

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2024年第26号（总第665号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年07月02日至2024年07月08日)公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

#### 专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

**委托人名称：柳州东方工程橡胶制品有限公司**

生产厂名称：柳州东方工程橡胶制品有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区洛维工业园葡萄山路19号

1、证书编号：CRCC10224P13929R0M-001

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT

规格型号：TSSF-K型（TBT快速更换型，双腔挤压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

标准和技术要求：TB/T 3435—2016

有效期：2024年07月04日至2029年07月03日

2、证书编号：CRCC10224P13929R0M-002

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置QCR

规格型号：TSSF-K型（QCR快速更换型，双腔挤压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）

标准和技术要求：Q/CR 831—2021

有效期：2024年07月04日至2029年07月03日

#### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

**委托人名称：重庆助扬建材有限公司**

生产厂名称：重庆助扬建材有限公司

制造地址：重庆市合川区土场镇三口村4社

1、证书编号：CRCC10224P13928R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HPWR-R缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；

HPWR-S标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年07月04日至2029年07月03日

(二) 复评

**专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备**

**委托人名称：北京中航鼎成科技有限公司**

生产厂名称：北京中航鼎成科技有限公司

制造地址：北京市石景山区石景山路22号万商大厦15层1511、1512、1513、1514、1515号

1、证书编号：CRCC10224P13163RIS-001

产品名称：TDCS/CTC综合维护平台

规格型号：ZHWH-J-1（V2.1.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 574—2017

有效期：2024年07月08日至2029年07月07日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：四川瑞龙兴科技有限公司**

生产厂名称：四川瑞龙兴科技有限公司

制造地址：四川省雅安市经开区蒙顶山镇园区大道7号

1、证书编号：CRCC10224P13160RIS-001

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料

规格型号：隧道专用LR-T-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

隧道专用LR-T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

桥梁专用LR-B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；

桥梁专用LR-B-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9

标准和技术要求：Q/CR 517.2—2023

有效期：2024年07月04日至2029年07月03日

**专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件**

**委托人名称：中国电建集团成都电力金具有限公司**

生产厂名称：中国电建集团成都电力金具有限公司

制造地址：四川省成都市经济技术开发区车城西二路99号

1、证书编号：CRCC10224P13139RIM-001

产品名称：腕臂支撑装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：平腕臂（GA60）；腕臂连接器（GA60）；腕臂支撑（GA）；斜腕臂（GB60）；支撑连接器（GA60）；承力索座（GA）

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日

2、证书编号：CRCC10224P13139RIM-002

产品名称：限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：定位管（G）；定位环（A）；限位定位器（AAA、ABB）；定位支座（A、B、E）；定位管支撑（G）；定位线夹（A）

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日

3、证书编号：CRCC10224P13139RIM-003

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索终端锚固线夹（ACA70、ACA95、ACA120、ACA150、ACB70、ACB95、ACB120、ACB150）；

接触线终端锚固线夹（AJA120、AJA150、AJB120、AJB150）

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日

4、证书编号：CRCC10224P13139RIM-004

产品名称：电连接装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线电连接线夹（B120/95、B120/120、B150/95、B150/120）；

承力索电连接线夹（B70/95、B70/120、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日

5、证书编号：CRCC10224P13139R1M-005

产品名称：非限位型定位装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：普通型定位器（G）；长定位环；锚支定位卡子（B）；定位环线夹  
标准和技术要求：TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日

6、证书编号：CRCC10224P13139R1M-006

产品名称：中心锚结装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹（B、C）；接触线中心锚结线夹（B、C）

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020

有效期：2024年07月02日至2029年07月01日

**专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置**

**委托人名称：北京京天威科技发展有限公司**

生产厂名称：北京京天威科技发展有限公司

制造地址：场所1：北京市海淀区东北旺西路58号院东侧A楼一层1029室；

场所2：北京市海淀区上地信息路22号B座11层

1、证书编号：CRCC10224P13127R1M-003

产品名称：车载接触网运行状态检测装置（3C）

规格型号：JTV3C-I车型

标准和技术要求：TJ/GD 005—2014

有效期：2024年07月04日至2029年04月14日

**（三）变更及扩项**

**01地址变更**

**专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道**

**委托人名称：西安华强工程材料有限公司**

生产厂名称：西安华强工程材料有限公司湖北分公司

制造地址：湖北省随州市广水市十里工业园区

1、证书编号：CRCC10224P13919R0S-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023

