2 3.6/6kV F XZ（单芯，非屏蔽，编织加强，截面：50~185mm²，无护套，耐油，温度：120℃和150℃）；
EN50382-2 1.8/3kV F（单芯，非屏蔽，截面：1.5~240mm²，无护套，耐油，温度：120℃和150℃）；
EN50382-2 1.8/3kV FF（单芯，非屏蔽，截面：1.5~240mm²，有护套，耐油，温度：120℃和150℃）；
EN50382-2 3.6/6kV FF（单芯，非屏蔽，截面：2.5~240mm²，有护套，耐油，温度：120℃和150℃）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10222P10623R3M-011
产品名称：动车组第一类型电缆（日标系列）
规格型号：NH-C-WL1 600V（单芯，非屏蔽，截面：1.25~3.5mm²，温度：105℃）；
NH-WLM2 1800V（单芯，非屏蔽，截面：3.5~200mm²，温度：105℃）；
NH-WEXO 600V（2~4芯，总屏蔽，截面：0.75mm²，温度：75℃）；
NH-WKK1 600V（单芯，非屏蔽，截面：2mm²，温度：180℃）；

NH-WL2 1800V (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.25~200mm², 温度: 105℃);

NH-WL1 600V (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.25~80mm², 温度: 105℃)

标准和技术要求: TJ/CL 313—2014

注销日期: 2024年08月22日

3、证书编号: CRCC10222P10623R3M-012

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列) (单芯)

规格型号: EN50306-2 300V M (单芯, 非屏蔽, 截面: 0.5~2.5mm², 耐油, 温度: 105℃);

EN50306-3 300V MM S (单芯, 总屏蔽, 截面: 0.5~2.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃)

标准和技术要求: TJ/CL 313—2014

注销日期: 2024年08月22日

4、证书编号: CRCC10222P10623R3M-013

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆 (EN50306系列) (多芯)

规格型号: EN50306-4 1E(1P) 300V MM (2~4芯, 非屏蔽, 截面: 2.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃);

EN50306-4 5E(5P) 300V MM S (2~7对, 分屏蔽, 截面: 0.5~1.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃);

EN50306-4 3E(3P) 300V MM S (2~4芯, 总屏蔽, 截面: 2.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃);

EN50306-4 3E(3P) 300V MM S (2~8芯, 总屏蔽, 截面: 0.5~1.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃);

EN50306-4 1E(1P) 300V MM (4~48芯, 非屏蔽, 截面: 0.75mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃);

EN50306-3 300V MM S (2~4芯, 总屏蔽, 截面: 0.5~2.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃);

EN50306-4 1E(1P) 300V MM (4~37芯, 非屏蔽, 截面: 0.5mm²、1.0~1.5mm², 耐油, 温度: 90℃和105℃)

标准和技术要求: TJ/CL 313—2014

注销日期: 2024年08月22日

5、证书编号: CRCC10222P10623R3M-014

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆 (EN50264-2和EN50264-3系列) (单芯)

规格型号: EN50264-2-1 1.8/3kV M(F) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.5~240mm², 无护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-1 0.6/1kV M(F) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.0~240mm², 无护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-1 FR 0.6/1kV M(F) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.0~120mm², 无护套, 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-2-1 1.8/3kV MM(FM) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.5~240mm², 有护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-1 3.6/6kV MM(FM) (单芯, 非屏蔽, 截面: 2.5~240mm², 有护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-1 0.6/1kV M(F) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.0~240mm², 无护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-1 1.8/3kV MM(FM) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.5~240mm², 有护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-1 3.6/6kV MM(FM) (单芯, 非屏蔽, 截面: 2.5~240mm², 有护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-1 1.8/3kV M(F) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.5~240mm², 无护套, 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-1 FR 0.6/1kV M(F) (单芯, 非屏蔽, 截面: 1.0~120mm², 无护套, 耐油, 温度: 90℃, 耐火)

标准和技术要求: TJ/CL 313—2014

注销日期: 2024年08月22日

6、证书编号: CRCC10222P10623R3M-015

产品名称: 动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆 (EN50264-2和EN50264-3系列) (多芯)

