

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024 年第 20 号（总第 659 号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为 CNCA-R-2002-102。

CRCC 在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC 作出批准的认证委托人名单（2024 年 05 月 22 日至 2024 年 05 月 28 日）公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1201 铁路通信高频开关电源

委托人名称：武汉普天新能源有限公司

生产厂名称：武汉普天新能源有限公司

制造地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区大学园路20号2号楼1层西侧区域

1、证书编号：CRCC10224P13913R0S-001

产品名称：铁路通信高频开关电源

规格型号：DUM23-48/50(600)（48V/50A 600A及以下 落地式/组合式）

标准和技术要求：TB/T 2993.2—2016

有效期：2024年05月23日至2026年12月01日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：河南轩昌化工有限公司

生产厂名称：河南轩昌化工有限公司

制造地址：河南省许昌市建安区张潘镇精细化工园区S237省道北侧

1、证书编号：CRCC10224P13911R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HPC-I 标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 10.29：1）；

HPC-II 缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 10.29：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

委托人名称：宣汉县永固建材销售有限公司

生产厂名称：宣汉县永固建材销售有限公司

制造地址：场所1：四川省达州市宣汉县普光经济开发区普光化工园区新桥杆；

场所2：四川省达州市宣汉县普光经济开发区柳池工业园区四川川东仓储服务有限公司仓库1#库房7-9号

1、证书编号：CRCC10224P13912R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：YG-RE标准型（含气量≤3.0%，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸= 11.25：1）；
YG-HG缓凝型（含气量≤3.0%，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸= 11.25：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：中国铁路青藏集团有限公司格尔木工务段

生产厂名称：中国铁路青藏集团有限公司格尔木工务段
制造地址：青海省格尔木市南山口火车站东北坡格尔木工务段南山口花岗岩矿
1、证书编号：CRCC10224P13915R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：既有线一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
有效期：2024年05月27日至2029年05月26日

（二）复评

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

生产厂名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路
1、证书编号：CRCC10224P13143R1L-001
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-00）；17型（图号：QCP803B-00-00）；
13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

生产厂名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路
1、证书编号：CRCC10224P13143R1L-002
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：DZ1型（图号：QCZ237-40-01）；转K6型（图号：QCZ133-40-01/QCZ133E-40-01）
标准和技术要求：TJ/CL 470—2016；TB/T 3012—2016
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日
2、证书编号：CRCC10224P13143R1L-004
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）；DZ1型（图号：QCZ237-20-01）
标准和技术要求：TJ/CL 470—2016；TB/T 3012—2016
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

生产厂名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路
1、证书编号：CRCC10224P13143R1L-005
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

专业小类：22.04.0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司

生产厂名称：内蒙古第一机械集团股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区民主路

1、证书编号：CRCC10224P13143R1L-003
产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件
规格型号：13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）；
13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

2、证书编号：CRCC10224P13143R1L-006
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；
16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2029年05月22日

专业小类：22.04.1003 动车组供风单元

委托人名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司

生产厂名称：石家庄嘉祥精密机械有限公司
制造地址：河北省石家庄市高新区裕华东路373号

1、证书编号：CRCC10224P13136R1M-001
产品名称：动车组供风单元
规格型号：AGTU-1.6D(图号：0102010058)；AGTU-1.6DI（图号：0102010080）；AGTU-1.6D(图号：0102010032)
标准和技术要求：TJ/CL 306—2014
有效期：2024年05月24日至2029年05月16日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-006
产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-4.2型内燃捣固镐（振动型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2024年05月27日至2029年03月27日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-007
产品名称：钢轨打磨机
规格型号：NGM-5 型内燃钢轨打磨机
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

有效期：2024年05月27日至2029年03月27日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-008

产品名称：起拨道器

规格型号：YQB-294×173型液压起拨道器

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 889—2022

有效期：2024年05月27日至2029年03月27日

（三）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1206 列车安全预警系统车载台

委托人名称：天津七一二移动通信股份有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信股份有限公司

制造地址：天津市西青区微电子工业区微七路1号

1、证书编号：CRCC10222P13473R1M-004

产品名称：列车安全防护报警系统车载台

规格型号：WTHZ-II

标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018

有效期：2024年05月23日至2027年09月06日

专业小类：22.04.1209 列车无线调度通信系统解码器、编码器、转接器

委托人名称：天津七一二移动通信股份有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信股份有限公司

制造地址：天津市西青区微电子工业区微七路1号

1、证书编号：CRCC10222P13473R1M-002

产品名称：车次号校核机车数据采集编码器 C类

规格型号：4401GA

标准和技术要求：TB/T 3325—2013

有效期：2024年05月23日至2027年09月06日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：天津七一二移动通信股份有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信股份有限公司

制造地址：天津市西青区微电子工业区微七路1号

1、证书编号：CRCC10222P13473R1M-001

产品名称：双模列尾机车台

规格型号：M4224

标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022

有效期：2024年05月23日至2027年09月06日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区；

场所2：江苏省常州市武进区漕桥工业园区博隆路8号

1、证书编号：CRCC10223P11458R2M-001

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：导向滑轮；定滑轮

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

2、证书编号：CRCC10223P11458R2M-008

产品名称：棘轮补偿装置 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：棘轮(G(GB))；棘轮(H)；棘轮(G(GA))

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

3、证书编号：CRCC10223P11458R2M-009

产品名称：棘轮补偿装置 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：棘轮(H)；棘轮(G(GA))；棘轮(G(GB))

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

4、证书编号：CRCC10223P11458R2M-010

产品名称：棘轮补偿装置 ($250\text{km/h} < V \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：棘轮(G(GA))；棘轮(G(GB))；棘轮(H)

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

5、证书编号：CRCC10223P11458R2M-011

产品名称：滑轮补偿装置 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：补偿滑轮组 (G1:2、G 1:3、G 1:4、H1:2、H 1:3、H 1:4)

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

6、证书编号：CRCC10223P11458R2M-012

产品名称：滑轮补偿装置 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：补偿滑轮组 (G 1:3、G 1:4、H 1:3、H 1:4)

标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

7、证书编号：CRCC10223P11458R2M-016

产品名称：限位型定位装置 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：定位支座(B(B))；定位管(A、B、C)；定位管支撑(AG、BG、AL)；

定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；防风拉线固定环；

定位环A(A)、B(A)；限位定位器(A(AAA))；旋转双耳；

定位管卡子；限位定位器(ABB)；吊线固定钩；定位线夹(A)；

定位支座(D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
旋转双耳；限位定位器(ABB)；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位支座(B(B))；定位支座(D(铸铝)(E)、D(锻钢)(E))； 定位环A(A)、B(A)；定位管(A、B、C)；定位线夹(A)；定位 管支撑(AG、BG、AL)；限位定位器(A(AAA))；防风拉线固定环； 定位支座(A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A))；吊线固定钩	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

8、证书编号：CRCC10223P11458R2M-017

产品名称：限位型定位装置 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：定位管(A、B、C)；限位定位器(A(AAA))；旋转双耳；吊线固定钩；

定位支座A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A)；定位线夹(C)；定位管卡子；

定位支座(C(D))；定位线夹(A)；限位定位器(C(ACB))；

限位定位器(B(ABA))；定位环A(A)、定位环B(A)、定位环D(B)；

定位管支撑(AG、BG、AL)；定位支座(B(B))

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
旋转双耳；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位支座A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）；定位管支撑（AG、BG、AL）；定位线夹（A）；定位线夹（C）；定位管（A、B、C）；定位支座（B（B））；限位定位器（B（ABA））；限位定位器（C（ACB））；限位定位器（A（AAA））；吊线固定钩；定位环A（A）、定位环B（A）、定位环D（B）；定位支座（C（D））	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