有效期：2024年07月05日至2029年06月12日

**02标准变更**

**专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10221P10384R3M-015

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：9号接头绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块；

11号接头绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；0-6号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年07月04日至2026年05月05日

2、证书编号：CRCC10221P10384R3M-017

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）  
规格型号：IIbR（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；  
60-10-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；  
50-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；  
60-12-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；  
60-10R-185（非严寒地区使用）；IIIb（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；  
Q/CR 565—2017XG1—2024  
有效期：2024年07月04日至2026年05月05日

**专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司**

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司  
制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10221P10384R3M-006  
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座（Q/CR）  
规格型号：III型  
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024  
有效期：2024年07月04日至2026年05月05日

**委托人名称：河南鸿邦铁路器材有限公司**

生产厂名称：河南鸿邦铁路器材有限公司  
制造地址：河南省郑州市中牟县姚家乡汽车产业集聚区（健行路与劲风路交叉口西 100米路北）

1、证书编号：CRCC10221P10369R2S-003  
产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）  
规格型号：II型  
标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024  
关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	河南鸿邦铁路器材有限公司	II型（一般地区）	浸油	一般地区
		II型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河南鸿邦铁路器材有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河南鸿邦铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）、60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

2、证书编号：CRCC10221P10369R2S-004  
产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（Q/CR）  
规格型号：I型  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024  
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I型弹条 (A型、B型)	河南鸿邦铁路器材有限公司	I A型（一般地区）	浸油	一般地区
		I B型（一般地区）		
		I A型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		I B型（特殊地区）		

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	河南鸿邦铁路器材有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河南鸿邦铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

3、证书编号：CRCC10221P10369R2S-009

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	河南鸿邦铁路器材有限公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	浸油	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
预埋铁座	郑州铁路利达实业有限公司	Ⅲ型	消失模铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、 9号接头、11号接头、7 号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	Ⅲb（非严寒地区使用） ⅢbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

**委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司**

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；

场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10221P10401R3M-006

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	Ⅲ型（一般地区）、 ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）	镀铬涂层+封闭	一般地区
			静电喷涂	
		Ⅲ型（一般地区）、 ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
	安阳市铁路器材有限责任公司		粘土砂湿型铸造	
	福建郭坑铁路工务设备有限公司		消失模	

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、	/	/
	安阳市铁路器材有限责任公司	ⅢbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)		

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

2、证书编号：CRCC10221P10401R3M-007

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	中铁隆昌铁路器材有限公司	ⅠA型（一般地区）、ⅠB型（一般地区）	锌铬涂层+封闭	一般地区
			静电喷涂	
			浸油	
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	ⅠA型（特殊地区）、ⅠB型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
			锌铬涂层+封闭	一般地区
			粉末渗锌+封闭	
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	14号中间、14号接头	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		20号中间、20号接头	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌+封闭	一般地区
	浙江天台祥和实业股份有限公司	M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司			
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、2-4号（严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）、0-6号（严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）		
	安阳市铁路器材有限责任公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）		
	武威复兴华通铁路器材有限公司	50-10（非严寒地区使用）		

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

3、证书编号：CRCC10221P10401R3M-010

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	Ⅱ型（一般地区）	锌铬涂层+封闭	一般地区
			静电喷涂	
			浸油	
		Ⅱ型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	6号、10号	锌铬涂层+封闭	一般地区
			粉末渗锌+封闭	
			电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、2-4号（严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）、0-6号（严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）		
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司			
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司			
	安阳市铁路器材有限责任公司			
	武威复兴华通铁路器材有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）、60-12（非严寒地区使用）		