规格型号: EN50264-2-2 FR 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (4~9芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 2.5mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-3-2 FR 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (2~3芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~16mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-2-2 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (4~24芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 2.5mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (3+1芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 35~50mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-2 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (2~40芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.0mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (4~37芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (2~40芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.0mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 FR 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (4芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~6mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-3-2 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (4~24芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 2.5mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-2 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (3+1芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 35~50mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 FR 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (2~3芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~10mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-3-2 FR 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (4~12芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~2.5mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-2-2 FR 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (2~12芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.0mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-3-2 FR 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (4芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~10mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-3-2 FR 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (2~12芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.0mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-2-2 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (2~3芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~50mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-3-2 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (4芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~25mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (4芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~25mm², 耐油, 温度: 90℃);

EN50264-2-2 FR 300/500V MM(FM)、MM S(FM S) (4~12芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5mm², 耐油, 温度: 90℃, 耐火);

EN50264-3-2 0.6/1kV MM(FM)、MM S(FM S) (2~3芯, 非屏蔽和总屏蔽, 截面: 1.5~50mm², 耐油, 温度: 90℃)

标准和技术要求: TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年08月22日

委托人名称：恒飞电缆股份有限公司

生产厂名称：恒飞电缆股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省衡阳市雁峰区黄白路121号（雁峰区工业项目集聚区）；

场所2：湖南省长沙市望城经济技术开发区普瑞西路一段888号

1、证书编号：CRCC10223P11191R4M-001

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）

规格型号：WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1)3.6/6kV 2.5~400 mm² MM(FM)（1芯）；

WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2-1)3.6/6kV 2.5~400 mm² MM(FM)（1芯）；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1)0.6/1kV 1~400 mm² M(F)（1芯）；

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1)0.6/1kV 1~400 mm² M(F)（1芯）；

WDZ-DC-90(idt EN50264-2-1)1.8/3kV 1.5~400 mm² M(F)（1芯）；

WDZ-DC-R-H-90(idt EN50264-3-1)1.8/3kV 1.5~400 mm² MM(FM)（1芯）；

WDZ-DC-H-90(idt EN50264-2-1)1.8/3kV 1.5~400 mm² MM(FM)（1芯）；

WDZ-DC-R-90(idt EN50264-3-1)1.8/3kV 1.5~400 mm² M(F)（1芯）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10223P11191R4M-002

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（多芯）

规格型号：WDZ-DC-R-（ZP）-H-90(idt EN50264-3-2)0.6/1kV 1.5~50 mm² MM（FM）（2~4芯）；

WDZ-DC-（ZP）-H-90(idt EN50264-2-2)0.6/1kV 1.5~50 mm² MM(FM)（2~4芯）；

WDZ-DC-R-（ZP）-H-90(idt EN50264-3-2)300/500V 1~2.5 mm² MM(FM)（2~40芯）；

WDZ-DC-（ZP）-H-90(idt EN50264-2-2)300/500V 1~2.5 mm² MM(FM)（2~40芯）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年08月22日

3、证书编号：CRCC10223P11191R4M-003

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（多芯）

规格型号：WDZ-DC-B-ZP-H-90（105）(idt EN50306-4)3P（3E）300V 0.5~2.5mm² MM（2~8芯）；

WDZ-DC-B-H-90（105）(idt EN50306-4)1P（1E）300V 0.5~2.5mm² MM（2~48芯）；

WDZ-DC-B-FP-H-90（105）(idt EN50306-4)5P（5E）300V 0.5~1.5mm² MM（2~7对）；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-3)300V 0.5~2.5mm² MM（2~4芯）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年08月22日

