

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2024年第24号（总第663号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2024年06月18日至2024年06月24日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

###### 专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

**委托人名称：河北全壮金属丝网制品有限公司**

生产厂名称：河北全壮金属丝网制品有限公司

制造地址：河北安平高新技术产业开发区经七路8号

1、证书编号：CRCC10224P13925R0S-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g)、通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年06月21日至2029年06月20日

##### （二）复评

###### 专业小类：22.04.1326 土工格栅

**委托人名称：青岛旭域土工材料股份有限公司**

生产厂名称：青岛旭域土工材料股份有限公司

制造地址：山东省青岛市城阳区青大工业园荣海一路8号

1、证书编号：CRCC10224P13153R1M-001

产品名称：单向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/HDPE/US80~180；GGR/PP/US80~200

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

2、证书编号：CRCC10224P13153R1M-002

产品名称：双向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

有效期：2024年06月20日至2029年06月19日

### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

**委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司**

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-009

产品名称：钢轨钻孔机

规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机

标准和技术要求：Q/CR 788—2020

有效期：2024年06月21日至2029年03月27日

### **专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械**

**委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司**

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-010

产品名称：扣件螺栓机动扳手

规格型号：NLB-1100型内燃螺栓扳手（A类、双套筒）

标准和技术要求：Q/CR 898—2022

有效期：2024年06月21日至2029年03月27日

### **(三) 变更及扩项**

#### **01 地址变更**

### **专业小类：22.04.1147 基于光通信的站间安全信息传输系统**

**委托人名称：北京国正信安系统控制技术有限公司**

生产厂名称：北京国正信安系统控制技术有限公司

制造地址：场所1：河北省廊坊市固安县固安镇工业园区；

场所2：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号；

场所3：北京市海淀区丰贤中路7号1号楼2层

1、证书编号：CRCC10220P13323R0S-001

产品名称：基于光通信的站间安全信息传输系统

规格型号：WBS-C V1.0.X.X

标准和技术要求：Q/CR 623—2017

有效期：2024年06月20日至2025年05月20日

#### **02 标准变更**

### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称：陕西长美科技有限责任公司**

生产厂名称：陕西长美科技有限责任公司

制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区巨福东路26号

1、证书编号：CRCC10221P10405R2M-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2026年08月26日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

## 委托人名称：江西创驰橡胶有限公司

生产厂名称：江西创驰橡胶有限公司

制造地址：江西省南昌市安义县高新技术产业园区前进东路63号

1、证书编号：CRCC10222P10921R2S-001

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，三元乙丙橡胶、挤出；

施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2024年06月20日至2027年07月28日

## 专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

### 委托人名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

生产厂名称：大连铁联铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市西长春路西段33号

1、证书编号：CRCC10221P10384R3M-007

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条 III型接头弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		IIIJA型（一般地区） IIIB型（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	大连铁联铁路器材制造有限公司	9号绝缘轨距块 11号绝缘轨距块 9号接头绝缘轨距块 11号接头绝缘轨距块	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	IIIB（非严寒地区使用） IIIBR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

2、证书编号：CRCC10221P10384R3M-008

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I型弹条（A型、B型）	大连铁联铁路器材制造有限公司	A型（一般地区） B型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		A型（特殊地区） B型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	静电喷涂 锌镍涂层+静电喷涂3级	一般地区 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

3、证书编号：CRCC10221P10384R3M-010

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）

规格型号：II型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	II型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		II型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用） 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

4、证书编号：CRCC10221P10384R3M-012

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

5、证书编号：CRCC10221P10384R3M-019

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（TB/T）

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	II型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		II型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器材制造有限公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用） 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

6、证书编号：CRCC10221P10384R3M-020

产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（TB/T）

规格型号：I型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I型弹条（A型、B型）	大连铁联铁路器材制造有限公司	A型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		B型（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	大连铁联铁路器	A型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
		B型（特殊地区）	静电喷涂	一般地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
	材制造有限公司	20号中间、20号接头	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	大连铁联铁路器材制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌镍涂层+静电喷涂1级	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	大连铁联铁路器材制造有限公司	2~4号（非严寒地区使用） 0~6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	50~10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

7、证书编号：CRCC10222P10384R3M-021

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：IIIJB型（一般地区）；II型（特殊地区）；I A型（一般地区）；

I B型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；III型（一般地区）；

IIIJA型（特殊地区）；II型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）；

I A型（特殊地区）；I B型（特殊地区）；III型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

8、证书编号：CRCC10222P10384R3M-023

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条 III型接头弹条	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型（一般地区） IIIJA型（一般地区） IIIJB型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		III型（特殊地区） IIIJA型（特殊地区） IIIJB型（特殊地区）	锌镍涂层+静电喷涂3级	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	大连铁联铁路器材制造有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	大连铁联铁路器材制造有限公司	9号绝缘轨距块 11号绝缘轨距块 9号接头绝缘轨距块 11号接头绝缘轨距块	/	/
轨下垫板	大连铁联铁路器材制造有限公司	IIIb（非严寒地区使用） IIIbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年06月20日至2026年05月05日

**委托人名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司**

生产厂名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

制造地址：福建省漳州市龙文区九龙大道1835号

1、证书编号：CRCC10222P10825R3M-001

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2027年04月11日

03变更规格型号

**专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：衡水新陆交通器材有限公司**

生产厂名称：衡水新陆交通器材有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区河东区北方工业园长宁路北白马沟东ZB-0001号7幢1层