9、证书编号：CRCC10223P11458R2M-019

产品名称：非限位型定位装置（ $V \leq 200 \text{ km/h}$ ）

规格型号：支持器（G35（A）、G50（A））；长定位环；软定位器（G）；

特型定位器（A（G）、A（L）、B（L））；普通型定位器（G）；

锚支定位卡子A（A）、锚支定位卡子C（A）、锚支定位卡子B（B）；

支持器（G35（B）、G50（B））；定位环线夹

标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

10、证书编号：CRCC10223P11458R2M-031

产品名称：腕臂支撑装置（ $V \leq 200 \text{ km/h}$ ）

规格型号：支撑连接器（AG（GA60））；平腕臂（AG（GA60））；腕臂连接器（AG（GA60））；

斜腕臂（BG（GB60））；承力索座（AL（LA））；腕臂支撑（AL（LA））；

腕臂支撑（AG（GA））；平腕臂（AL（LA70））；腕臂连接器（BL（LB70））；

承力索座（AG1（GA）、AG2（GA））；支撑连接器（BL（LB70））；斜腕臂（AL（LA70））

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

11、证书编号：CRCC10223P11458R2M-032

产品名称：腕臂支撑装置（ $200 \text{ km/h} < V \leq 250 \text{ km/h}$ ）

规格型号：斜腕臂（BG（GB60））；平腕臂（AG（GA60）、BG（GB60）、AL（LA70））；

腕臂连接器（AG（GA60））；承力索座（AG1（GA）、AG2（GA））；

腕臂支撑（AG（GA））；腕臂支撑（AL（LA））；斜腕臂（AL（LA70））；

腕臂连接器（BL（LB70））；承力索座（AL（LA））；支撑连接器（AG（GA60））；支撑连接器（BL（LB70））

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

12、证书编号：CRCC10223P11458R2M-033

产品名称：腕臂支撑装置（ $250 \text{ km/h} < V \leq 350 \text{ km/h}$ ）

规格型号：承力索座（AL（LA））；斜腕臂（BG（GB60））；平腕臂（AG（GA60））；

腕臂支撑（AG（GA））；腕臂支撑（AL（LA））；平腕臂（AL（LA70））；

支撑连接器（AG（GA60））；支撑连接器（BL（LB70））；

承力索座（AG1（GA）、AG2（GA））；腕臂连接器（BL（LB70））；斜腕臂（AL（LA70））

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

13、证书编号：CRCC10223P11458R2M-037

产品名称：电气化铁路简化接触网零部件—腕臂和定位装置（ $v \geq 250 \text{ km/h}$ ）

规格型号：定位器（A、B）；平腕臂（L（LA70）、G（GA60））；定位底座（A、B）；

定位管支撑（G、L）；定位管（L、G）；腕臂连接器（L（LD70）、G（GD60））；

锚支定位卡子（A、B）；组合定位环（L（B）、G（B））；

支撑连接器（CG（GD48）、DG（GD60）、AL（LD55）、BL（LD70））；

定位环（L（B）、G（B））；组合承力索座（L（LC）、G（GC））；

斜腕臂（L（LB70）、G（GB60））；腕臂支撑（L（LB42）、G（GB30））；

定位线夹（B）；定位立柱（ZL、XL、ZG、XG、WG）

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；TB/T 2075.3—2020；TB/T 2075.4—2020；Q/CR 912—2022

有效期：2024年05月23日至2028年05月19日

02标准变更

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：北京市交大路通科技有限公司

生产厂名称：北京市交大路通科技有限公司
制造地址：新乡经济技术开发区中开企业城B36独栋厂房101、102号/新乡广通电子科技有限公司
1、证书编号：CRCC10223P11332R3S-002
产品名称：双模列尾机车台
规格型号：WTZL-3G
标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022
有效期：2024年05月23日至2028年02月15日

委托人名称：深圳市思科泰技术股份有限公司

生产厂名称：深圳市思科泰技术股份有限公司
制造地址：场所1：深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路中科技园乌石头路8号天明科技大厦1001；
场所2：广东省深圳市宝安区松岗街道芙蓉东路桃花源科技创新园松岗分园12楼
1、证书编号：CRCC10219P11625R1M-001
产品名称：双模列尾机车台
规格型号：WTDZ-I
标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022
有效期：2024年05月23日至2024年08月26日

委托人名称：通号通信信息集团上海有限公司

生产厂名称：通号通信信息集团上海有限公司
制造地址：上海市静安区西藏北路489号
1、证书编号：CRCC10219P11656R1M-001
产品名称：双模列尾机车台
规格型号：DWE1111-1109
标准和技术要求：Q/CR 901—2022；Q/CR 902—2022
有效期：2024年05月23日至2024年09月18日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：西部铁建工程材料科技有限公司

生产厂名称：西部铁建工程材料科技有限公司
制造地址：甘肃省兰州市兰州新区秦川园区寿鹿山路818号
1、证书编号：CRCC10223P12631R1S-002
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
有效期：2024年05月24日至2028年06月20日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司
制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号
1、证书编号：CRCC10223P11360R2M-001
产品名称：弹簧补偿装置
规格型号：涡卷式弹簧补偿装置(A15)
标准和技术要求：TB/T 2075.14—2020
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日
2、证书编号：CRCC10223P11360R2M-002
产品名称：腕臂底座(V≤200km/h)
规格型号：AH(B)、AV(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10223P11360R2M-003

产品名称：腕臂底座（ $250\text{km/h} < V \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：AH（A）、AV（A）

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

4、证书编号：CRCC10223P11360R2M-004

产品名称：软横跨悬吊装置

规格型号：横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（G）；悬吊滑轮（A（T）、B（T））

标准和技术要求：TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
悬吊滑轮（G）	TB/T 2075.18—2020
横承力索线夹；双横承力索线夹；悬吊滑轮（A（T）、B（T））	TB/T 2075.18—2020；Q/CR 979.18—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

5、证书编号：CRCC10223P11360R2M-005

产品名称：软横跨连接装置

规格型号：双耳楔型线夹；弹簧补偿器（SA、SC、SD）；双耳连接器；杵座楔型线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.17—2020；Q/CR 979.17—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

6、证书编号：CRCC10223P11360R2M-006

产品名称：隧道支撑及定位装置

规格型号：GX定位装置；调整底座（A）、弓形腕臂（A）

标准和技术要求：TB/T 2075.22—2020；Q/CR 979.22—2023

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
GX定位装置	TB/T 2075.22—2020
调整底座（A）、弓形腕臂（A）	TB/T 2075.22—2020；Q/CR 979.22—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

7、证书编号：CRCC10223P11360R2M-011

产品名称：终端锚固线夹（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线终端锚固线夹（AAT120（AJA120）、AAT150（AJA150）、AAG120（AJA120）、AAG150（AJA150）、ABG120（AJB120）、ABG150（AJB150））；

承力索终端锚固线夹（AAT70（ACA70）、AAT95（ACA95）、AAT120（ACA120）、AAT150（ACA150）、AAG70（ACA70）、AAG95（ACA95）、AAG120（ACA120）、AAG150（ACA150）、ABG70（ACB70）、ABG95（ACB95）、ABG120（ACB120）、ABG150（ACB150））

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

8、证书编号：CRCC10223P11360R2M-012

产品名称：终端锚固线夹（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线终端锚固线夹（BAT120（BJA120）、BAT150（BJA150）、BAG120（BJA120）、BAG150（BJA150））；

承力索终端锚固线夹（BAT95（BCA95）、BAT120（BCA120）、BAT150（BCA150）、BAG95（BCA95）、BAG120（BCA120）、BAG150（BCA150））

标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

9、证书编号：CRCC10223P11360R2M-013

产品名称：中心锚结装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

10、证书编号：CRCC10223P11360R2M-014

产品名称：中心锚结装置（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

11、证书编号：CRCC10223P11360R2M-015

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：接触线用吊弦线夹（模锻、冲压）；承力索用吊弦线夹（模锻、冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

12、证书编号：CRCC10223P11360R2M-016

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：接触线用吊弦线夹（冲压）；承力索用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

13、证书编号：CRCC10223P11360R2M-017

产品名称：线岔

规格型号：线岔（Y、T、S）

标准和技术要求：TB/T 2075.10—2020；Q/CR 979.10—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

14、证书编号：CRCC10223P11360R2M-022

产品名称：风区专用定位装置 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：特型锚支定位卡子；定位器(C)；定位线夹(C)；定位支座(C)

标准和技术要求：TJ/GD 002—2013；Q/CR 979.4—2023；Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020；TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

15、证书编号：CRCC10223P11360R2M-023

产品名称：腕臂支撑装置 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：斜腕臂(BG(GB60))；平腕臂(AG(GA60))；腕臂支撑(AG(GA))；

承力索座(AG1(GA)、AG2(GA))；支撑连接器(AG(GA60))；腕臂连接器(AG(GA60))

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

16、证书编号：CRCC10223P11360R2M-024

产品名称：腕臂支撑装置 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：支撑连接器(AG(GA60)、CG(GC60))；承力索座(AG1(GA)、AG2(GA))；

腕臂支撑(AG(GA))；腕臂连接器(AG(GA60))；斜腕臂(BG(GB60))；平腕臂(AG(GA60)、BG(GB60))

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

17、证书编号：CRCC10223P11360R2M-025

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索线夹（95、120、150）；弹性吊索用整体吊弦

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

18、证书编号：CRCC10223P11360R2M-026

产品名称：附加导线通用零件

规格型号：鞍子（A、B）

标准和技术要求：TB/T 2075.20—2020；Q/CR 979.20—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

19、证书编号：CRCC10223P11360R2M-029

产品名称：电连接装置 ($200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：电连接线并接线夹(B95/95、B95/120、B120/120)；

承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120、B150/95、B150/120）；

接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

20、证书编号：CRCC10223P11360R2M-030

产品名称：接头连接线夹 ($V \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：承力索接头线夹(70(C70/16.5)、95(C95/16.5)、120(C120/16.5)、150(C150/16.5))；

接触线接头线夹(A(J120/16.5)、A(J150/16.5)、B(J120/16.5)、B(J150/16.5))

标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020；Q/CR 979.9—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

21、证书编号：CRCC10223P11360R2M-031

产品名称：电连接装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线电连接线夹（A120/95、A150/95、A120/120、A150/120）；

承力索电连接线夹（A70/95、A70/120、A95/95、A95/120、A120/95、A120/120、A150/95、A150/120、B70/95、B95/95、B95/120、B120/95、B120/120、B150/95）；

电连接线并接线夹（A95/95、A95/120、A120/120、B95/95、B95/120、B120/120）

标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号；

场所3：宝鸡市陈仓区（行政区）高新大道369号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2M-007

产品名称：限位型定位装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：定位线夹（A）；定位环（A（A））；限位定位器（ABB）；定位管（A）；

防风拉线固定环；限位定位器（A（AAA）、B（ABA））；吊线固定钩；定位管支撑（AG）；

定位管卡子；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、B（B）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E））