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

4、证书编号：CRCC10222P10401R3M-024

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：IIIJB型（特殊地区）；II型（一般地区）；III型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；II型（特殊地区）；IIIJB型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；IA型（一般地区）；IB型（特殊地区）；III型（特殊地区）；IA型（特殊地区）；IB型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

**委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司**

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10221P10401R3M-016

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

03变更规格型号

**专业小类：22.04.0908 动车组制动盘**

**委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10223P11013R4L-023

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EWCS01 (D243030000) CR300AF、CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL 310—2014  
有效期：2024年07月04日至2027年09月21日

2、证书编号：CRCC10224P11013R4L-024  
产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）  
规格型号：EACS02G (D243029400) CR300AF、CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL 310—2014  
有效期：2024年07月04日至2027年09月21日

**专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称：河南鸿邦铁路器材有限公司**

生产厂名称：河南鸿邦铁路器材有限公司  
制造地址：河南省郑州市中牟县姚家镇汽车产业集聚区（健行路与劲风路交叉口西 100米路北）

1、证书编号：CRCC10221P10369R2S-002  
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）  
规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024  
有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

2、证书编号：CRCC10222P10369R2S-015  
产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）  
规格型号：III型（特殊地区）；I A型（一般地区）；I B型（一般地区）；  
IIIJB型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）；I A型（特殊地区）；  
IIIJA型（一般地区）；II型（一般地区）；III型（一般地区）；  
IIIJA型（特殊地区）；II型（特殊地区）；I B型（特殊地区）  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；  
Q/CR 565—2017XG1—2024  
有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

**专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备**

**委托人名称：高新兴创联科技股份有限公司**

生产厂名称：高新兴创联科技股份有限公司  
制造地址：浙江省杭州市西湖区万塘路30号

1、证书编号：CRCC10222P10842R2M-002  
产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统  
规格型号：CLZS-700，主机软件版本V2.0  
标准和技术要求：TJ/GD 020—2014  
有效期：2024年07月04日至2027年04月15日

2、证书编号：CRCC10222P10842R2M-005  
产品名称：接触网作业车运用安全管理系统  
规格型号：CZJ1，系统软件版本V1.0  
标准和技术要求：TJ/GD 018—2014  
有效期：2024年07月04日至2027年04月15日

**04扩大认证单元**

**专业小类：22.04.1334 高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统**

**委托人名称：北京经纬信息技术有限公司**

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司  
制造地址：场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路一号铁科院调度楼2层；  
场所2：北京市海淀区大柳树路2号科研新一楼6层

1、证书编号：CRCC10224P12519R1M-003



产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统—上跨铁路的道路桥梁双电网异物侵限现场采集设备  
规格型号：JW-YWQX-1  
标准和技术要求：TJ/GW 173—2021  
有效期：2024年07月05日至2026年10月20日

2、证书编号：CRCC10224P12519R1M-004  
产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统监控单元  
规格型号：JW-JKDY-1（系统版本V1.0.0，软件版本V1.0.0，硬件版本V1.0）  
标准和技术要求：TJ/GW 172—2021  
有效期：2024年07月05日至2026年10月20日

**委托人名称：中铁电化（西安）通号设备有限公司**

生产厂名称：中铁电化（西安）通号设备有限公司  
制造地址：陕西省西安市高陵区崇皇街道八横路东延伸以南

1、证书编号：CRCC10224P10884R2M-003  
产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统—上跨铁路的道路桥梁双电网异物侵限现场采集设备  
规格型号：ZTDH-FZ-1100  
标准和技术要求：TJ/GW 173—2021  
有效期：2024年07月05日至2027年07月12日

05试用证书转认证证书

**专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称：湖南博科瑞新材料有限责任公司**

生产厂名称：湖南博科瑞新材料有限责任公司  
制造地址：湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号：CRCC10224P12169R1S-004  
产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）  
规格型号：BKR400FA（BKR400FA/2210/01）CR400AF  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年07月04日至2025年12月02日