1、证书编号：CRCC10222P10927R2S-002

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板

规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2023）-001），厚度1.0mm、1.2mm、1.5mm，最大宽度3.0m  
标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018

有效期：2024年06月20日至2027年04月13日

### **专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司**

生产厂名称：福建郭坑铁路工务设备有限公司

制造地址：场所1：福建省漳州市龙文区郭坑火车站边；

场所2：福建省漳州市龙文区九龙大道1835号

1、证书编号：CRCC10222P10825R3M-012

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2027年04月11日

2、证书编号：CRCC10222P10825R3M-015

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：III型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；III型（特殊地区）；

I B型（一般地区）；I A型（特殊地区）；II型（特殊地区）；

II型（一般地区）；IIJB型（特殊地区）；I A型（一般地区）；

IIJB型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；I B型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年06月21日至2027年04月11日

### **专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头**

**委托人名称：瓦房店正通铁路器材制造有限公司**

生产厂名称：瓦房店正通铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省瓦房店市得利寺镇龙潭村

1、证书编号：CRCC10222P10760R3M-001

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：50kg/m钢轨（40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（WIII）（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

75kg/m钢轨（40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

50kg/m钢轨（WIII）（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年06月21日至2027年01月29日

2、证书编号：CRCC10222P13665R3M-002

产品名称：厂制胶接绝缘接头

规格型号：60kg/m钢轨（环氧胶板热固化绝缘，40Cr夹板）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

有效期：2024年06月21日至2027年01月29日

### **04扩大规格型号**

### **专业小类：22.04.0912 动车组轴箱定位节点**

**委托人名称：青岛博锐智远减振科技有限公司**

生产厂名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

制造地址：山东省青岛市高新区和融路8号

1、证书编号：CRCC10222P13342R1M-007

产品名称：CRH3系列动车组轴箱定位节点

规格型号：T830B (SRIT830-00-00-00B) CRH3A;

T141 (SRIT141-00-00-00.B) CRH3C、CRH380B/BG/BL/CL;

T830C (SRIT830-00-00-00C) CR300BF;

T981 (SRIT981-00-00-00) CR400BF;

T498 (SRIT498-00-00-00, CRH3A (1) ) CRH3A、CJ5E/5E-B

标准和技术要求：TJ/CL 290—2014

有效期：2024年06月20日至2027年04月23日

### **专业小类：22.04.0916 动车组空气弹簧**

**委托人名称：青岛博锐智远减振科技有限公司**

生产厂名称：青岛博锐智远减振科技有限公司

制造地址：山东省青岛市高新区和融路8号

1、证书编号：CRCC10222P13342R1M-009

产品名称：动车组大曲囊式空气弹簧

规格型号：SYS510E2 (SRIT567-00-00-00, CRH3A (1) ) CRH3A、CJ5E/5E-B;

SYS530B (SRIT2B-00-00-00) CRH5A/5G/5J/5E;

SYS510E (SRIT68-00-00-00) CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH3A、CR400BF、CR300BF;

SYS530H (SRIT1059-00-00-00) CRH380D;

SYS560 (SRIT1472-00-00-00) CRH6A

标准和技术要求：TJ/CL 279—2014

有效期：2024年06月20日至2027年04月23日

### **专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

**委托人名称：柳州欧维姆机械股份有限公司**

生产厂名称：柳州欧维姆机械股份有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳惠路1号

1、证书编号：CRCC10224P11019R4L-003

产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR

规格型号：YJM15-13 OVM~YJM15-19 OVM (适应1860MPa钢绞线)；

YJM15-20 OVM~YJM15-27 OVM (适应1860MPa钢绞线)；

YJM15-1 OVM~YJM15-12 OVM (适应1860MPa钢绞线)

标准和技术要求：Q/CR 905—2022

有效期：2024年06月21日至2028年01月02日

### **专业小类：22.04.1315 道岔**

**委托人名称：中铁山桥集团有限公司**

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司

制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-011

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h, 专线 (01) 4275HC (17) -I;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h, 专线4257HC (17) -IV;

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h, SC330HC(17)-I;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h, CZ2209HC (17) -IV;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h, SC330HC (17) -IV;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h, CZ577HC (17) -IV;

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号，V≤120km/h, 研线1115JD5. 0-201B;

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号，V≤120km/h, 研线1115JD5. 0-301B;

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h, 专线4257HC (17) -I;

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号，V≤100km/h, CZ2209HC(17)-I;

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h, 专线4249HC(17)-I;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h, 研线1115-201A;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-18号, V≤120km/h, 专线(01) 4275HC (17) -IV;  
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-4.5号, V≤120km/h, 研线4609-5.0-301HC-I;  
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, V≤120 km/h, 研线2506HC-I;  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-4.5号, V≤120km/h, 研线4609-5.0-201HC-IV;  
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-9号, V≤120km/h, CZ577HC(17)-I;  
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg / m-12号, V≤160 km / h, SC415A;  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-18号, V≤160km/h, 研线1302-201C;  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m-18号, V≤120km/h, 研线1303-201C;  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160km/h, 专线4249HC (17) -IV;  
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-9号, V≤120 km/h, 研线1609HC-I;  
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, V≤160 km/h, 研线16121HC-I;  
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m-12号, V≤120km/h, 研线1116-201A  
标准和技术要求: TB/T 3467—2016