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
限位定位器（ABB）；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位线夹（A）；定位环（A（A））；定位管（A）；防风拉线固定环；限位定位器（A（AAA）、B（ABA））；吊线固定钩；定位管支撑（AG）；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、B（B）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E））	TB/T 2075.3—2020； Q/CR 979.3—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10223P11360R2M-008

产品名称：限位型定位装置（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：吊线固定钩；定位环（A（A）、D（B））；限位定位器（A（AAA）、C（ACB）、B（ABA））；

定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、B（B）、C（D）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E））；

定位线夹（A、C）；定位管支撑（AG）；定位支座（C）；定位管卡子；定位管（A）

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位支座（C）；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
吊线固定钩；定位环（A（A）、D（B））；限位定位器（A（AAA）、C（ACB）、B（ABA））；定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A）、B（B）、C（D）、D（铸铝）（E）、D（锻钢）（E））；定位线夹（A、C）；定位管支撑（AG）；定位管（A）	TB/T 2075.3—2020； Q/CR 979.3—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10223P11360R2M-009

产品名称：非限位型定位装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：支持器（G35（A）、G50（A））；柱式定位支座（A、B）；支持器（G35（B）、G50（B））；

弓形定位器用定位管；软定位器；特型定位器（A（G）、A（L））；锚支定位滑轮；

长定位环；支撑双耳；定位环线夹；弓形定位器用定位管吊线；普通型定位器；

弓形定位器（A）；锚支定位卡子（A（A））；

标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
弓形定位器用定位管吊线；弓形定位器（A）；锚支定位滑轮；弓形定位器用定位管；支撑双耳；柱式定位支座（A、B）	TB/T 2075.4—2020
支持器（G35（A）、G50（A））；支持器（G35（B）、G50（B））；软定位器；特型定位器（A（G）、A（L））；长定位环；定位环线夹；普通型定位器；锚支定位卡子（A（A））	TB/T 2075.4—2020； Q/CR 979.4—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

4、证书编号：CRCC10223P11360R2M-010

产品名称：非限位型定位装置（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：特型定位器（A（L））；锚支定位卡子（A（A））
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

5、证书编号：CRCC10223P11360R2M-018

产品名称：滑轮补偿装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：补偿滑轮组（G1:2、G1:3、G1:4、H1:2、H1:3、H1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

6、证书编号：CRCC10223P11360R2M-019

产品名称：滑轮补偿装置（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：补偿滑轮组（G 1:3、G 1:4）；补偿滑轮组（H 1:3、H 1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

7、证书编号：CRCC10223P11360R2M-020

产品名称：棘轮补偿装置（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GB）、H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

8、证书编号：CRCC10223P11360R2M-021

产品名称：棘轮补偿装置（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：棘轮（G（GB）、H）
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

9、证书编号：CRCC10223P11360R2M-027

产品名称：隧道下锚补偿装置
规格型号：导向滑轮；定滑轮
标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司
制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2M-028

产品名称：电气化铁路简化接触网零部件—腕臂和定位装置（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：定位线夹（B）；组合定位环G（B）、定位环G（B）、定位管支撑（G）、定位管（G）、定位器（B）；定位器（B）；平腕臂（G（GA60））、斜腕臂（G（GB60））、组合承力索座（G（GC））；锚支定位卡子（B）；定位立柱（ZG、XG、WG）、定位底座（B）；腕臂连接器G（GD60）、腕臂支撑（G（GB30））、支撑连接器（CG（GD48）、DG（GD60））
标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；TB/T 2075.3—2020；TB/T 2075.4—2020；Q/CR 912—2022
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10223P11360R2M-034

产品名称：电气化铁路简化接触网零部件—终端锚固线夹（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线终端锚固线夹（J120（BJA120）、J150（BJA150）、J120（CJA120）、J150（CJA150））；
承力索终端锚固线夹（C95（BCA95）、C120（BCA120）、C95（CCA95）、C120（CCA120））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 912—2022
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：耐克森（苏州）线缆系统有限公司

生产厂名称：耐克森（苏州）线缆系统有限公司

制造地址：江苏省苏州吴中经济开发区郭巷街道淞葑路1588号

1、证书编号：CRCC10223P12556R1M-003

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）

规格型号：FLAMEX Z EN50264-3-1 1.8/3kV MM，电压1.8/3kV，截面1.5mm²-240mm²，芯数1芯，温度90℃；

4GKW-EN EN50264-3-1 1.8/3kV M，截面25mm²-240mm²，芯数1芯，温度等级90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 0.6/1kV M 或 F，截面1mm²-240mm²，芯数1芯，温度等级90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 3.6/6kV MM，截面2.5mm²-240mm²，芯数1芯，温度等级90℃；

FLAMEX Z EN50264-2-1 0.6/1kV M 或 F，截面1mm²-240mm²，芯数1芯，温度等级90℃；

FLAMEX Z EN50264-3-1 1.8/3kV M，截面1.5mm²-240mm²，芯数1芯，温度等级90℃

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

有效期：2024年05月23日至2028年01月31日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：铁拓智能装备有限公司

生产厂名称：铁拓智能装备有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地迎宾大街9号

1、证书编号：CRCC10221P13535R0M-001

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT

规格型号：TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/T) - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2024年05月23日至2026年06月30日

2、证书编号：CRCC10223P13535R0M-004

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/T) - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2024年05月23日至2026年06月30日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：鞍山紫竹第三轧钢有限公司

生产厂名称：鞍山紫竹第三轧钢有限公司

制造地址：场所1：辽宁省鞍山市立山区东环路469号；

场所2：辽宁省鞍山市铁西区通海大道455号

1、证书编号：CRCC10224P13878R0M-001

产品名称：铁路道岔护轨用U75V槽型钢

规格型号：33kg/m (UIC33) 热处理；33kg/m (UIC33) 热轧

标准和技术要求：TB/T 3110—2018

有效期：2024年05月27日至2029年02月06日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：山东晶创新材料科技有限公司

生产厂名称：山东晶创新材料科技有限公司

制造地址：山东省德州市天衢东路6399号

1、证书编号：CRCC10221P13540R0M-001

产品名称：短纤无纺土工布

规格型号：无砟轨道隔离层用聚丙烯土工布（Q/CR658）；
GTX/PPSNG-5~50；GTX/PETSNG-2.5~25.0
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016；Q/CR 658—2018
有效期：2024年05月27日至2026年07月01日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：河北盛达电力器材有限公司

生产厂名称：河北盛达电力器材有限公司
制造地址：河北省沧州市肃宁县县城德善街8号

1、证书编号：CRCC10223P11447R2M-006
产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（200~250km/h）
规格型号：FQB27.5/12-1400（E）；FQB27.5/20-1400；FQB27.5/16-1600（E）；
FQB27.5/20-1400（E）；FQB27.5/20-1600（E）；FQB27.5/16-1400（E）；
FQB27.5/12-1600；FQB27.5/16-1600；FQB27.5/20-1600；
FQB27.5/16-1400；FQB27.5/12-1600（E）；FQB27.5/12-1400
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019
有效期：2024年05月27日至2028年05月14日

2、证书编号：CRCC10223P11447R2M-007
产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（300~350km/h）
规格型号：FQB27.5/16-1600（E）；FQB27.5/12-1400；FQB27.5/20-1400；
FQB27.5/16-1400；FQB27.5/20-1400（E）；FQB27.5/16-1400（E）；
FQB27.5/12-1400（E）；FQB27.5/12-1600；FQB27.5/20-1600；
FQB27.5/20-1600（E）；FQB27.5/12-1600（E）；FQB27.5/16-1600
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019
有效期：2024年05月27日至2028年05月14日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：铁拓智能装备有限公司

生产厂名称：铁拓智能装备有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地迎宾大街9号

1、证书编号：CRCC10224P13535R0M-005
产品名称：铁路桥梁盆式支座TBT
规格型号：TJPZ型≤45000kN-C 常温型
标准和技术要求：TB/T 2331—2020
有效期：2024年05月23日至2026年06月30日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：中铁十局集团物资工贸有限公司

生产厂名称：中铁十局集团物资工贸有限公司工程材料分公司
制造地址：山东省济南市商河县玉皇庙镇科源街2339号

1、证书编号：CRCC10224P11540R2M-002
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ZT-HN-01缓凝型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.73:1）；
ZT-BZ-01标准型（含气量≤3.0%，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.73:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年05月27日至2028年06月30日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：陕西六禾弘丰科技有限公司

生产厂名称：陕西六禾弘丰科技有限公司

制造地址：陕西省咸阳市礼泉县赵镇原农场

1、证书编号：CRCC10224P13792R0S-006

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A、QJ-B、QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年05月23日至2028年05月24日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10224P11360R2M-036

产品名称：整体吊弦（ $V \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（模锻）、B（模锻）、A（冲压）、B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10224P11360R2M-037

产品名称：整体吊弦（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压）、C）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10224P11360R2M-038

产品名称：腕臂底座（ $200\text{km/h} < V \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：AH（A）、AV（A）

标准和技术要求：TB/T 2075.2—2020；Q/CR 979.2—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