2、证书编号：CRCC10224P12169R1S-005  
产品名称：200～250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）  
规格型号：BKR400FA（BKR400FA/2210/01）CR300AF/CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年07月04日至2025年12月02日

06其他

**专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称：河南鸿邦铁路器材有限公司**

生产厂名称：河南鸿邦铁路器材有限公司  
制造地址：河南省郑州市中牟县姚家乡汽车产业集聚区（健行路与劲风路交叉口西 100米路北）

1、证书编号：CRCC10222P10369R2S-013  
产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）  
规格型号：I 型  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020  
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	河南鸿邦铁路器材有限公司	I A型（一般地区）	浸油	一般地区
		I B型（一般地区）		
		I A型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		I B型（特殊地区）		

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	河南鸿邦铁路器材有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河南鸿邦铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

2、证书编号：CRCC10222P10369R2S-014

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	河南鸿邦铁路器材有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河南鸿邦铁路器材有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	河南鸿邦铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）		
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用）、 60-10R（非严寒地区使用）、 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

3、证书编号：CRCC10223P10369R2S-017

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	河南鸿邦铁路器材有限公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	浸油	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	渗锌+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	郑州铁路利达实业有限公司	Ⅲ型	消失模铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	Ⅲb（非严寒地区使用） ⅢbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年03月18日

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司  
制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；  
场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10221P10401R3M-008  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）  
规格型号：Ⅱ型  
标准和技术要求：TB/T 3065—2020  
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	Ⅱ型（一般地区）	锌铬涂层+封闭	一般地区
			浸油	
Ⅱ型（特殊地区）			电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	6号、10号	锌铬涂层+封闭	一般地区
			电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

2、证书编号：CRCC10221P10401R3M-012  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）  
规格型号：Ⅰ型  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020  
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	中铁隆昌铁路器材有限公司	ⅠA型（一般地区）	锌铬涂层+封闭	一般地区
		ⅠB型（一般地区）	浸油	
Ⅰ型（特殊地区）		ⅠA型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	14号中间、14号接头	锌铬涂层+封闭	一般地区
		20号中间、20号接头	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

3、证书编号：CRCC10223P10401R3M-026  
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）  
规格型号：Ⅲ型  
标准和技术要求：TB/T 3570—2021  
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	Ⅲ型（一般地区）、ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）	镀铬涂层+封闭	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）、ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
	安阳市铁路器材有限责任公司		粘土砂湿型铸造	
	福建郭坑铁路工务设备有限公司		消失模	
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月05日至2026年08月12日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0604 铁道货车用心盘磨耗盘

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-005

产品名称：铁路货车用心盘磨耗盘（浇铸工艺）

规格型号：转K2型（图号：QCP900-00-02A）；转K6型（图号：QCZ133-00-02A）；

转8系列（图号：QCP900-00-05）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-02A）

标准和技术要求：TJ/CL 133—2006；TB/T 46—2020

恢复日期：2024年07月04日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年07月04日），有效期：2024年07月04日至2026年06月26日

专业小类：22.04.0632 铁道货车旁承用磨耗板

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-006

产品名称：铁道货车旁承用磨耗板（浇铸工艺）

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-81-01A）；BD型（图号：ZCP204D-10-02）；JC-1型（图号：QCZ105A-80A-03）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 133—2006

恢复日期：2024年07月04日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年07月04日），有效期：2024年07月04日至2026年06月26日

专业小类：22.04.0639 铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-004  
产品名称：铁路货车高分子复合材料斜楔主摩擦板  
规格型号：转K4/K5型（图号：ZCP201-00-03）；转8B型（图号：QCZ105A-30-02）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-02）  
标准和技术要求：TJ/CL 169—2007；TB/T 2813—2015  
恢复日期：2024年07月04日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年07月04日），有效期：2024年07月04日至2026年06月26日

**专业小类：22. 04. 1213 GSM-R数字移动通信手持台**

**委托人名称：华为技术有限公司**

生产厂名称：华为技术有限公司  
制造地址：场所1：陕西省西安市高新区锦业路127号/西安华为技术有限公司；  
场所2：安徽省安庆市桐城经济开发区南三路188号-1/晨兴希姆通电子（桐城）有限公司