有效期: 2024年06月21日至2028年03月18日

### **专业小类: 22.04.1524 27.5kV避雷器**

#### **委托人名称: 正泰电气股份有限公司**

生产厂名称: 正泰电气股份有限公司

制造地址: 上海市松江区思贤路3555号

1、证书编号: CRCC10221P12139R1L-003

产品名称: 27.5kV避雷器

规格型号: Y5WT-42/120 (爬距1600mm, 通流容量600A, 瓷外套);

YH10WT-42/120 (爬距1600mm, 通流容量600A, 硅橡胶外套);

YH5WT-42/120 (爬距1600mm, 通流容量400A, 硅橡胶外套);

Y10WT-42/120 (爬距1600mm, 通流容量600A, 瓷外套)

标准和技术要求: TJ/GD 033—2019

有效期: 2024年06月21日至2026年01月18日

### 05 扩大认证单元

### **专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

#### **委托人名称: 四川双建路桥机械有限责任公司**

生产厂名称: 四川双建路桥机械有限责任公司

制造地址: 四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号

1、证书编号: CRCC10224P11230R2M-005

产品名称: 预应力钢绞线用夹片式锚具QCR

规格型号: YJM15-20 SJ~YJM15-27 SJ (适应1860MPa钢绞线);

YJM15-1 SJ~YJM15-12 SJ (适应1860MPa钢绞线);

YJM15-13 SJ~YJM15-19 SJ (适应1860MPa钢绞线)

标准和技术要求: Q/CR 905—2022

有效期: 2024年06月20日至2027年12月20日

### **专业小类: 22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线**

#### **委托人名称: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司**

生产厂名称: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址: 河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号: CRCC10224P11737R2M-001

产品名称: 电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号: JTMH35-1×19/1.53; JTMH35-1×7/2.50

标准和技术要求: TB/T 3111—2017

有效期: 2024年06月20日至2029年06月19日

2、证书编号: CRCC10224P11737R2M-002

产品名称: 电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号: TJR1-95; TJR1-120  
标准和技术要求: GB /T 12970. 2—2009  
有效期: 2024年06月20日至2029年06月19日

## 06其他

### 专业小类: 22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

#### **委托人名称: 西安信通博瑞特铁路信号有限公司**

生产厂名称: 西安信通博瑞特铁路信号有限公司  
制造地址: 陕西省西安市长安区航天基地工业二路299号西安建工科技创业基地

1、证书编号: CRCC10222P11413R2M-002

产品名称: 铁路信号点灯单元  
规格型号: DDX1-4  
标准和技术要求: TB/T 3202—2020  
有效期: 2024年06月20日至2027年07月16日

2、证书编号: CRCC10222P11413R2M-004

产品名称: 交流灯丝转换继电器  
规格型号: JZSJC3  
标准和技术要求: TB/T 2657—2016  
有效期: 2024年06月20日至2027年07月16日

### 专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件

#### **委托人名称: 济南华锐铁路机械制造有限公司**

生产厂名称: 济南华锐铁路机械制造有限公司  
制造地址: 山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号: CRCC10221P10344R2M-010

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板 (Q/CR)  
规格型号: 60-10-190 (非严寒地区使用); 60-10R-185 (非严寒地区使用);  
60-10R-190 (非严寒地区使用); 50-10-185 (非严寒地区使用);  
60-10-185 (非严寒地区使用)  
标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024  
有效期: 2024年06月21日至2025年10月21日

### 专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件

#### **委托人名称: 成都铁路工务有限公司**

生产厂名称: 成都铁路工务有限公司  
制造地址: 场所1: 四川省成都市新都区石板滩街道兴胜村8组200号;  
场所2: 资阳市雁江区铁路一村36号;  
场所3: 成都市新都区石板滩镇五一村

1、证书编号: CRCC10224P12546R1M-006

产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件系统 (TB/T)  
规格型号: II型  
标准和技术要求: TB/T 3065—2020

#### 关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
II型弹条	成都铁路工务有限公司	II型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	成都铁路工务有限公司	6号、10号	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	成都铁路工务有限公司	M24×195 (一般地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
		M24×195 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
挡板座	河北铁科翼辰新材料有限公司	2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用)	/	/	/
轨下垫板	成都铁路工务有限公司	60-10(非严寒地区使用)	/	/	/

有效期：2024年06月20日至2028年05月10日

### **专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢**

**委托人名称：鞍山紫竹第三轧钢有限公司**

生产厂名称：鞍山紫竹第三轧钢有限公司

制造地址：场所1：辽宁省鞍山市立山区东环路469号；

场所2：辽宁省鞍山市铁西区通海大道455号

1、证书编号：CRCC10224P13878R0M-001

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：33kg/m (UIC33) 热处理；33kg/m (UIC33) 热轧

标准和技术要求：TB/T 3110—2018

有效期：2024年06月21日至2029年02月06日

**委托人名称：四川省广汉华夏铁路器材有限公司**

生产厂名称：四川省广汉华夏铁路器材有限公司

制造地址：四川省德阳市广汉市三星堆镇中兴村十一社

1、证书编号：CRCC10222P10868R2M-001

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：33kg/m (UIC33) 热轧；33kg/m (UIC33) 热处理