4、证书编号：CRCC10224P11191R4M-008

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（单芯）

规格型号：WDZ-DC-B-105(idt EN50306-2)300V 0.5~2.5mm² M(1芯)；

WDZ-DC-B-ZP-BH-105(idt EN50306-3)300V 0.5~2.5mm² MM（1芯）

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年08月22日

委托人名称：南京全信传输科技股份有限公司

生产厂名称：南京全信传输科技股份有限公司

制造地址：场所1：南京市江宁区禄口街道飞天大道71号；

场所2：南京市江宁区禄口街道飞天大道82号

1、证书编号：CRCC10222P13602R0M-001

产品名称：动车组第三类型通信网络电缆

规格型号：CAT5e 4×22AWG，100 OHM；

CAN BUS RS 485 2×0.5+1×0.5mm²，120 OHM（eqv MVB）；

WTB 2×0.5mm²，120 OHM；MVB 4×0.5mm²，120 OHM；

CAT5e 4×20AWG，100 OHM；WTB 2×0.75mm²，120 OHM

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年08月22日

委托人名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司

生产厂名称：普睿司曼（天津）电缆有限公司

制造地址：天津市西青经济开发区津荣道16号

1、证书编号：CRCC10220P11933R1M-001

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（单芯）
规格型号：EN50306-2 300V M（单芯，非屏蔽，截面：0.5-2.5mm²，耐油，温度：105℃）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10220P11933R1M-002

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：EN50382-2 3.6/6kV F（FF）（单芯，截面：2.5-300mm²，无护套或有护套，耐油，温度：120℃或150℃）；
EN50382-2 1.8/3kV F（FF）（单芯，截面：1.5-300mm²，无护套或有护套，耐油，温度：120℃或150℃）；
EN50382-2 3.6/6kV FX（FXZ）（单芯，截面：50-185mm²，无护套，耐油，编织加强，温度：120℃或150℃）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2024年08月22日

3、证书编号：CRCC10220P11933R1M-003

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）
规格型号：EN50264-2-1 1.8/3kV M（单芯，截面：1.5-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-1 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-1 1.8/3kV MM（单芯，截面：1.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-1 1.8/3kV M（单芯，截面：1.5-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-1 1.8/3kV MM（单芯，截面：1.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-1 3.6/6kV MM（单芯，截面：2.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-1 FR 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-120mm²，无护套，耐油，温度：90℃，耐火）；
EN50264-3-1 3.6/6kV MM（单芯，截面：2.5-300mm²，护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-1 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-300mm²，无护套，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-1 FR 0.6/1kV M（单芯，截面：1.0-120mm²，无护套，耐油，温度：90℃，耐火）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2024年08月22日

4、证书编号：CRCC10221P11933R1M-004

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（多芯）
规格型号：EN50264-3-2 300/500V MM/MMS（2-40芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1mm²-2.5mm²，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-2 300/500V MM/MMS（2-40芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1mm²-2.5mm²，耐油，温度：90℃）；
EN50264-2-2 0.6/1kV MM/MMS（2-4芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1.5-50mm²，耐油，温度：90℃）；
EN50264-3-2 0.6/1kV MM/MMS（2-4芯，非屏蔽或屏蔽，截面：1.5-50mm²，耐油，温度：90℃）
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

生产厂名称：北京铁路信号有限公司
制造地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-016

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件
规格型号：TDCS-k3.0型
标准和技术要求：Q/CR 666—2018
注销日期：2024年08月26日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：仪征升力防排水材料有限公司

生产厂名称：仪征升力防排水材料有限公司
制造地址：江苏省扬州市仪征市真州镇浦西路北侧

1、证书编号：CRCC10222P11092R3M-001

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山阴县杨庄石料厂

生产厂名称：山阴县杨庄石料厂

制造地址：场所1：山西省朔州市山阴县合盛堡乡大虫堡村；

场所2：山西省朔州市山阴县合盛堡乡杨庄村

1、证书编号：CRCC10220P11964R1S-002

产品名称：铁路碎石道砟

规格型号：特级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

注销日期：2024年08月22日

专业小类：22.04.1409 铁路线路作业移动式照明设备

委托人名称：深圳市尚为照明有限公司

生产厂名称：深圳市尚为照明有限公司惠州分厂

制造地址：广东惠州市惠阳区平潭镇独石村（怡发工业园）厂房1（惠州分厂）

1、证书编号：CRCC10222P126181M-001

产品名称：铁路移动式照明设备

规格型号：SW2910/C 80W×4（普通型 重庆和亚 M2000i、1.6KW）

标准和技术要求：Q/CR 457—2020

注销日期：2024年08月26日

04部分注销

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：固安北信铁路信号有限公司

生产厂名称：固安北信铁路信号有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县新兴产业示范区东方街

1、证书编号：CRCC10222P11050R3M-006

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BES(K)-1000/ZPW；BE(K)-1000/ZPW