1、证书编号：CRCC10219P11752R1L-003  
产品名称：GSM-R作业手持台  
规格型号：HUAWEI R952（软件版本V100R01C00）  
标准和技术要求：TB/T 3477.1—2017；TB/T 3477.2—2017  
恢复日期：2024年07月04日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2023年09月28日至2024年07月04日），有效期：2024年07月04日至2024年11月27日

**专业小类：22. 04. 1225 列尾机车电台**

**委托人名称：沈阳铁道科学技术研究所有限公司**

生产厂名称：沈阳铁道科学技术研究所有限公司  
制造地址：场所1：沈阳市铁西区沈房1984及1984-1；  
场所2：沈阳市苏家屯区枫杨路1号；  
场所3：沈阳市沈河区敬宾街4-3号

1、证书编号：CRCC10221P13568R0M-001  
产品名称：双模列尾机车台  
规格型号：STLW-J  
标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022  
恢复日期：2024年07月08日恢复有效并变更标准换证（暂停期间：2024年06月14日至2024年07月08日），有效期：2024年07月08日至2026年09月08日

02暂停

**专业小类：22. 04. 1028 动车组电线电缆**

**委托人名称：深圳市泰士特线缆有限公司**

生产厂名称：深圳市泰士特线缆有限公司  
制造地址：广东省深圳市光明新区光明街道万代恒高新科技工业园3栋厂房1-4楼

1、证书编号：CRCC10222P12393R1S-003  
产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）  
规格型号：EN50264-2-1 电压等级0.6/1KV，截面1mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，无护套，温度等级90℃，耐油：M；  
EN50264-2-1 电压等级1.8/3KV，截面1.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，无护套，温度等级90℃，耐油：M；  
EN50264-2-1 电压等级1.8/3KV，截面1.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，有护套，温度等级90℃，耐油：MM；  
EN50264-2-1 电压等级3.6/6KV，截面2.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，有护套，温度等级90℃，耐油：MM；  
EN50264-3-1 电压等级0.6/1KV，截面1mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，无护套，温度等级90℃，耐油：M；  
EN50264-3-1 电压等级1.8/3KV，截面1.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，无护套，温度等级90℃，耐油：M；  
EN50264-3-1 电压等级1.8/3KV，截面1.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，有护套，温度等级90℃，耐油：MM；  
EN50264-3-1 电压等级3.6/6KV，截面2.5mm<sup>2</sup>~240mm<sup>2</sup>，芯数：1芯，无屏蔽，有护套，温度等级90℃，耐油：MM  
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014  
暂停日期：2024年07月04日

**专业小类：22. 04. 1309 铁路用减水剂**

**委托人名称：山西丰京建材股份有限公司**

生产厂名称：陕西丰京建材有限公司  
制造地址：陕西省咸阳市三原县新兴镇新兴村四组158号  
1、证书编号：CRCC10221P13581R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：FJW-1-A标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9:1）；  
FJW-1-B缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=9:1）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018  
暂停日期：2024年07月04日

**委托人名称：陕西友邦新材料科技有限公司**

生产厂名称：陕西友邦新材料科技有限公司邯郸分公司  
制造地址：邯郸市肥乡区开发区东区（京津新材料产业园）经五路与纬五路交叉口西南角A14  
1、证书编号：CRCC10222P12498R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：DZ-GXA标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=8.10:1）；  
DZ-GXA早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=8.10:1）；  
DZ-GXA缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚:丙烯酸=8.10:1）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018  
暂停日期：2024年07月04日

**专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋**

**委托人名称：广州市维亿塑料有限公司**

生产厂名称：广州市维亿塑料有限公司  
制造地址：广州市荔湾区中南街海中村赤岗山物流工业园1号之一  
1、证书编号：CRCC10222P10814R2S-001