标准和技术要求：TB/T 3110—2018

有效期：2024年06月21日至2027年05月11日

### **专业小类：22.04.1314 钢轨伸缩调节器**

**委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司**

生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

制造地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10221P10796R2M-001

产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器

规格型号：60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；

60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线0618

标准和技术要求：TB/T 3518—2018

有效期：2024年06月21日至2026年12月14日

2、证书编号：CRCC10221P10796R2M-002

产品名称：高速钢轨伸缩调节器

规格型号：时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；

时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726

标准和技术要求：TB/T 3401—2015

有效期：2024年06月21日至2026年12月14日

**委托人名称：中国铁建重工集团股份有限公司**

生产厂名称：中国铁建重工集团股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区建设北路523号

1、证书编号：CRCC10222P11181R2L-010

产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器

规格型号：60kg/m钢轨单向，图号：研线0618（系列）

标准和技术要求：TB/T 3518—2018

有效期：2024年06月21日至2027年11月14日

2、证书编号：CRCC10222P11181R2L-011

产品名称：高速钢轨伸缩调节器  
规格型号：时速350公里60kg/m钢轨单向，图号：研线0706（系列）；  
时速250公里60kg/m钢轨单向，图号：研线0726（系列）  
标准和技术要求：TB/T 3401—2015  
有效期：2024年06月21日至2027年11月14日

### **委托人名称：中铁宝桥集团有限公司**

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司  
制造地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号；  
场所2：南京经济技术开发区仙新中路6号/中铁宝桥（南京）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11422R2L-004  
产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器  
规格型号：60kg/m钢轨双向，型号：SYH60，图号：研线TF9922；  
60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；  
60kg/m钢轨曲线型单向，型号：DMM60，图号：研线0618（09）  
标准和技术要求：TB/T 3518—2018  
有效期：2024年06月21日至2028年04月23日

2、证书编号：CRCC10223P11422R2L-005  
产品名称：高速钢轨伸缩调节器  
规格型号：时速250公里60kg/m钢轨双向，型号：SYH60-400-250，图号：研线0727；  
时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726；  
时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；  
时速350公里60kg/m钢轨双向，型号：TKY60-400SZ，图号：研线0706-3  
标准和技术要求：TB/T 3401—2015  
有效期：2024年06月21日至2028年04月23日

### **委托人名称：中铁山桥集团有限公司**

生产厂名称：中铁山桥集团有限公司  
制造地址：秦皇岛市山海关区南海西路35号

1、证书编号：CRCC10223P11369R3L-002  
产品名称：客货共线钢轨伸缩调节器  
规格型号：60kg/m钢轨曲线型单向，图号：研线TF9912；  
60kg/m钢轨曲线型双向，型号：SWH60，图号：研线TF9921；  
60kg/m钢轨曲线型单向，型号：DMM60，图号：研线0618  
标准和技术要求：TB/T 3518—2018  
有效期：2024年06月21日至2028年03月18日

2、证书编号：CRCC10223P11369R3L-003  
产品名称：高速钢轨伸缩调节器  
规格型号：时速250公里60kg/m钢轨双向，型号：SYH60-400-250，图号：研线0727；  
时速350公里60kg/m钢轨单向，型号：TKY60-400DZ，图号：研线0706-1；  
时速250公里60kg/m钢轨单向，型号：DYH60-400-250，图号：研线0726  
标准和技术要求：TB/T 3401—2015  
有效期：2024年06月21日至2028年03月18日

## **（四）其他**

### **01暂停**

#### **专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件**

### **委托人名称：无锡路达减震器有限公司**

生产厂名称：无锡路达减震器有限公司  
制造地址：江苏省无锡市锡山区锡山经济技术开发区兴塘路212号

1、证书编号：CRCC10220P11935R1S-001  
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；  
60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；  
IIIb（非严寒地区使用）；IIIBr（非严寒地区使用）；  
60-10R-185（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017  
暂停日期：2024年06月19日

2、证书编号：CRCC10220P11935R1S-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）  
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；IIIBr（非严寒地区使用）；  
60-10R-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；  
IIIb（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；  
60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）  
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021  
暂停日期：2024年06月19日

### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

**委托人名称：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司**

生产厂名称：胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司  
制造地址：山东省东营市东营区浏阳河路69号

1、证书编号：CRCC10220P12038R1M-001

产品名称：聚氨酯防水涂料  
规格型号：直接用于作防水层，质量比 A:B=1:1  
标准和技术要求：TB/T 2965—2018  
暂停日期：2024年06月20日

**委托人名称：四川诚汇金环保科技有限公司**

生产厂名称：四川诚汇金环保科技有限公司  
制造地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区江西路8号

1、证书编号：CRCC10223P13710R0S-003

产品名称：铁路隧道用防水板  
规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度2.0~4.0m  
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014  
暂停日期：2024年06月21日

### **专业小类：22.04.1305 铁路钢桥用涂料**

**委托人名称：天津灯塔涂料有限公司**

生产厂名称：天津灯塔涂料有限公司  
制造地址：天津市北辰区南仓道朝阳路东

1、证书编号：CRCC10220P11971R1M-001

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用中间漆  
规格型号：云铁环氧中间漆 TH06-23（质量配比：主剂：固化剂=100:20）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
暂停日期：2024年06月19日

2、证书编号：CRCC10220P11971R1M-002

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用防锈底漆  
规格型号：特制环氧富锌防锈底漆 TH06-5（质量配比：主剂：固化剂=12:1）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
暂停日期：2024年06月19日