06其他

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：保定联想铸造有限公司

生产厂名称：保定联想铸造有限公司

制造地址：河北省保定市清苑区冉庄镇西马庄村西

1、证书编号：CRCC10224P13081R1S-001

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）

标准和技术要求：TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2029年01月31日

委托人名称：保定鑫达铸造有限公司

生产厂名称：保定鑫达铸造有限公司

制造地址：河北省保定市望都县八一路6号

1、证书编号：CRCC10220P10340R1M-002

产品名称：铁路货车承载鞍

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）；JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；

SF-1型（图号：CAHZ64-70-01）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）；

转K2型（图号：QCZ85-00-01A）

标准和技术要求：TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2025年09月21日

委托人名称：河北定方机械制造有限公司

生产厂名称：河北定方机械制造有限公司
制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南
1、证书编号：CRCC10219P11720R2M-002
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2024年11月13日

委托人名称：济南恒盛铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：济南恒盛铁路车辆配件有限公司
制造地址：场所1：山东省济南市章丘市相公庄镇寨子村；
场所2：山东省济南市章丘市相公庄镇李家村；
场所3：山东省济南市章丘市相公庄街道李家村宏大大厂北侧
1、证书编号：CRCC10221P12345R1M-001
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年12月15日

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）
1、证书编号：CRCC10219P11683R2M-004
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）；转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；
JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2024年09月28日

委托人名称：辽宁锦渤机械装备制造有限公司

生产厂名称：辽宁锦渤机械装备制造有限公司
制造地址：辽宁省锦州市太和区中信路38号
1、证书编号：CRCC10221P13587R0S-001
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年11月21日

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；
场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）
1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-002
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；GF-1型（图号：MSHZ131-70-10-002）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2028年04月29日

委托人名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市富裕县塔哈乡冯屯村金开街（铸造厂区）；
场所2：黑龙江省齐齐哈尔市龙沙区卜奎南大街787号高新技术产业开发区科技企业孵化中心二期厂房/齐齐哈尔德达精密制造有限公

司

1、证书编号：CRCC10223P13419R0M-003
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2025年12月23日

委托人名称：山西省交城县车辆配件厂

生产厂名称：山西省交城县车辆配件厂
制造地址：山西省吕梁市交城县银通园区

1、证书编号：CRCC10221P10471R2M-001
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转8A型（图号：ECH26-53-01）；JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；
转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年03月16日

委托人名称：沈阳兴和元铸造机械有限公司

生产厂名称：沈阳兴和元铸造机械有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10221P10455R2M-001
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年03月07日

委托人名称：重庆长征重工有限责任公司

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司
制造地址：场所1：重庆市大渡口区伏牛溪；
场所2：重庆市大渡口区跳蹬镇敖山村（重庆大渡口区伏牛溪厂区内）/重庆长征精密铸造有限责任公司

1、证书编号：CRCC10222P10892R3L-003
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2027年05月08日

委托人名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区宋家桥；
场所2：湖南省醴陵市陶瓷科技工业园内

1、证书编号：CRCC10223P11367R3M-003
产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K4型（图号：ZCZ53-00-02B）；SF-1型（图号：CAHZ64-70-01）；
JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）；转K5型（图号：ZCHZ56-00-01B）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2028年05月24日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：包头北方创业有限责任公司

生产厂名称：包头北方创业有限责任公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区一机厂前路北

1、证书编号：CRCC10222P12512R1M-002
产品名称：铁道货车组合式制动梁

规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；
L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004
有效期：2024年05月23日至2027年10月25日

委托人名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂

生产厂名称：哈尔滨铁路局工业处哈尔滨机车车辆配件厂
制造地址：哈尔滨市南岗区伊春路南侧西端

1、证书编号：CRCC10222P10568R3M-001
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004
有效期：2024年05月23日至2027年02月10日

委托人名称：河北定方机械制造有限公司

生产厂名称：河北定方机械制造有限公司
制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、证书编号：CRCC10219P11720R2M-005
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004
有效期：2024年05月23日至2024年11月13日

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；
场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）；
场所3：四川省眉山市东坡区思蒙镇（中车眉山车辆有限公司左侧）/眉山车辆民政福利有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-005
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；
L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004
有效期：2024年05月23日至2028年04月29日

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区广源街19号

1、证书编号：CRCC10221P10505R2L-001
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：BLB-1型（图号：QCP710-20B-00）；
BLB-2型（图号：QCP710-20A-00）；
L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）；
L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TJ/CL 462—2016；TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004
有效期：2024年05月23日至2026年06月17日

委托人名称：中车沈阳机车车辆有限公司

生产厂名称：中车沈阳机车车辆有限公司
制造地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号

1、证书编号：CRCC10219P11722R2L-003
产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）

标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004

有效期：2024年05月23日至2024年11月02日

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：北京中车重工机械有限公司

生产厂名称：北京中车重工机械有限公司

制造地址：北京市昌平区昌平火车站西

1、证书编号：CRCC10219P11713R2M-004

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2024年05月23日至2024年10月26日

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型(图号：CAT313C-00-00)；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2024年05月23日至2024年09月02日

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司

制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2024年05月23日至2026年12月29日

委托人名称：山西春光锻造有限公司

生产厂名称：山西春光锻造有限公司

制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西

1、证书编号：CRCC10220P10563R2M-001

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2024年05月23日至2025年07月17日

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司

制造地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10220P10494R2M-006

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

有效期：2024年05月23日至2025年11月03日

委托人名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司

生产厂名称：株洲科盟车辆配件有限责任公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市荷塘区宋家桥；

场所2：湖南省株洲市天元区栗雨工业园四十六区株洲汽车零部件产业园8栋

1、证书编号：CRCC10223P11367R3M-001
产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀
规格型号：TZD型（图号：CAT313B-00-00）；TZD-1型（图号：CAT313C-00-00）
标准和技术要求：TB/T 3224—2010
有效期：2024年05月23日至2028年05月24日

专业小类：22.04.0611 铁道货车摩擦减振器斜楔

委托人名称：保定畅隆铸造有限公司

生产厂名称：保定畅隆铸造有限公司
制造地址：河北省保定市清苑区清苑镇中冉村北

1、证书编号：CRCC10220P11857R2M-001
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2025年06月03日

委托人名称：保定联想铸造有限公司

生产厂名称：保定联想铸造有限公司
制造地址：河北省保定市清苑区冉庄镇西马庄村西

1、证书编号：CRCC10224P13081R1S-002
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2029年01月31日

委托人名称：保定鑫达铸造有限公司

生产厂名称：保定鑫达铸造有限公司
制造地址：河北省保定市望都县八一路6号

1、证书编号：CRCC10220P10340R1M-001
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；
转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）；ZX-5型（图号：CAHZ64-30-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2025年09月21日

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；
场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-003
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；
ZX-3型（图号：MSHZ131-90-00-001）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2028年04月29日

委托人名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市富裕县塔哈乡冯屯村金开街（铸造厂区）；
场所2：黑龙江省齐齐哈尔市富裕县塔哈乡冯屯村金工街（机加工厂区）（铸造厂区东北侧1000米）

1、证书编号：CRCC10220P13419R0M-002
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2025年12月23日

委托人名称：沈阳兴和元铸造机械有限公司

生产厂名称：沈阳兴和元铸造机械有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10221P10455R2M-002
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2026年03月07日

委托人名称：武汉江车豪晟机械有限责任公司

生产厂名称：武汉江车豪晟机械有限责任公司
制造地址：河北省保定市清苑区冉庄镇西马庄村西（保定联想铸造有限公司院内）

1、证书编号：CRCC10223P13813R0S-001
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）；转K4/K5型（图号：ZCP201-00-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2028年07月19日

委托人名称：扬州华铁机电集团有限公司

生产厂名称：扬州华铁机电集团有限公司
制造地址：江苏省扬州市广陵区泰安镇山河工业园

1、证书编号：CRCC10221P10450R2M-001
产品名称：铁道货车摩擦减振器斜楔
规格型号：转8B型（图号：QCZ105A-30-01）；转K2/K6型（图号：QCZ133-90-01）
标准和技术要求：TB/T 2813—2015
有效期：2024年05月23日至2026年03月07日

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂名称：北京优耐德铁道科技有限公司
制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10221P10557R2M-006
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年04月14日

委托人名称：江苏铁科新材料股份有限公司

生产厂名称：江苏铁科新材料股份有限公司
制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10220P10458R2M-007
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

2、证书编号：CRCC10220P10458R2M-010
产品名称：铁道货车TJC-1型轴箱橡胶垫
规格型号：TJC-1型（图号：QCZ237-30-00）
标准和技术要求：TJ/CL 473—2016；TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

委托人名称：江苏同庆车辆配件有限公司

生产厂名称：江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10220P11820R2M-006

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2025年02月10日

委托人名称：晋中长龙天源科技有限公司

生产厂名称：晋中长龙天源科技有限公司

制造地址：山西省晋中市榆社县河峪乡鱼头村

1、证书编号：CRCC10222P12465R1S-001

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2027年07月26日

委托人名称：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司

生产厂名称：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司

制造地址：开封市金明大道天马广场北200米路西1号

1、证书编号：CRCC10220P10462R2M-005

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2025年04月28日

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10222P10939R2M-001

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2027年10月27日

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-003

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

有效期：2024年05月23日至2026年06月21日

委托人名称：中车石家庄车辆有限公司

生产厂名称：中车石家庄车辆有限公司

制造地址：场所1：河北省石家庄市栾城区冶河镇乏马村308国道乏马段路西；

场所2：河北省石家庄市栾城区裕翔街168号

1、证书编号：CRCC10223P13777R0L-001

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）
标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2028年03月22日