产品名称：一次性集装箱液体集装袋（内袋三层）  
规格型号：10-24立方米（下装下卸）；冲击试验后，集装箱前端变形量 $\leq 120\text{mm}$ ，侧壁变形量 $\leq 140\text{mm}$ ；  
10-24立方米（上装上卸）；冲击试验后，集装箱前端变形量 $\leq 120\text{mm}$ ，侧壁变形量 $\leq 140\text{mm}$ ；  
10-24立方米（上装下卸）；冲击试验后，集装箱前端变形量 $\leq 120\text{mm}$ ，侧壁变形量 $\leq 140\text{mm}$   
标准和技术要求：TB/T 2689.4—2018  
暂停日期：2024年07月04日

**03注销**

**专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器**

**委托人名称：鸿浩电力设备有限公司**

生产厂名称：鸿浩电力设备有限公司  
制造地址：浙江省乐清市柳市镇前窑村（浙江鸿赞新材料科技有限公司内）  
1、证书编号：CRCC10223P12592R1M-001

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）  
规格型号：DR30(DC600V)；DR21(DC600V)；DR(D)65(DC600V)；DR(D)75(DC600V)；DR(D)100(DC600V)；  
DR31(DC600V)；DR35(DC600V)；DRD95(DC600V)；DR(D)60(DC600V)；DR(D)40(DC600V)；  
DR(D)90(DC600V)；DR(D)120(DC600V)；DR(D)80(DC600V)；DR25(DC600V)；DR(D)70(DC600V)；  
DR(D)45(DC600V)；DR(D)50(DC600V)；DR(D)55(DC600V)；DR(D)110(DC600V)；DRD85(DC600V)  
标准和技术要求：TB/T 2704—2016  
注销日期：2024年07月04日

2、证书编号：CRCC10223P12592R1M-002  
产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）  
规格型号：DR(D)110(AC220V)；DRD55(AC220V)；DR(D)50(AC220V)；DR(D)120(AC220V)；DR(D)100(AC220V)；  
DR(D)40(AC220V)；DR30(AC220V)；DRD85(AC220V)；DR21(AC220V)；DR25(AC220V)；  
DR(D)60(AC220V)；DR(D)80(AC220V)；DR(D)75(AC220V)；DR(D)90(AC220V)；DR(D)70(AC220V)；  
DRD95(AC220V)；DR(D)45(AC220V)；DR(D)65(AC220V)；DR31(AC220V)；DR35(AC220V)

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

注销日期：2024年07月04日

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：北新防水（成都）有限公司**

生产厂名称：北新防水（成都）有限公司

制造地址：四川省成都市崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10221P10371R2M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度 2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

注销日期：2024年07月04日

2、证书编号：CRCC10221P10371R2M-002

产品名称：氯化聚乙烯防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

注销日期：2024年07月04日

3、证书编号：CRCC10221P10371R2M-003

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1.5

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

注销日期：2024年07月04日

**04撤销**

**专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成**

**委托人名称：中车集团济南车辆有限公司**

生产厂名称：中车集团济南车辆有限公司

制造地址：山东省济南市高新区孙村片区3号路东12号路北

1、证书编号：CRCC10222P10546R2M-001

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

撤销日期：2024年07月08日

**二、试用证书**

**（一）变更及扩项**

**01扩大认证单元**

**专业小类：22.04.0306 机车车轴**

**委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司**

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MSYZ-008

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：FXD2B型八轴货运电力机车车轴（EA4T，图号：TTA-B1426，半成品（含毛坯））；

技术提升HXD2型电力机车车轴（EA1N，图号：TTA-B1425，半成品（含毛坯））

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2024年07月04日至2027年11月21日

## （二）其他

### 01暂停

#### 专业小类：22.04.0906 动车组车轴

**委托人名称：**CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J. M. Iturrioz, 26 – 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10219P11915RIMSYZ-001

产品名称：动车组EA4T动力车轴

规格型号：GBDA2B (X.02.01433/CCD2001-03-21-0002-DA) CR400BF；

M3B (X.02.01340/CCD00000241205) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A；