3、证书编号：CRCC10220P11971R1M-003

产品名称：铁路桥梁钢结构及构件用面漆  
规格型号：灰色丙烯酸脂肪族聚氨酯面漆 TB95-2（质量配比：主剂：固化剂=100:28）  
标准和技术要求：Q/CR 749.1—2020；Q/CR 749.2—2020；Q/CR749.3—2020  
暂停日期：2024年06月19日

## **专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂**

### **委托人名称：广东浪淘砂新型材料有限公司**

生产厂名称：广东浪淘砂新型材料有限公司

制造地址：广州市南沙区东涌镇万洲村番禺大道南1997号（厂房办公楼1号楼，2号楼1楼、2楼，篮球场，G栋厂房仓库）

1、证书编号：CRCC10222P13713R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC-20标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）；

PC-20缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.1:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月20日

### **委托人名称：河南鸿达建材科技有限公司**

生产厂名称：河南鸿达建材科技有限公司

制造地址：河南省三门峡市磁钟乡南鹿坡村

1、证书编号：CRCC10220P12091R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：DZ-JS-B标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.31:1）；

DZ-JS-H缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.31:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月24日

### **委托人名称：陕西明昊建材有限公司**

生产厂名称：陕西明昊建材有限公司

制造地址：陕西省西咸新区泾河新城泾阳工业密集区永乐工业园

1、证书编号：CRCC10221P12303R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SXMH-1H缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.7:1）；

SXMH-1B标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=6.7:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月21日

## **专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件**

### **委托人名称：淮北源泰洁煤科技有限责任公司**

生产厂名称：淮北源泰洁煤科技有限责任公司

制造地址：安徽省淮北市杜集区矿山集镇四兴公司东院

1、证书编号：CRCC10222P13706R0S-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2024年06月24日

2、证书编号：CRCC10222P13706R0S-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2024年06月24日

3、证书编号：CRCC10222P13706R0S-003

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2024年06月24日

4、证书编号：CRCC10222P13706R0S-004

产品名称：接触网支柱预埋件  
规格型号：QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓 )  
标准和技术要求：TB/T 3274—2011  
暂停日期：2024年06月24日

5、证书编号：CRCC10222P13706R0S-005

产品名称：下锚拉线预埋件  
规格型号：QJLX (多元合金共渗+钝化处理螺栓)  
标准和技术要求：TB/T 3274—2011  
暂停日期：2024年06月24日

6、证书编号：CRCC10222P13706R0S-006

产品名称：声（风）屏障预埋件  
规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323 (多元合金共渗+钝化处理螺栓)  
标准和技术要求：TB/T 3274—2011  
暂停日期：2024年06月24日

### **专业小类：22.04.1328 土工布**

**委托人名称：四川诚汇金环保科技有限公司**

生产厂名称：四川诚汇金环保科技有限公司  
制造地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区江西路8号

1、证书编号：CRCC10222P13710R0S-001

产品名称：短纤无纺土工布  
规格型号：GTX/PPSNG-24.0~50.0; GTX/PETSNG-12.5~25.0  
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016  
暂停日期：2024年06月21日

2、证书编号：CRCC10222P13710R0S-002

产品名称：聚酯长丝无纺土工布  
规格型号：GTX/PETFNG-20.0~30.0  
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016  
暂停日期：2024年06月21日

### **专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子**

**委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司**

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司  
制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；  
场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10220P13186R0S-001

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(160km/h及以下)  
规格型号：FQB27.5/16-1400 (C) ; FQB27.5/16-1600 (C)  
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018  
暂停日期：2024年06月20日

02注销

### **专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司**

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司  
制造地址：场所1：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号（齿轮箱大齿轮压装、齿轮箱组装、齿轮箱跑合、油漆涂装）；  
场所2：日本神奈川县横滨市金泽区福浦3丁目8番地（齿轮箱大齿轮加工、小齿轮加工、箱体加工）

1、证书编号：CRCC10222P11172R2L-007

产品名称：CRH2A\B\E、CRH2C一阶段动车组齿轮箱组成  
规格型号：KD583-A-M (SFEZ29M1-211-310) CR300AF

标准和技术要求: TJ/CL 277—2014

注销日期: 2024年06月20日

2、证书编号: CRCC10222P11172R2L-008

产品名称: CRH2C二阶段、CRH380A、CRH380AL动车组齿轮箱组成

规格型号: KD655-A-M (SFEZ20M1-211-310) CR400AF

标准和技术要求: TJ/CL 277—2014

注销日期: 2024年06月20日

### **委托人名称: 中车长春轨道客车股份有限公司**

生产厂名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址: 场所1: 吉林省长春市长客路2001号;

场所2: 吉林省长春市宽城区物华路;

场所3: 吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号: CRCC10222P11099R2L-001

产品名称: CRH5A动车组齿轮箱组成

规格型号: (CCD00000004262) CRH5A/5E/5G

标准和技术要求: TJ/CL 277—2014

注销日期: 2024年06月20日

### **委托人名称: 中车长春轨道客车股份有限公司**

生产厂名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址: 场所1: 吉林省长春市宽城区物华路(组装、出厂检验、零部件入厂检验);

场所2: Ehlersstr. 50 88038, Friedrichshafen Germany (设计开发, 齿轮生产、检验过程, 齿坯超声波探伤);