标准和技术要求：TJ/DW 104—2008

注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2027年08月31日

委托人名称：固安通号铁路器材有限公司

生产厂名称：固安通号铁路器材有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县固安镇永定北路西

1、证书编号：CRCC10222P11190R3M-004

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：BE1-600/25；BES1-600/25；BES2-800/25；BE2-600/25；BE2-1600/25；

BES2-1600/25；BES1-1600/25；BE1-1600/25；BE1-1000/25；BES2-600/25；

BES1-800/25；BES2-1000/25；BE1-800/25；BE2-1000/25；BES1-1000/25；BE2-800/25

标准和技术要求：TB/T 1869.7—2016

注销日期：2024年08月22日部分注销“BES2-400/25；BE2-400/25；BES1-1200/25；BES1-400/25；BES2-1200/25；BE1-400/25”型号换证，有效期：2024年08月22日至2027年12月13日

2、证书编号：CRCC10222P11190R3M-005

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BE(K)-800/ZPW；BES(K)-800/ZPW；BE(K)-1000/ZPW；BES(K)-1000/ZPW

标准和技术要求：TJ/DW 104—2008

注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2027年12月13日

委托人名称：河北德凯铁路信号器材有限公司

生产厂名称：河北德凯铁路信号器材有限公司
制造地址：河北省沧州市沧州经济开发区兴业路82号

- 1、证书编号：CRCC10221P10429R5M-012
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BES1-1000/25；BES1-1600/25；BE1-600/25；BES2-800/25；
BE2-800/25；BE1-1000/25；BE1-800/25；BE2-1600/25；
BES2-600/25；BE1-1600/25；BE2-600/25；BES2-1000/25；
BES1-800/25；BES2-1600/25；BES1-600/25；BE2-1000/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2016
注销日期：2024年08月22日部分注销“BE1-400/25；BES1-400/25；BE2-400/25；BES2-400/25；BES2-1200/25；BES1-1200/25”型号换证，有效期：2024年08月22日至2026年11月29日
- 2、证书编号：CRCC10221P10429R5M-013
产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器
规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW；BE(K)-800/ZPW；BES(K)-1000/ZPW
标准和技术要求：TJ/DW 104—2008
注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2026年11月29日

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司
制造地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

- 1、证书编号：CRCC10221P12101R2M-011
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BE2-1600/25；BES2-600/25；BES1-1600/25；BES2-800/25；
BE1-1600/25；BE1-800/25；BES1-600/25；BE1-1000/25；
BES1-1000/25；BE2-1000/25；BE2-800/25；BES2-1600/25；
BE2-600/25；BE1-600/25；BES2-1000/25；BES1-800/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2016
注销日期：2024年08月22日部分注销“BES2-1200/25；BE1-400/25；BE2-400/25；BES1-1200/25”型号换证，有效期：2024年08月22日至2025年11月25日
- 2、证书编号：CRCC10221P12101R2M-013
产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器
规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-800/ZPW；BES(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW
标准和技术要求：TJ/DW 104—2008
注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2025年11月25日

委托人名称：河北南皮铁路器材有限责任公司

生产厂名称：河北南皮铁路器材有限责任公司
制造地址：河北省沧州市南皮县南皮经济开发区城东工业园金刚东路南侧

- 1、证书编号：CRCC10221P10409R3M-009
产品名称：铁路信号用扼流变压器
规格型号：BE2-1000/25；BE2-1600/25；BE1-1600/25；BES2-800/25；BES1-600/25；
BE1-1000/25；BE1-600/25；BES2-1600/25；BE2-800/25；BES1-1600/25；
BES2-600/25；BE2-600/25；BES1-800/25；BES1-1000/25；BE1-800/25；BES2-1000/25
标准和技术要求：TB/T 1869.7—2016
注销日期：2024年08月22日部分注销“BES1-1200/25；BES1-400/25；BE2-400/25；BE1-400/25；BES2-400/25；BES2-1200/25”型号换证，有效期：2024年08月22日至2026年09月13日
- 2、证书编号：CRCC10221P10409R3M-010
产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器
规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BE(K)-800/ZPW；BES(K)-800/ZPW；BES(K)-1000/ZPW
标准和技术要求：TJ/DW 104—2008
注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2026年09月13日