GBDA2A (X.02.01570/CCD2007-03-21-0002-DC) CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 276A—2016

暂停日期：2024年07月04日

2、证书编号：CRCC10219P11915RIMSYZ-002

产品名称：动车组EA4T非动力车轴

规格型号：T3B (X.02.01341/CCD00000241170) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A；

GBT A2 (X.02.01434/CCD2007-03-21-0002-TC) CR300BF；

GBT A2 (X.02.01434/CCD2001-03-21-0002-TA) CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 276A—2016

暂停日期：2024年07月04日

#### 专业小类：22.04.0907 动车组车轮

**委托人名称：**CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

生产厂名称：CONSTRUCCIONES Y AUXILIAR DE FERROCARRILES, S. A.

制造地址：J. M. Iturrioz, 26 – 20200 Beasain (Spain)

1、证书编号：CRCC10219P11915RIMSYZ-003

产品名称：动车组ER8动力车轮

规格型号：GBDW21B (X.03.01567 /CCD2007-03-21-0001-DC) CR300BF；

GBDW21B (X.03.01567/CCD2001-03-21-0001-DA) CR400BF；

M3B (X.03.01406/CCD000002411168) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 275A—2016

暂停日期：2024年07月04日

2、证书编号：CRCC10219P11915RIMSYZ-004

产品名称：动车组ER8非动力车轮

规格型号：GBTW22B (X.03.01565 /CCD2007-03-21-0001-TC) CR300BF；

GBTW22B (X.03.01565/CCD2001-03-21-0001-TD) CR400BF；

T3F (X.03.01407/CCD00000275884) CRH380B/BG/BL/CL、CRH3C、CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 275A—2016

暂停日期：2024年07月04日

### 02注销

#### 专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

**委托人名称：**中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-008

产品名称：动车组轮装铸钢制动盘（200—250km/h）



规格型号：EWCS01（D243030000）CR300AF  
标准和技术要求：TJ/CL 310—2014  
注销日期：2024年07月04日

**专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称：湖南博科瑞新材料有限责任公司**

生产厂名称：湖南博科瑞新材料有限责任公司  
制造地址：湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号：CRCC10221P12169R1SSYZ-001  
产品名称：200～250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）  
规格型号：BKR400FA（BKR400FA/2210/01）CR300AF/CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
注销日期：2024年07月04日

**03部分注销**

**专业小类：22.04.0908 动车组制动盘**

**委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司**

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司  
制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；  
场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；  
场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-006  
产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）  
规格型号：EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2A统、CRH2G；  
EACS02（D243029000）CR300AF、CR300BF；  
EACS05（D243101300）CRH6A、CRH6F  
标准和技术要求：TJ/CL 310—2014  
注销日期：2024年07月04日部分注销“EACS02G（D243029400）CR300AF”型号换证，有效期：2024年07月04日至2027年09月21日

**专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称：湖南博科瑞新材料有限责任公司**

生产厂名称：湖南博科瑞新材料有限责任公司  
制造地址：湖南省长沙市岳麓区雷锋大道346号博云工业园

1、证书编号：CRCC10221P12169R1SSYZ-002  
产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）  
规格型号：BKR400FA（BKR400FA/2210/01）CR400BF  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
注销日期：2024年07月04日部分注销“BKR400FA（BKR400FA/2210/01）CR400AF”型号换证，有效期：2024年07月04日至2025年12月02日

**第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）**

**一、认证证书**

**（一）变更及扩项**

**01扩大认证单元**

**专业小类：22.04.5117 制动控制装置**

**委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司**

制造商名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商地址：江苏省苏州高新区石阳路69号

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省苏州高新区石阳路69号；

场所2：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库

1、证书编号：CURC-CRCC-24-CL060200-012

产品名称：城市轨道交通制动系统 制动控制装置

规格型号：CubeControl EP2002 V6(投标图纸：DE12512/CC\_GW, DE12512/CC\_RIO, DE12512/CC\_SM)

标准和技术要求：T/CAMET 04004.4—2018

有效期：2024年07月04日至2027年10月18日