委托人名称：株洲名扬橡塑有限公司

生产厂名称：株洲名扬橡塑有限公司
制造地址：湖南省株洲市芦淞区董家段高科技工业园内

1、证书编号：CRCC10220P10495R2M-003
产品名称：铁道货车TBZ-1型轴箱纵向弹性垫
规格型号：TBZ-1型（图号：CAHZ64-70-02）
标准和技术要求：TJ/CL 476—2016；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2025年03月30日

2、证书编号：CRCC10220P10495R2M-004
产品名称：铁道货车TBS-1型轴箱橡胶弹簧
规格型号：TBS-1型（图号：CAHZ64-70-10）
标准和技术要求：TJ/CL 474—2016；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2025年03月30日

委托人名称：株洲时代瑞唯减振装备有限公司

生产厂名称：株洲时代瑞唯减振装备有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；
场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10221P13343R1M-006
产品名称：铁道货车TBZ-1型轴箱纵向弹性垫
规格型号：TBZ-1型（图号：CAHZ64-70-02）
标准和技术要求：TJ/CL 476—2016；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

2、证书编号：CRCC10221P13343R1M-007
产品名称：铁道货车TJC-1型轴箱橡胶垫
规格型号：TJC-1型（图号：QCZ237-30-00）
标准和技术要求：TJ/CL 473—2016；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

3、证书编号：CRCC10221P13343R1M-011
产品名称：铁道货车TBS-1型轴箱橡胶弹簧
规格型号：TBS-1型（图号：CAHZ64-70-10）
标准和技术要求：TJ/CL 474—2016；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

4、证书编号：CRCC10221P13343R1M-012
产品名称：铁道货车TFG型承载鞍橡胶垫
规格型号：TFG型（图号：MSHZ131-70-10-100）
标准和技术要求：TJ/CL 475—2016；TB/T 3267—2019
有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

专业小类：22.04.0617 铁道货车交叉杆组成

委托人名称：安平县金龙车辆装备有限公司

生产厂名称：安平县金龙车辆装备有限公司
制造地址：河北省衡水市安平县工业园东区经四路东（正饶路北）

1、证书编号：CRCC10220P11798R2M-003
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）
标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006
有效期：2024年05月23日至2025年01月04日

委托人名称：山西春光锻造有限公司

生产厂名称：山西春光锻造有限公司
制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西
1、证书编号：CRCC10220P10563R2M-004
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/ QCZ85A-71B-00）
标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006
有效期：2024年05月23日至2025年07月17日

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司
制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄
1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-004
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）
标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006
有效期：2024年05月23日至2028年02月16日

委托人名称：中车贵阳车辆有限公司

生产厂名称：中车贵阳车辆有限公司
制造地址：贵州省贵阳市白云区都拉营
1、证书编号：CRCC10220P12039R1L-001
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）
标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006
有效期：2024年05月23日至2025年08月24日

委托人名称：中车眉山车辆有限公司

生产厂名称：中车眉山车辆有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇；
场所2：四川省眉山市东坡区科工园二路506号
1、证书编号：CRCC10221P10542R2L-005
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）
标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006
有效期：2024年05月23日至2026年12月23日

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区广源街19号
1、证书编号：CRCC10221P10505R2L-008
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）
标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006
有效期：2024年05月23日至2026年06月17日

委托人名称：中车山东机车车辆有限公司

生产厂名称：中车山东机车车辆有限公司
制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号
1、证书编号：CRCC10221P10657R2L-002
产品名称：铁道货车交叉杆组成
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

有效期：2024年05月23日至2026年12月29日

委托人名称：中车沈阳机车车辆有限公司

生产厂名称：中车沈阳机车车辆有限公司

制造地址：沈阳经济技术开发区开发大路28号

1、证书编号：CRCC10219P11722R2L-004

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

有效期：2024年05月23日至2024年11月02日

委托人名称：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂名称：中车长江铜陵车辆有限公司

制造地址：安徽省铜陵市义安区新桥办事处701社区

1、证书编号：CRCC10221P10468R2L-007

产品名称：铁道货车交叉杆组成

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-71A-00/QCZ85A-71B-00）

标准和技术要求：TB/T 3225—2010；TJ/CL 155—2006

有效期：2024年05月23日至2026年06月26日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂名称：北京优耐德铁道科技有限公司

制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10221P10557R2M-003

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

有效期：2024年05月23日至2026年04月14日

委托人名称：大连铁达塑胶制品有限公司

生产厂名称：大连铁达塑胶制品有限公司

制造地址：辽宁省大连市瓦房店市水果街82-1号

1、证书编号：CRCC10221P10157R2S-002

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

有效期：2024年05月23日至2026年06月06日

委托人名称：江苏铁科新材料股份有限公司

生产厂名称：江苏铁科新材料股份有限公司

制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10220P10458R2M-004

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

委托人名称：江苏同庆车辆配件有限公司

生产厂名称：江苏同庆车辆配件有限公司

制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10220P11820R2M-003

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B
有效期：2024年05月23日至2025年02月10日

委托人名称：晋中长龙天源科技有限公司

生产厂名称：晋中长龙天源科技有限公司
制造地址：山西省晋中市榆社县河峪乡鱼头村

1、证书编号：CRCC10222P12465R1S-002
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B
有效期：2024年05月23日至2027年07月26日

委托人名称：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司

生产厂名称：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司
制造地址：开封市金明大道天马广场北200米路西1号

1、证书编号：CRCC10220P10462R2M-004
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B
有效期：2024年05月23日至2025年04月28日

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司
制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；
场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10223P10939R2M-003
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B
有效期：2024年05月23日至2027年10月27日

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司
制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-001
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B
有效期：2024年05月23日至2026年06月21日

委托人名称：中车石家庄车辆有限公司

生产厂名称：中车石家庄车辆有限公司
制造地址：场所1：河北省石家庄市栾城区冶河镇乏马村308国道乏马段路西；
场所2：河北省石家庄市栾城区裕翔街168号

1、证书编号：CRCC10223P13777R0L-003
产品名称：铁道货车轴向橡胶垫
规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）
标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B
有效期：2024年05月23日至2028年03月22日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：河北定方机械制造有限公司

生产厂名称：河北定方机械制造有限公司
制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南
1、证书编号：CRCC10219P11720R2M-001

产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2024年11月13日

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司
制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；
场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）；
场所3：山东省临沂市蒙阴县经济开发区汶河二路以北
1、证书编号：CRCC10219P11683R2M-005

产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2024年09月28日

委托人名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司

生产厂名称：牡丹江中车金缘铸业有限公司
制造地址：黑龙江省牡丹江市阳明区机车路55号
1、证书编号：CRCC10220P10453R2L-005
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2025年08月17日

委托人名称：内蒙古北方重工业集团有限公司

生产厂名称：内蒙古北方重工业集团有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市青山区厂前路
1、证书编号：CRCC10219P13207R0M-001
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2024年10月16日

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村
1、证书编号：CRCC10219P11659R2M-007
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2024年09月08日

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村
1、证书编号：CRCC10219P11678R2L-005
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-01）；16型（图号：QCP802A-00-02A）

标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2024年10月07日

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司
制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-002
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2028年02月16日

委托人名称：天瑞集团铸造有限公司

生产厂名称：天瑞集团铸造有限公司
制造地址：场所1：河南省汝州市临汝镇汽车站南；
场所2：河南省汝州市汝南工业区临寺路南45米

1、证书编号：CRCC10222P10684R2L-002
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2027年01月08日

委托人名称：中车眉山车辆有限公司

生产厂名称：中车眉山车辆有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇；
场所2：四川省眉山市东坡区科工园二路506号

1、证书编号：CRCC10221P10542R2L-006
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2026年12月23日

委托人名称：中车长江铜陵车辆有限公司

生产厂名称：中车长江铜陵车辆有限公司
制造地址：安徽省铜陵市义安区新桥办事处701社区

1、证书编号：CRCC10221P10468R2L-005
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2026年06月26日

委托人名称：重庆通耀智能设备有限责任公司

生产厂名称：重庆通耀智能设备有限责任公司
制造地址：重庆市武隆区平桥镇西街

1、证书编号：CRCC10222P13696R0M-004
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年05月23日至2024年10月26日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：河北路友铁路机车车辆配件有限公司

生产厂名称：河北路友铁路机车车辆配件有限公司

制造地址：河北省石家庄市藁城区振兴北街1号

1、证书编号：CRCC10222P10855R2M-001

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年05月23日至2027年05月18日

委托人名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

生产厂名称：河北鑫科轨道交通设备制造有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县工业园南区兴工道南侧、兴民道北3号

1、证书编号：CRCC10222P11200R2M-002

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；17型（图号：QCP860-03-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年05月23日至2027年12月03日

委托人名称：衡水裕信铁信装备工程有限公司

生产厂名称：衡水裕信铁信装备工程有限公司

制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10222P11189R2M-001

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）；13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年05月23日至2027年11月26日