委托人名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

生产厂名称：西安思源科创轨道交通技术开发有限公司

制造地址：陕西省西安市未央区草滩八路以东铁路以南500米

1、证书编号：CRCC10222P10957R4M-008

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BES(K)-1000/ZPW；BE(K)-800/ZPW；BE(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW

标准和技术要求：TJ/DW 104—2008

注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2027年06月23日

委托人名称：浙江金华铁路信号器材有限公司

生产厂名称：浙江金华铁路信号器材有限公司

制造地址：浙江省金华市婺城区安文路63号

1、证书编号：CRCC10222P10956R4S-004

产品名称：铁路信号用扼流变压器

规格型号：BES1-1600/25；BES1-800/25；BE2-600/25；BE2-1000/25；BE1-1000/25；

BES2-1600/25；BES1-1000/25；BES1-600/25；BE1-600/25；BES2-600/25；

BE1-1600/25；BE1-800/25；BE2-800/25；BE2-1600/25；BES2-800/25；BES2-1000/25

标准和技术要求：TB/T 1869.7—2016

注销日期：2024年08月22日部分注销“BES1-1200/25；BES2-1200/25”型号换证，有效期：2024年08月22日至2027年07月12日

2、证书编号：CRCC10222P10956R4S-005

产品名称：铁路客运专线信号用扼流变压器

规格型号：BE(K)-1000/ZPW；BES(K)-800/ZPW；BES(K)-1000/ZPW；BE(K)-800/ZPW

标准和技术要求：TJ/DW 104—2008

注销日期：2024年08月22日部分注销“BE(K)-1000/ZPW-G”型号换证，有效期：2024年08月22日至2027年07月12日

二、认证证书（小批量试用）

（一）初次认证

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：铁科金化科技有限公司

生产厂名称：铁科金化科技有限公司

制造地址：天津市武清开发区源和道11号

1、证书编号：CRCC10224P13946R0SX-001

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：DCT-03（TKJH0103-00-00-00）（DSA380）CRH380A（统型）/AL/AJ、CRH2C-2（1J）；

DCT-02（TKJH0102-00-00-00）（DSA250/DSA250BSP）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台；

DCT-01（TKJH0101-00-00-00）（TSG19A）CRH2C-1/2C-2、CRH380A/A（统型）/AN

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年08月22日至2029年08月21日

（二）变更及扩项

01扩大规格型号

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-001

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EACS16（D2D31004000）CRH2A统、CRH2B/2E/2G；EACS05（D243101300）CRH6A、CRH6F
标准和技术要求：TJ/CL 310—2014
有效期：2024年08月26日至2027年09月21日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司

生产厂名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司
制造地址：场所1：河北省辛集市市府东大街0159号；
场所2：河北省辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10224P13776ROMX-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单
有效期：2024年08月22日至2026年07月10日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司
制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；
场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；
场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-004
产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（300~350 km/h）
规格型号：EACS16（D2D31004000）CRH2C-2、CRH380A(统)\AL\AJ
标准和技术要求：TJ/CL 310—2014
有效期：2024年08月26日至2027年09月21日

三、试用证书

（一）其他

01暂停

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：香港正家实业有限公司

生产厂名称：日本制铁株式会社
制造地址：场所1：上海市长宁区古北路678号同途大厦702室/香港正家实业有限公司（销售及售后）；
场所2：大阪府大阪市此花区岛屋5-1-109（除销售外生产全过程）

1、证书编号：CRCC10221P12597R1SSYZ-001
产品名称：动车组SSW-Q3R非动力车轮
规格型号：T3K CCD00000381031（KURUMA12115）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ-A、CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 275A—2016
暂停日期：2024年08月22日