场所3: 北京市北京经济技术开发区泰河一街2号(箱体力学性能检验)/采埃孚传动系统(北京)有限公司

1、证书编号: CRCC10223P11099R2L-002

产品名称: CRH3C\CRH380B\CRH380BL\CRH380CL动车组齿轮箱组成

规格型号: (CCD00000207291) CRH380B/BL、CRH380CL、CRH3C

标准和技术要求: TJ/CL 277—2014

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)**

### **委托人名称: 开封市中豫预应力设备有限公司**

生产厂名称: 开封市中豫预应力设备有限公司

制造地址: 河南省开封市龙亭区北郊乡私访院村开柳路高速公路南侧300米处

1、证书编号: CRCC10222P10954R4M-001

产品名称: 预应力筋用夹片式锚具TBT

规格型号: YJM15-1 AYM~YJM15-12 AYM (适应1860MPa钢绞线); YJM15-13 AYM~YJM15-19 AYM (适应1860MPa钢绞线)

标准和技术要求: TB/T 3193—2016

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件**

### **委托人名称: 河南省欧亚实业有限公司**

生产厂名称: 河南省欧亚实业有限公司

制造地址: 河南省卫辉市南站西

1、证书编号: CRCC10219P13193R0S-001

产品名称: T型钢

规格型号: 380×300×195

标准和技术要求: TB/T3274-2011

注销日期: 2024年06月20日

2、证书编号: CRCC10219P13193R0S-002

产品名称: 防落梁预埋板

规格型号: 通桥[2016]2322A

标准和技术要求: TB/T3274-2011

注销日期: 2024年06月20日

3、证书编号: CRCC10219P13193R0S-003

产品名称: 接触网支柱预埋件

规格型号: QJ-A, QJ-B, QJ-C(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求: TB/T3274-2011

注销日期: 2024年06月20日

4、证书编号: CRCC10219P13193R0S-004

产品名称: 下锚拉线预埋件

规格型号: QJLX(多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求: TB/T3274-2011

注销日期: 2024年06月20日

5、证书编号: CRCC10219P13193R0S-005

产品名称: 支座预埋板

规格型号: 通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g), 通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)

标准和技术要求: TB/T3274-2011

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构**

**委托人名称: 河南省欧亚实业有限公司**

生产厂名称: 河南省欧亚实业有限公司

制造地址: 河南省卫辉市南站西

1、证书编号: CRCC10222P13193R0S-007

产品名称: 梁缝钢盖板

规格型号: 客货共线铁路T梁挡砟钢板, 通桥2101; 高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板, 通桥8388A

标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.1403 钢轨整修机械**

**委托人名称: 北京燕宏达铁路设备有限公司**

生产厂名称: 北京燕宏达铁路设备有限公司江苏分公司

制造地址: 场所1: 江苏省江阴市璜土镇石庄新街31-1号;

场所2: 江苏省江阴市璜土镇璜石路508号

1、证书编号: CRCC10221P12276R1M-001

产品名称: 钢轨打磨机

规格型号: NGM-6.3-II型内燃钢轨打磨机; NGM-5.1型内燃钢轨打磨机

标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 890—2022

注销日期: 2024年06月20日

2、证书编号: CRCC10221P12276R1M-002

产品名称: 道岔打磨机

规格型号: NCM-5.1型内燃道岔打磨机

标准和技术要求: Q/CR 900—2022

注销日期: 2024年06月20日

3、证书编号: CRCC10221P12276R1M-003

产品名称: 钢轨钻孔机

规格型号: NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机

标准和技术要求: Q/CR 788—2020

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关**

**委托人名称: 如皋英瑞高压电器有限公司**

生产厂名称：如皋英瑞高压电器有限公司  
制造地址：如皋市如城街道福寿西路289号

1、证书编号：CRCC10219P13217R0S-003

产品名称：接触网用电动隔离开关（200km/h及以下）

规格型号：27.5kV/400A~3150A (GW4-27.5/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，无接地刀)  
标准和技术要求：TB/T 3150—2007；TJ/GD 023—2018

注销日期：2024年06月20日

#### 03部分注销

#### 专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

#### **委托人名称：江西创驰橡胶有限公司**

生产厂名称：江西创驰橡胶有限公司

制造地址：江西省南昌市安义县高新技术产业园区前进东路63号

1、证书编号：CRCC10222P10921R2S-002

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，三元乙丙橡胶、模压

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

注销日期：2024年06月20日部分注销“施工缝用钢边止水带S-G-300×6、350×8、400×10，三元乙丙橡胶、模压”规格型号换证，有效期：2024年06月20日至2027年07月28日

#### 专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

#### **委托人名称：昆山百瑞扣件系统有限公司**

生产厂名称：昆山百瑞扣件系统有限公司

制造地址：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号

1、证书编号：CRCC10220P11808R1S-001

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）；

弹性垫板Zwp 104NT（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 7—2014

注销日期：2024年06月20日部分注销“弹性垫板Zwp 104NT（含非严寒地区使用、严寒地区使用）”型号；2023年11月23日起暂停的“弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）”型号继续暂停

#### 04撤销

#### 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

#### **委托人名称：四川新达粘胶科技有限公司**

生产厂名称：四川新达粘胶科技有限公司

制造地址：四川省眉山市仁寿县视高工业集中区

1、证书编号：CRCC10222P13700R0M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：XD-880标准型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.44:1）；