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；

场所2：山东省临沂市蒙阴县经济开发区汶河二路以北

1、证书编号：CRCC10219P11683R2M-006

产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）

规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年05月23日至2024年09月28日

委托人名称：南京力源轨道交通装备有限公司

生产厂名称：南京力源轨道交通装备有限公司

制造地址：南京市溧水区洪蓝镇工业集中区华塘路27号

1、证书编号：CRCC10221P10452R2M-001

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）；13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；16型（图号：QCP860-07-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年05月23日至2026年06月11日

委托人名称：南京中盛铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：南京中盛铁路车辆配件有限公司

制造地址：江苏省南京市溧水区永阳镇

1、证书编号：CRCC10222P11227R3M-004

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）

规格型号：16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）；13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）

标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

有效期：2024年05月23日至2027年12月25日

委托人名称：宁波捷丰机械有限公司

生产厂名称：宁波捷丰机械有限公司
制造地址：余姚市东郊工业园区永兴路38号
1、证书编号：CRCC10223P11326R3M-001
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）
标准和技术要求：TB/T 456.3—2018
有效期：2024年05月23日至2028年04月06日

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村
1、证书编号：CRCC10219P11678R2L-006
产品名称：铁路货车钩尾框（铸造）
规格型号：13B型（图号：QCP860-00-25B）
标准和技术要求：TB/T 456.3—2018
有效期：2024年05月23日至2024年10月07日

委托人名称：青岛中天鹏锻压制造有限公司

生产厂名称：青岛中天鹏锻压制造有限公司
制造地址：山东省青岛市即墨区蓝村街道庆余屯村488号
1、证书编号：CRCC10221P10484R2S-001
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）；13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）
标准和技术要求：TB/T 456.3—2018
有效期：2024年05月23日至2026年07月06日

委托人名称：山西春光锻造有限公司

生产厂名称：山西春光锻造有限公司
制造地址：山西省太原市杏花岭区新店街后沟路小返乡后沟村西
1、证书编号：CRCC10220P10563R2M-003
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）；16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）
标准和技术要求：TB/T 456.3—2018
有效期：2024年05月23日至2025年07月17日

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区广源街19号
1、证书编号：CRCC10221P10505R2L-010
产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：16型（图号：QCP860-07-00）；17型（图号：QCP860-03-00）
标准和技术要求：TB/T 456.3—2018
有效期：2024年05月23日至2026年06月17日

专业小类：22. 04. 0633 铁道货车人力制动机

委托人名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司

生产厂名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司
制造地址：山东省济南市槐荫区槐村街73号
1、证书编号：CRCC10219P11758R2M-001
产品名称：铁道货车NSW-I型手制动机
规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2978—2016

有效期：2024年05月23日至2024年11月25日

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-001
产品名称：铁道货车NSW- I 型手制动机
规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2978—2016
有效期：2024年05月23日至2026年12月29日

2、证书编号：CRCC10221P10661R2M-002
产品名称：铁道货车NSW型手制动机
规格型号：NSW型（图号：SYSH25-00-00-00D）
标准和技术要求：TB/T 2978—2016
有效期：2024年05月23日至2026年12月29日

委托人名称：天津中车车辆装备有限公司

生产厂名称：天津中车车辆装备有限公司
制造地址：天津市西青区中北镇京福公路589号

1、证书编号：CRCC10219P11637R3L-001
产品名称：铁道货车NSW- I 型手制动机
规格型号：NSW-I型（图号：SRIH13-00-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2978—2016
有效期：2024年05月23日至2024年09月02日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：泊头市汇隆铁路车辆配件有限公司
制造地址：场所1：河北省沧州市泊头市西环路16号；
场所2：河北省沧州市东光县南霞口镇火把刘村村北

1、证书编号：CRCC10220P11715R2M-002
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型球芯折角塞门（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2025年02月25日

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司
制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10222P11629R2M-006
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2024年09月02日

2、证书编号：CRCC10222P11629R2M-007
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2024年09月02日

委托人名称：江阴市恒鼎特钢制品有限公司

生产厂名称：江阴市恒鼎特钢制品有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市月城镇月东路工业园区

1、证书编号：CRCC10223P11521R3M-003
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2028年06月30日

委托人名称：眉山车辆工业股份有限公司

生产厂名称：眉山车辆工业股份有限公司
制造地址：场所1：四川省眉山市东坡区思蒙镇二厂区（公司总部，眉山车辆民政福利有限公司机加工车间）/眉山车辆民政福利有限公司；
场所2：四川省眉山市东坡区思蒙镇（白堰塘村、花子村）一厂区（锻铸厂）

1、证书编号：CRCC10223P11435R3M-004
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2028年04月29日

2、证书编号：CRCC10223P11435R3M-006
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2028年04月29日

委托人名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司

生产厂名称：重庆市宇红轨道车辆配件有限公司
制造地址：重庆市綦江区通惠街道惠登路15号

1、证书编号：CRCC10220P10536R2M-002
产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门
规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00/QCP466E-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2025年08月12日

2、证书编号：CRCC10220P10536R2M-003
产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门
规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2698—2009
有效期：2024年05月23日至2025年08月12日

专业小类：22. 04. 0636 铁路货车车钩小件

委托人名称：河北定方机械制造有限公司

生产厂名称：河北定方机械制造有限公司
制造地址：河北省张家口市蔚县西合营镇夏源村南

1、证书编号：CRCC10219P11720R2M-004
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2024年11月13日

2、证书编号：CRCC10220P11720R2M-006
产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件
规格型号：13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2024年11月13日

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：山东省济南市章丘区枣园工业园

1、证书编号：CRCC10219P11683R2M-002

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2024年09月28日

2、证书编号：CRCC10219P11683R2M-003

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；

16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2024年09月28日

3、证书编号：CRCC10219P11683R2M-010

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2024年09月28日

委托人名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司

生产厂名称：齐齐哈尔德达铸造有限责任公司

制造地址：黑龙江省齐齐哈尔市富裕县塔哈乡冯屯村金开街（铸造厂区）

1、证书编号：CRCC10220P13419R0M-001

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；

17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）；

16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；

16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2025年12月23日

委托人名称：青岛三合山精密铸造有限公司

生产厂名称：青岛三合山精密铸造有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安南村

1、证书编号：CRCC10219P11678R2L-002

产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件

规格型号：13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）；

13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；

13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2024年10月07日

2、证书编号：CRCC10219P11678R2L-003

产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成

规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 341—2014

有效期：2024年05月23日至2024年10月07日

3、证书编号：CRCC10219P11678R2L-004

产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件

规格型号：16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）；
16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2024年10月07日

委托人名称：沈阳市三台子车辆配件有限公司

生产厂名称：沈阳市三台子车辆配件有限公司
制造地址：辽宁省沈阳市康平县东关街道三台子村

1、证书编号：CRCC10222P10745R2M-001
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩下锁销组装（图号：QCP802A-02-00）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）；
16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2027年01月31日
2、证书编号：CRCC10222P10745R2M-002
产品名称：铁路货车13系列车钩上锁销组成
规格型号：13系列车钩上锁销组成（图号：QCP818D-20A-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2027年01月31日

3、证书编号：CRCC10222P10745R2M-003
产品名称：铁路货车13系列车钩钩腔小件
规格型号：13系列车钩钩锁（图号：QCP818D-00-02）；
13系列车钩钩舌推铁（图号：QCP818D-00-03）；
13系列车钩下锁销组成（图号：QCP818E-20-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2027年01月31日

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

生产厂名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司
制造地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄

1、证书编号：CRCC10223P11309R2M-001
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2028年02月16日

委托人名称：重庆长征重工有限责任公司

生产厂名称：重庆长征重工有限责任公司
制造地址：场所1：重庆市大渡口区伏牛溪；
场所2：重庆市大渡口区跳蹬镇敖山村（重庆大渡口区伏牛溪厂区内）/重庆长征精密铸造有限责任公司

1、证书编号：CRCC10222P10892R3L-002
产品名称：铁路货车16、17型车钩钩腔小件
规格型号：16型车钩锁铁组装（图号：QCP802A-01-00）；
16型车钩钩舌推铁（图号：QCP802A-00-04）；
17型车钩下锁销组装（图号：QCP803B-01-00）
标准和技术要求：TJ/CL 341—2014
有效期：2024年05月23日至2027年05月08日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：北京优耐德铁道科技有限公司

生产厂名称：北京优耐德铁道科技有限公司
制造地址：北京市密云区十里堡镇十里堡村

1、证书编号：CRCC10221P10557R2M-004
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC-3型（图号：QCZ85H-82A-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）；JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2026年04月14日

委托人名称：江苏铁科新材料股份有限公司

生产厂名称：江苏铁科新材料股份有限公司
制造地址：江苏省镇江市润州区润兴路29号

1、证书编号：CRCC10220P10458R2M-001
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC-3型（图号：QCZ85H-82A-00）；JC型（图号：QCZ83JX-82-00）；JC-2型（图号：QCZ85H-82-00）；JC-1型（图号：QCZ105A-81A-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

2、证书编号：CRCC10220P10458R2M-009
产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011
有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

3、证书编号：CRCC10220P10458R2M-011
产品名称：铁道货车CJC系列弹性旁承体
规格型号：CJC-1型（图号：QCP710A-14-00）
标准和技术要求：TJ/CL 477—2016
有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

4、证书编号：CRCC10220P10458R2M-012
产品名称：铁道货车CZC-1型弹性旁承体
规格型号：CZC-1型（图号：CAT212-20-10）
标准和技术要求：TJ/CL 477—2016
有效期：2024年05月23日至2025年07月23日