2、证书编号：CRCC10221P12597R1SSYZ-002
产品名称：动车组SSW-Q3R动力车轮
规格型号：M3K CCD00000381029（KURUMA12114）CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL/BJ-A、CRH3A
标准和技术要求：TJ/CL 275A—2016
暂停日期：2024年08月22日

02注销

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10224P11172R2LSYZ-003

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：MT2A（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

注销日期：2024年08月26日

2、证书编号：CRCC10224P11172R2LSYZ-004

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：MT2A（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

注销日期：2024年08月26日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10222P10344R2MSYZ-002

产品名称：200～250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：HRF1101(HRFP-1101-00-000)CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年08月26日

03部分注销

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司

生产厂名称：河北腾跃铁路车辆配件科技有限公司

制造地址：场所1：河北省辛集市市府东大街0159号；

场所2：河北省辛集市安定东大街186号

1、证书编号：CRCC10223P13776R0MSYZ-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH1类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.1）

标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022

注销日期：2024年08月22日部分注销“LH3类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；LH3类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）”型号换证，有效期：2024年08月22日至2026年07月10日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

制造地址：场所1：安徽省马鞍山市经济技术开发区银黄东路700号；

场所2：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；

场所3：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10221P13460R1LSYZ-001

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：WZQ925D-S（ZQ1014001-091（MP），毛坯）CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

注销日期：2024年08月26日部分注销“CRH2C-SF（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；CRH2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；CRH3-D（MG-CRH3-D-1806-1）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A”型号换证有效期：2024年08月26日至2026年11月21日

2、证书编号：CRCC10221P13460R1LSYZ-002

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：WZQ925T-S（ZQ1014001-092（MP），毛坯）CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

注销日期：2024年08月26日部分注销“CRH2C-SF（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；CRH2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ/AN、CRH2A统/2E；CRH3-T（MG-CRH3-T-1806-1）CRH380B/BG/BL/CL/BJ/BJ-A”型号换证有效期：2024年08月26日至2026年11月21日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2MSYZ-005

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：（ZQ1014001-091，毛坯）CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

注销日期：2024年08月26日部分注销“M3M（TSW-711）CRH380B/BG/BJ/BL/CL；MT2C（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；MT2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ”型号换证，有效期：2024年08月26日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10222P11186R2MSYZ-006

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：（ZQ1014001-092，毛坯）CR400AF、CR400BF

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

注销日期：2024年08月26日部分注销“MT2C（EZ06M-211-002（MP））CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ；MT2C（SFEZ17M1-211-100C）CRH2A统/2E、CRH2C-2、CRH380A（统）/AL/AJ/AN；T3M（TSW-712）CRH380B/BG/BJ/BL/CL”型号换证，有效期：2024年08月26日至2027年11月21日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

生产厂名称：济南华锐铁路机械制造有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10222P10344R2MSYZ-001

产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：HRF1101（HRFP-1101-00-000）CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年08月26日部分注销“HRF1101（HRFP-1101-00-000）CR400AF”型号换证，有效期：2024年08月26日至2025年10月21日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层
生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司
生产厂地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010101-002
产品名称：CBTC系统
规格型号：NiTC CBTC V1.4.X
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2004
子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统（ZC）	ZC.C3(V1.9.X)
2	ATP子系统(车载)	ATP.C7(V1.8.X)
3	ATO子系统	ATP.C8(V1.6.X)
4	ATS子系统	ATS.CA(V3.3.X)
5	CI子系统	CI.A1(正线:V1.8.X，车辆段：V4.1.X)

安全完整性等级：SIL4
有效期：2024年08月22日至2025年11月26日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010102-004
产品名称：CBTC系统
规格型号：NiTC CBTC V1.3.X（互联互通）
标准和技术要求：CJ/T 407—2012；GB/T 12758—2004；T/CAMET 04010—2018；T/CAMET 04011—2018；T/CAMET 04012—2018
子系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统（ZC）	ZC.C3(V1.8.X)
2	ATP子系统(车载)	ATP.C7(V1.7X)
3	ATO子系统	ATO.C8(V1.4.X)
4	ATS子系统	ATS.CA(V3.2.X)
5	CI子系统	CI.A1(正线:V1.7.X，车辆段：V4.0.X)