XD-860缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.44:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

撤销日期：2024年06月20日

### 二、认证证书（小批量使用）

#### （一）变更及扩项

#### 01扩大认证单元

### **专业小类: 22.04.0321 机车用闸瓦**

**委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司**

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10224P12205R1MX-005

产品名称: 交流传动机车合成闸瓦

规格型号: FANY-630型 (图号: YCHW-630-00-000)

标准和技术要求: TJ/JW 041—2014

有效期: 2024年06月20日至2026年04月05日

### **专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司**

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10224P12205R1MX-006

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: LH1类 (厚度50mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.1)

标准和技术要求: TB/T 3104.1—2020; TJ/CL 592—2022

有效期: 2024年06月20日至2026年04月05日

### **专业小类: 22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称: 北京浦然轨道交通科技股份有限公司**

生产厂名称: 北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园;

场所2: 山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号: CRCC10224P11526R2MX-001

产品名称: 200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C. 10. 1/C. 10. 2)

规格型号: PRF1129 (F006-00-000) CRH6A/6A-A

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2024年06月20日至2028年06月13日

**委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司**

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10224P12205R1MX-002

产品名称: 200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C. 6/C. 7)

规格型号: FANY-828 (YCFP-828-00-000) CR300AF/CR300BF

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2024年06月20日至2026年04月05日

2、证书编号: CRCC10224P12205R1MX-003

产品名称: 300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C. 6/C. 7)

规格型号: FANY-828 (YCFP-828-00-000) CR400AF/CR400BF

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2024年06月20日至2026年04月05日

3、证书编号: CRCC10224P12205R1MX-004

产品名称: 300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C. 6/C. 7)

规格型号: FANY-818 (YCFP-818-00-000) CRH380BG /BJ-A、CRH380D

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2024年06月20日至2026年04月05日

### 三、试用证书

#### (一) 变更及扩项

01其他

##### 专业小类：22.04.1308 扣件系统

**委托人名称：浙江天台利合轨道交通设备有限责任公司**

生产厂名称：浙江天台利合轨道交通设备有限责任公司

制造地址：浙江省台州市天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10224P13890R0SSYZ-002

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：接头绝缘轨距块G4J；绝缘轨距块G4；WJ7绝缘块；预埋套管D1；预埋套管D2

标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2024年06月21日至2029年03月13日

#### (二) 其他

01暂停

##### 专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

**委托人名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司**

生产厂名称：深圳市银星绝缘子电气化铁路器材有限公司

制造地址：场所1：深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101；

场所2：湖南省醴陵市白兔潭镇金牛居委会

1、证书编号：CRCC10219P13186R0SSYZ-002

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(300~350km/h)

规格型号：FQB27.5/16-1400 (C)；FQB27.5/16-1600 (C)

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 012—2009

暂停日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10219P13186R0SSYZ-003

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子(200~250km/h)

规格型号：FQB27.5/16-1400 (C)；FQB27.5/16-1600 (C)

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 011—2009

暂停日期：2024年06月20日

3、证书编号：CRCC10221P13186R0SSYZ-004

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(160km/h及以下)

规格型号：QB27.5/20-1600；QB27.5/12-1600；QB27.5/12-1400；QB27.5/16-1600；QB27.5/20-1400；QB27.5/16-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

暂停日期：2024年06月20日

4、证书编号：CRCC10221P13186R0SSYZ-005

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(200~250 km/h)

规格型号：QB27.5/16-1600；QB27.5/12-1400；QB27.5/20-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/20-1400；QB27.5/12-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

暂停日期：2024年06月20日

5、证书编号：CRCC10221P13186R0SSYZ-006

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子(300~350 km/h)

规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/16-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018

暂停日期：2024年06月20日

02注销

### **专业小类: 22.04.0321 机车用闸瓦**

**委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司**

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10223P12205R1MSYZ-005

产品名称: 交流传动机车合成闸瓦

规格型号: FANY-630型 (图号: YCHW-630-00-000)

标准和技术要求: TJ/JW 041—2014

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦**

**委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司**

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10223P12205R1MSYZ-004

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: LH1类 (厚度50mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.1)

标准和技术要求: TB/T 3104.1—2020; TJ/CL 592—2022

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.0909 动车组齿轮箱组成**

**委托人名称: 中车长春轨道客车股份有限公司**

生产厂名称: 中车长春轨道客车股份有限公司

制造地址: 场所1: 吉林省长春市长客路2001号;

场所2: 吉林省长春市宽城区物华路;

场所3: 吉林省长春市青荫路435号

1、证书编号: CRCC10222P11099R2LSYZ-003

产品名称: CRH5A动车组齿轮箱组成

规格型号: (CCD00000004262, FAG南京轴承) CRH5A/5E/5G

标准和技术要求: TJ/CL 277—2014

注销日期: 2024年06月20日

### **专业小类: 22.04.0914 动车组闸片**

**委托人名称: 北京浦然轨道交通科技股份有限公司**

生产厂名称: 北京浦然轨道交通科技股份有限公司

制造地址: 场所1: 北京市昌平区百善镇孟祖村594号广灵精华镁科技园;

场所2: 山东省菏泽市高新区兰州路1888号/山东菏泽德通新材料科技有限公司

1、证书编号: CRCC10223P11526R2MSYZ-002

产品名称: 200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C. 10. 1/C. 10. 2)