委托人名称：江苏同庆车辆配件有限公司

生产厂名称：江苏同庆车辆配件有限公司
制造地址：江苏省镇江市扬中市八桥镇二桥工业集中区

1、证书编号：CRCC10223P11820R2M-008
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2025年02月10日

委托人名称：晋中长龙天源科技有限公司

生产厂名称：晋中长龙天源科技有限公司
制造地址：山西省晋中市榆社县河峪乡鱼头村

1、证书编号：CRCC10222P12465R1S-003
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2027年07月26日

委托人名称：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司

生产厂名称：开封市翰园铁路橡塑实业有限公司
制造地址：开封市金明大道天马广场北200米路西1号

1、证书编号：CRCC10220P10462R2M-002
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型(图号:QCZ83JX-82-00)
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2025年04月28日

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司
制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；
场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10223P10939R2M-002
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2027年10月27日

委托人名称：张家口佑达橡胶制品有限公司

生产厂名称：张家口佑达橡胶制品有限公司
制造地址：河北省张家口经济开发区东山产业园区新东亚数码港4号厂房

1、证书编号：CRCC10221P10856R2M-002
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2026年06月21日

委托人名称：中车石家庄车辆有限公司

生产厂名称：中车石家庄车辆有限公司
制造地址：场所1：河北省石家庄市栾城区冶河镇乏马村308国道乏马段路西；
场所2：河北省石家庄市栾城区裕翔街168号

1、证书编号：CRCC10223P13777R0L-002
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
有效期：2024年05月23日至2028年03月22日

委托人名称：株洲名扬橡塑有限公司

生产厂名称：株洲名扬橡塑有限公司
制造地址：湖南省株洲市芦淞区董家段高科技工业园内

1、证书编号：CRCC10220P10495R2M-001
产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体
规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）
标准和技术要求：TB/T 3269—2011
有效期：2024年05月23日至2025年03月30日

2、证书编号：CRCC10220P10495R2M-002
产品名称：铁道货车CZC-1型弹性旁承体
规格型号：CZC-1型（图号：CAT212-20-10）
标准和技术要求：TJ/CL 477—2016
有效期：2024年05月23日至2025年03月30日

委托人名称：株洲时代瑞唯减振装备有限公司

生产厂名称：株洲时代瑞唯减振装备有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10221P13343R1M-008

产品名称：铁道货车CBC-1型弹性旁承体
规格型号：CBC-1型（图号：MSHZ131-80-10-000）
标准和技术要求：TJ/CL 477—2016

有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

2、证书编号：CRCC10221P13343R1M-009

产品名称：铁道货车CZC-1型弹性旁承体
规格型号：CZC-1型（图号：CAT212-20-10）
标准和技术要求：TJ/CL 477—2016

有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

3、证书编号：CRCC10221P13343R1M-010

产品名称：铁道货车CJC系列弹性旁承体
规格型号：CJC-2型（图号：QCP710-13C-00）
标准和技术要求：TJ/CL 477—2016

有效期：2024年05月23日至2026年01月19日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司
制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2M-035

产品名称：电气化铁路简化接触网零部件—接触线中心锚结线夹（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线中心锚结线夹（A）
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 912—2022

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

专业小类：22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司

生产厂名称：宝鸡保德利电气设备有限责任公司
制造地址：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道196号

1、证书编号：CRCC10223P11445R2M-034

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：BJL24FYFH-1.8AT）；
FYFH-1.6BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-1.6BT）；
FYFH-2.1BT（空气绝缘间隙 $\geq 430\text{mm}$ ，图号：BJL24FYFH-2.1BT）；
FYHH-1.6BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYHH-1.6BT）；
FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-1.6AT）；
FYHH-1.6AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYHH-1.6AT）；
FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：BJL24FYFH-1.8BT）；
FYFH-2.1AT（空气绝缘间隙 $\geq 430\text{mm}$ ，图号：BJL24FYFH-2.1AT）

标准和技术要求：TB/T 3036—2016

有效期：2024年05月23日至2028年04月10日

委托人名称：北京国铁京正科技有限公司

生产厂名称：北京国铁京正科技有限公司大同分公司
制造地址：山西省大同市平城区文盛街675号商铺

1、证书编号：CRCC10219P13252R0M-001

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-1.6AT-JZ）
标准和技术要求：TB/T 3036—2016

有效期：2024年05月23日至2024年12月25日

委托人名称：河北宏光供电器材有限公司

生产厂名称：河北宏光供电器材有限公司
制造地址：河北省沧州市青县经济开发区中兴路

1、证书编号：CRCC10223P11565R2M-029
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-1.8BT-2018）
标准和技术要求：TB/T 3036—2016
有效期：2024年05月23日至2028年07月20日

委托人名称：洛阳国函铁路器材有限公司

生产厂名称：洛阳国函铁路器材有限公司
制造地址：河南省洛阳市瀍河区机砖厂路10号

1、证书编号：CRCC10222P12329R1S-002
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：GHS-FYFH-1.8AT-0）；
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 430\text{mm}$ ，图号：GHS-FYFH-2.0BT-0）；
FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 $\geq 430\text{mm}$ ，图号：GHS-FYFH-2.0BT-0）；
FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：GHS-FYFH-1.8AT-0）；
FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：GH-FYFH-1.6AT-0）
标准和技术要求：TB/T 3036—2016
有效期：2024年05月23日至2027年11月22日

委托人名称：山东东盛达铁路电气化技术有限公司

生产厂名称：山东东盛达铁路电气化技术有限公司
制造地址：山东省济南市天桥区无影山中路57号

1、证书编号：CRCC10222P12496R1S-001
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ 图号：FYFH-2.0AT/BT）；
FYFH-1.6BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ 图号：FYFH-1.6AT/BT）；
FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ 图号：FYFH-1.8AT/BT）；
FYFH-1.6AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ 图号：FYFH-1.6AT/BT）；
FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ 图号：FYFH-1.8AT/BT）；
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ 图号：FYFH-2.0AT/BT）
标准和技术要求：TB/T 3036—2016
有效期：2024年05月23日至2027年09月20日

委托人名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司
制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10222P10437R2M-002
产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-1.8AT-1（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ））；
FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 ≥ 300 ）-I）；
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 430\text{mm}$ ，图号：FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 ≥ 430 ）-I）；
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 510\text{mm}$ ，图号：FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 ≥ 510 ））；
FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙 ≥ 300 ））；
FYFH-1.8BT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-1.8BT-1（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ））；
FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙 ≥ 300 ）-III）
标准和技术要求：TB/T 3036—2016
有效期：2024年05月23日至2026年12月31日

委托人名称：苏州天之龙铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：苏州天之龙铁路电气化器材有限公司
制造地址：江苏省苏州市吴江区盛泽镇胜天村（吴江天龙电气化设备厂内）

1、证书编号：CRCC10222P13669R0S-002

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器
规格型号：FYFH-2.1BT(空气绝缘间隙 $\geq 470\text{mm}$ ，图号：TZLFD2.1BT-G-00)；
FYFH-1.78AT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：TZLFD1.78AT-T-00)；
FYFH-1.8BT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：TZLFD1.8BT-G-00)；
FYFH-1.78BT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：TZLFD1.78BT-T-00)；
FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：TZLFD2.0BT-G-00)；
FYFH-1.8AT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：TZLFD1.8AT-G-00)；
FYFH-2.0AT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$ ，图号：TZLFD2.0AT-G-00)
标准和技术要求：TB/T 3036—2016
有效期：2024年05月23日至2027年05月06日

(四) 其他

01恢复

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司

生产厂名称：中车齐齐哈尔车辆有限公司
制造地址：场所1：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区厂前一路36号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区广源街19号

1、证书编号：CRCC10221P10505R2L-004
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型(图号：QCP802A-00-02A)
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
恢复日期：2024年05月23日(暂停期间：2024年02月06日至2024年05月23日)，有效期：2024年05月23日至2026年06月17日

02暂停

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司

生产厂名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司
制造地址：河北省邢台市清河县丰收渠东、新世纪大道南侧院内南车间/邢台方鑫橡塑制品有限公司

1、证书编号：CRCC10222P11758R2M-004
产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫
规格型号：转K6型(图号：QCZ133-30A-00)
标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019
暂停日期：2024年05月23日换证后暂停，有效期：2024年05月23日至2024年11月25日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司

生产厂名称：济南恒泰机车车辆机械有限公司
制造地址：河北省邢台市清河县丰收渠东、新世纪大道南侧院内南车间/邢台方鑫橡塑制品有限公司

1、证书编号：CRCC10222P11758R2M-005
产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体
规格型号：JC型(图号：QCZ83JX-82-00)
标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006
暂停日期：2024年05月23日换证后暂停，有效期：2024年05月23日至2024年11月25日

专业小类：22.04.1105 铁路信号用断路器

委托人名称：浙江东亚电子有限公司

生产厂名称：浙江东亚电子有限公司
制造地址：浙江省温州市乐清市翁垟街道工业区万翁路618号

1、证书编号：CRCC10221P13395R0M-002

产品名称：铁路信号用交流断路器

规格型号：HYD1,Ue: AC240V; In (A) :0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60;Ics=50%Icu; Icu:3kA;
HYC2,Ue: AC380V; In (A) :0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100;Ics=50%Icu; Icu:3kA;