安全完整性等级：SIL4
有效期：2024年08月22日至2025年11月26日

委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司
制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层
生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司
生产厂地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层；
场所2：天津市东丽区驯海路1199号/天津铁路信号有限责任公司

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010201-002
产品名称：ATS子系统
规格型号：ATS.CA V3.3.X
标准和技术要求：CZJS/T 0030—2015（不含5.2（振动冲击）条款）
配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATS.CA V3.3.X软件	Special V2.1.40.X Comm V1.0.7.X Osm V1.1.17.X Interface V2.1.30.X ControlMonitor V2.3.1.X CTP V2.1.0.X OTE V2.1.0.X DispatchPlan V1.0.15.X Emulator V3.0.2.X

安全完整性等级：SIL2
有效期：2024年08月22日至2025年11月26日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010202-004
产品名称：ATS子系统
规格型号：ATS.CA V3.2.X（互联互通）
标准和技术要求：T/CAMET 04010.1—2018；T/CAMET 04010.2—2018；T/CAMET 04011.6—2018；T/CAMET 04011.7—2018；T/CAMET

04012—2018；CZJS/T 0030—2015（不含5.2（振动冲击）条款）

配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATS. CA V3. 2. X 软件	Special V2. 1. 40. X Comm V1. 0. 7. X Osm V1. 1. 17. X Interface V2. 1. 30. X ControlMonitor V2. 3. 1. X CTP V2. 1. 0. X OTE V2. 1. 0. X DispatchPlan V1. 0. 15. X Emluator V3. 0. 2. X

安全完整性等级：SIL2

有效期：2024年08月22日至2025年11月26日

委托人名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商名称：通号城市轨道交通技术有限公司

制造商地址：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层

生产厂名称：通号城市轨道交通技术有限公司

生产厂地址：场所1：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院A座8层、12层、13层；

场所2：沈阳市铁西区北三中路16号/沈阳铁路信号有限责任公司

1、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010301-002

产品名称：ATO子系统

规格型号：ATO. C8 V1. 6. X

标准和技术要求：CZJS/T 0029—2015（不含5.1节车体内部ATO设备的IP防护等级）

配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATO车载软件	ATO. C8:应用软件V1. 6. X
2	ATO车载硬件系统平台	FZL. X20: V1. 2. X
3	应答器接收单元	TDY. BTM: V1. 3. X
4	车载人机交互界面	TD12-01 PIXY INC_91 MFT11/2S25gycc PIXY INC_70. 46 DCX11/2S2

安全完整性等级：SIL2

有效期：2024年08月22日至2025年11月26日

2、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010401-002

产品名称：ATP子系统

规格型号：ATP. C7 V1. 8. X；ZC. C3 V1. 9. X

标准和技术要求：CZJS/T 0028—2015（不含5.3a）及5.5条款）

配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP车载软件	ATP. C7: V1. 8. X
2	ATP地面软件	ZC. C3: V1. 9. X
3	ATP车载硬件系统平台	GSSAP:V2. 4. X/V2. 3. X/2. 6. X/2. 7. X
4	应答器/信标信息接收单元	TDY. BTM:V1. 3. X
5	车载人机交互界面	MFT11/2S25gycc PIXY INC_70. 46 DCX11/2S2
6	ATP地面硬件系统平台	DS6-80: V1. 5. X

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年08月22日至2025年11月26日

3、证书编号：CURC-CRCC-20-XH010501-002

产品名称：CI子系统

规格型号：正线CI. A1 V1. 8. X/车辆段CI. A1 V4. 1. X

标准和技术要求：CZJS/T 0031—2015

配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	LS: (正线: V1.9.X, 车辆段: V4.1.X)
2		KX: (正线: V1.4.X, 车辆段: V1.4.X)
3		JC: (正线: V3.2.X, 车辆段: V3.3.X)
4	CI硬件系统平台	DS6-60: (正线: V2.5.X/V2.8.X, 车辆段: V2.5.X/2.6.X)