规格型号: PRF1129(F006-00-000)CRH6A/6A-A

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

注销日期: 2024年06月20日

### **委托人名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司**

生产厂名称: 沈阳远程摩擦密封材料有限公司

制造地址: 辽宁省沈阳近海经济区北三路22号

1、证书编号: CRCC10221P12205R1MSYZ-001

产品名称: 300~350km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C. 6/C. 7)

规格型号: FANY-818(YCFP-818-00-000)CRH380BG /BJ-A、CRH380D

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

2、证书编号：CRCC10222P12205R1MSYZ-002

产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FANY-828 (YCFP-828-00-000) CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

3、证书编号：CRCC10222P12205R1MSYZ-003

产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：FANY-828 (YCFP-828-00-000) CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年06月20日

## 第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

### 一、认证证书

#### (一) 变更及扩项

01标准变更

##### 专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

**委托人名称：西门子交通技术（北京）有限公司**

制造商名称：西门子交通技术（北京）有限公司

制造商地址：北京市朝阳区望京中环南路7号17幢26层

生产厂名称：西门子信号有限公司

生产厂地址：西安市经济开发区凤城二路30号

1、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010101-008

产品名称：CBTC系统

规格型号：Trainguard MT ATC 1.1

标准和技术要求：CJ/T 407—2012; GB/T 12758—2023

系统配置清单：

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	车载：Trainguard MT OBCU-ATP 1.7.X，地面：Trainguard MT WCU-ATP 1.8.X
2	ATO子系统	Trainguard MT ATO 1.6.X
3	ATS子系统	GNTC-ATS-I-S (V1.2.0.X_S)
4	CI子系统	SICAS ECC 5.7.X

安全完整性等级：SIL4

有效期：2024年06月21日至2026年05月23日

02扩大规格型号

##### 专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

**委托人名称：南京恩瑞特实业有限公司**

制造商名称：南京恩瑞特实业有限公司

制造商地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

生产厂名称：南京恩瑞特实业有限公司

生产厂地址：南京市江宁经济技术开发区将军大道39号

1、证书编号：CURC-CRCC-21-XH010101-004

产品名称：CBTC系统

规格型号: GNTC-CBTC-I (V1.0)

标准和技术要求: CJ/T 407—2012; GB/T 12758—2023

系统配置清单:

序号	名称	规格型号/版本配置
1	ATP子系统	GNTC-VOBC-I (V1.0.2.X) / GNTC-ZC-I (V1.0.0.X)
2	ATO子系统	GNTC-ATO-I (V1.0.1.X)
3	ATS子系统	GNTC-ATS-I (V1.2.0.X)
4	CI子系统	NRIET-CI-III (V1.1.6.X)

安全完整性等级: SIL4

有效期: 2024年06月20日至2026年08月11日

## (二) 其他

01注销

### 专业小类: 22.04.5122 铸铁制动盘

**委托人名称: 徐州中车轨道装备有限公司**

制造商名称: 徐州中车轨道装备有限公司

制造商地址: 徐州高新技术产业开发区银山路东、漓江路南, 国家安全科技产业园C5号1F、4F

生产厂名称: 徐州中车轨道装备有限公司

生产厂地址: 徐州高新技术产业开发区银山路东、漓江路南, 国家安全科技产业园C5号1F、4F

1、证书编号: CURC-CRCC-21-CL060702-005

产品名称: 城市轨道交通制动系统 轮装铸铁制动盘

规格型号: BD-WVH-640制动盘 (代表图号: XZZC 112-08-00-000); BD-WVR-640制动盘 (代表图号: XZZC 112-01-00-000)

标准和技术要求: T/CAMET 04004.6—2018

注销日期: 2024年06月24日

## 第三部分: 城市轨道交通装备产品认证(机构自愿目录)

### 一、认证证书

#### (一) 初次认证

### 专业小类: 22.04.5301 城轨弹条

**委托人名称: 赛福扣件系统(浙江)有限公司**

生产厂名称: 赛福扣件系统(浙江)有限公司

制造地址: 浙江省台州市三门县珠岙镇黄坦洋经济开发区甬临西路194号

1、证书编号: CRCC10224P23923R0S-001

产品名称: 城市轨道交通弹条

规格型号: II型(一般地区); I B型(一般地区); III型(一般地区); I A型(一般地区)

标准和技术要求: TB/T 1495—2020; TB/T 3065—2020; TB/T 3570—2021

有效期: 2024年06月20日至2029年06月19日

#### (二) 变更及扩项

01地址变更

### 专业小类: 22.04.5307 城轨道岔

**委托人名称: 秦皇岛市山海关工务器材有限公司**

生产厂名称: 秦皇岛市山海关工务器材有限公司

制造地址：场所1：河北省秦皇岛市山海关临港经济开发区泰昌路16号；

场所2：河北省秦皇岛市山海关临港经济开发区泰昌路16号付1号

1、证书编号：CRCC10220P23346R0M-002

产品名称：城市轨道交通高锰钢辙叉

规格型号：60kg/m-6号，V≤120km/h，专线9775-II-109；

60kg/m-12号，V≤120km/h，专线9775-I-124；

60kg/m-6号，V≤120km/h，专线9775-II-120

标准和技术要求：TB/T 447—2020

有效期：2024年06月21日至2025年07月29日