安全完整性等级: SIL4

有效期: 2024年08月22日至2025年11月26日

4、证书编号: CURC-CRCC-23-XH010302-004

产品名称: ATO子系统

规格型号: ATO.C8 V1.4.X (互联互通)

标准和技术要求: T/CAMET 04010.1—2018; T/CAMET 04010.2—2018; T/CAMET 04010.3—2018; T/CAMET 04011.1—2018; T/CAMET 04011.2—2018; T/CAMET 04011.3—2018; T/CAMET 04011.4—2018; T/CAMET 04011.7—2018; T/CAMET 04011.8—2018; T/CAMET 04012—2018; CZJS/T 0029—2015 (不含5.1节车体内部ATO设备的IP防护等级)

配置清单:

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATO 车载软件	ATO.C8:应用软件 V1.4.X
2	ATO 车载硬件系统平台	FZL.X20: V1.2.X
3	应答器接收单元	TDY.BTM: V1.3.X
4	车载人机交互界面	TD12-01 PIXY INC_91 MFT11/2S25gycc PIXY INC_70.46 DCX11/2S2

安全完整性等级: SIL2

有效期: 2024年08月22日至2025年11月26日

5、证书编号: CURC-CRCC-23-XH010402-004

产品名称: ATP子系统

规格型号: ZC.C3 V1.8.X/ATP.C7 V1.7.X (互联互通)

标准和技术要求: T/CAMET 04010.1—2018; T/CAMET 04010.2—2018; T/CAMET 04010.3—2018; T/CAMET 04011.1—2018; T/CAMET 04011.2—2018; T/CAMET 04011.3—2018; T/CAMET 04011.4—2018; T/CAMET 04011.7—2018; T/CAMET 04011.8—2018; T/CAMET 04012—2018; CZJS/T 0028—2015 (不含5.3a)及5.5条款)

配置清单:

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP 车载软件	ATP.C7: V1.7.X
2	ATP 地面软件	ZC.C3: V1.8.X
3	ATP 车载硬件系统平台	GSSAP:V2.4.X
4	应答器/信标信息接收单元	TDY.BTM:V1.3.X
5	车载人机交互界面	MFT11/2S25gycc PIXY INC_70.46 DCX11/2S2
6	ATP 地面硬件系统平台	DS6-80: V1.5.X

安全完整性等级: SIL4

有效期: 2024年08月22日至2025年11月26日

6、证书编号: CURC-CRCC-23-XH010502-004

产品名称: CI子系统

规格型号: 正线CI.A1 V1.7.X (互联互通)、车辆段CI.A1 V4.0.X (车辆段) (互联互通)

标准和技术要求: T/CAMET 04010.1—2018; T/CAMET 04010.2—2018; T/CAMET 04011.5—2018; T/CAMET 04011.7—2018; T/CAMET 04012—2018; CZJS/T 0031—2015

配置清单:

序号	名称	规格型号/版本配置
1	软件	LS: (正线: V1.8.X, 车辆段: V4.0.X)
2		KX: (正线: V1.4.X, 车辆段: V1.3.X)
3		JC: (正线: V3.3.X, 车辆段: V3.1.X)
4	CI 硬件系统平台	DS6-60: (正线: V2.5.X, 车辆段: V2.5.X)

安全完整性等级: SIL4

有效期: 2024年08月22日至2025年11月26日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件

委托人名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

生产厂名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

制造地址：重庆市北碚区同兴工业园区主干道嘉运大道东北段西侧

1、证书编号：CRCC10224P23945R0S-001

产品名称：城市轨道交通混凝土轨道板

规格型号：普通钢筋混凝土轨道板（流水机组法，图号：CQ24I-GJ-SS-04-02）

标准和技术要求：GB/T 38695—2020

有效期：2024年08月22日至2028年09月06日

第四部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）复评再认证

委托人名称：保定畅隆铸造有限公司

认证地址：河北省保定市清苑区清苑镇中冉村北

1、证书编号：CRCC10224Q0025R0S

覆盖的产品及其过程：铁路机车、货车配件（行政许可要求除外）的制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2024年11月16日至2027年11月15日，本次发证日期2024年08月22日