HYC3,Ue: AC415V; In (A) :0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45A、50、60、70、80、90、100;Ics=50%Icu;Icu:3kA;
HYC1,Ue: AC240V; In (A) :0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50、60、70、80、90、100;Ics=50%Icu; Icu:3kA;

HYA1,Ue: AC240V; In (A) :0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50;Ics=50%Icu; Icu:3kA;

HYD3,Ue: AC380V; In (A) :0.5、1、2、3、5、6、8、10、15、20、25、30、35、40、45、50;Ics=50%Icu; Icu:3kA

标准和技术要求：TB/T 3497—2017

暂停日期：2024年05月22日

专业小类：22.04.1146 复合材料（SMC）电缆槽

委托人名称：河北盛伟基业玻璃钢集团有限公司

生产厂名称：河北盛伟基业玻璃钢集团有限公司

制造地址：河北省衡水市枣强县富强北路203

1、证书编号：CRCC10222P12416R1M-001

产品名称：复合材料（SMC）电缆槽

规格型号：CLF1 - P310/200/3200普通型电缆槽；

CLF1 - PW210/150/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF1 - P210/150/3200普通型电缆槽；

CLF1 - G310/200/3200隔离型电缆槽；

CLF1 - PW310/200/135° 普通型电缆槽弯头；

CLF1 - GW310/200/135° 隔离型电缆槽弯头

标准和技术要求：TJ/DW 163—2014

暂停日期：2024年05月23日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山阴县黄花岭玄武岩采石有限公司

生产厂名称：山阴县黄花岭玄武岩采石有限公司

制造地址：山西省朔州市山阴县合盛堡乡东双山村北

1、证书编号：CRCC10219P11614R1S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T2140-2008

暂停日期：2024年05月23日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：湖南阳光路迈新材料有限公司

生产厂名称：湖南阳光路迈新材料有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区栗雨工业园太子奶生物科技工业园4号厂房

1、证书编号：CRCC10220P13348R0S-002

产品名称：双向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

暂停日期：2024年05月27日

03部分暂停

专业小类：22.04.0801 铁路机车车辆总风软管连接器总成

委托人名称：固安金海橡塑集团有限公司

生产厂名称：固安金海橡塑集团有限公司

制造地址：河北省廊坊市固安县牛驼镇

1、证书编号：CRCC10222P10593R2M-002

产品名称：机车车辆总风软管连接器

规格型号：L=690mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=780mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=780mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=690mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=835mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)

标准和技术要求：TB/T 3087—2016

暂停日期：2024年05月28日部分暂停“L=780mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；L=690mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）”型号。

委托人名称：南京利德东方橡塑科技有限公司

生产厂名称：南京利德东方橡塑科技有限公司

制造地址：南京市六合经济开发区宁六路581号

1、证书编号：CRCC10223P11279R3M-001

产品名称：机车车辆总风软管连接器

规格型号：L=780mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=780mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=690mm客车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=690mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)；

L=835mm机车总风软管连接器(图号：SRIT1027-00-00-00A)

标准和技术要求：TB/T 3087—2016

暂停日期：2024年05月28日部分暂停“L=780mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）；L=690mm客车总风软管连接器（图号：SRIT1027-00-00-00A）”型号。

04注销

专业小类：22.04.0525 机车高压电压互感器

委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10221P10592R2M-005

产品名称：交流传动机车固体绝缘高压电压互感器

规格型号：JDZXW2-25J（图号：JDZXW2-25J-00-00-000）；

JDZXW3-25J（图号：JDZXW3-25J-00-00-000）；

JDZXW3-25J（图号：JDZXW3-25J-00-00-000B）；

JDZX18-25J（图号：JDZX18-25J-00-00-000）；

JDZX18-25J（图号：JDZX18-25J-00-00-000B）

标准和技术要求：TJ/JW 031—2014

注销日期：2024年05月24日

专业小类：22.04.1201 铁路通信高频开关电源

委托人名称：武汉普天电源有限公司

生产厂名称：武汉普天新能源有限公司

制造地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区大学园路20号2号楼1楼

1、证书编号：CRCC10221P13590R0M-001

产品名称：铁路通信高频开关电源

规格型号：DUM23-48/50(600)（48V/50A 600A及以下 落地式/组合式）

标准和技术要求：Q/CR 14—2014；TB/T 2993.2—2016

注销日期：2024年05月23日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：柳州市南部佳正预应力机械有限公司

生产厂名称：柳州市南部佳正预应力机械有限公司
制造地址：场所1：广西壮族自治区柳州市柳江区新兴工业园新兴路5号；
场所2：广西壮族自治区柳州市柳江区河表工业园080401048地号内

1、证书编号：CRCC10219P11600R3M-001
产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具TBT
规格型号：DSM15-3、4 LQM（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：TB/T 3193—2016
注销日期：2024年05月27日

05部分注销

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司

生产厂名称：衡水大禹工程橡塑科技开发有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路8号

1、证书编号：CRCC10222P10946R2S-002
产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
注销日期：2024年05月24日部分注销“乙烯醋酸乙烯、沥青共聚物改性聚乙烯防水板（ECB防水板），厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m”
型号换证，有效期：2024年05月24日至2027年08月24日

专业小类：22.04.1602 列车尾部安全防护装置及附属设备

委托人名称：新乡市安科电子有限公司

生产厂名称：新乡市安科电子有限公司
制造地址：河南省新乡市经开区中开企业城B12号101室

1、证书编号：CRCC10220P11853R1S-001
产品名称：列车尾部安全防护装置 锂离子电池组及锂离子电池组充电器
规格型号：ALX125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司）；
ALJ125DH（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALS125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ACFKSWX4（8.4V/4.25A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ACKCW2（8.4V/6.4A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ACKSW4数字充电器（8.4V/4.25A，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ACKSWX4（8.4V/4.25A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ALC125D（7.2V /12.5Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
ALX205D（7.2V/20.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
AC110SWJ4（8.4V/2.1A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ACKSWJ4（8.4V/4.25A，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALC210DK数字型锂离子列尾电池（7.2V/21.0Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
ALZ125D（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京中铁列尾电子设备有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ALC210D数字型锂离子列尾电池（7.2V/21.0Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
ALJ240DN（7.2V/24.0Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ALX255D（7.2V/25.5Ah/-30℃，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
ALS255D数字型锂离子列尾电池（7.2V/25.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
AC110SWZ4（8.4V/2.1A，配套主机厂：陕西国铁科学技术研究发展有限公司、北京世纪东方智汇科技股份有限公司）；
锂电列尾电池充电器ACKSWH4（8.4V/4.25A）（配套主机厂：哈尔滨铁路减速顶调速研究有限公司、北京市交大路通科技有限公司）；
数字锂电列尾电池ALH275D（7.2V/27.5Ah/-30℃）（配套主机厂：哈尔滨铁路减速顶调速研究有限公司、北京市交大路通科技有限公司）；
ALJ240D（7.2V/24.0Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；
ACKSXC4（8.4V/4.25A，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；
数字锂电列尾电池ALC130DK（7.2V/13.0Ah/-30℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）
标准和技术要求：TB/T 2973—2006

注销日期：2024年05月23日部分注销“ALC205C（7.2V/20.5Ah/-18℃，配套主机厂：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所）；ALJ125D（7.2V/12.5Ah/-30℃，配套主机厂：北京市交大路通科技有限公司）；AC110SWS4（8.4V/2.1A，配套主机厂：北京世纪东方智汇科技股份有限公司）”型号换证，有效期：2024年05月23日至2025年02月19日

06撤销

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：杭州铁路线桥大修段配件厂

生产厂名称：杭州铁路线桥大修段配件厂

制造地址：浙江省台州市三门县海润街道工业大道15号

1、证书编号：CRCC10221P10980R4M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：13号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块；7号绝缘轨距块；9号绝缘轨距块；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；11号接头绝缘轨距块；0-6号挡板座（非严寒地区使用）；7号接头绝缘轨距块；13号接头绝缘轨距块；9号接头绝缘轨距块

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017

撤销日期：2024年05月28日

2、证书编号：CRCC10221P10980R4M-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

撤销日期：2024年05月28日

3、证书编号：CRCC10222P10980R4M-003

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：IIIb（非严寒地区使用）；IIIbR（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-12-190（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017

撤销日期：2024年05月28日

4、证书编号：CRCC10222P10980R4M-004

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-12-190（非严寒地区使用）；60-10R-190（非严寒地区使用）；50-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；60-12-185（非严寒地区使用）；60-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

撤销日期：2024年05月28日

委托人名称：沈阳铁路局工程塑料厂

生产厂名称：沈阳铁路局工程塑料厂

制造地址：沈阳市皇姑区昆山东路2号

1、证书编号：CRCC10222P11791R4S-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020；TB/T 3570—2021

撤销日期：2024年05月24日

2、证书编号：CRCC10222P11791R4S-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）；9号绝缘轨距块；11号绝缘轨距块

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017

撤销日期：2024年05月24日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司
制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-003
产品名称：终端锚固线夹（250km/h<V≤350km/h）
规格型号：承力索终端锚固线夹（CAT95（CCA95）、CAT120（CCA120））；
接触线终端锚固线夹（CAT120（CJA120）、CAT150（CJA150））
标准和技术要求：TB/T 2075.5—2020；Q/CR 979.5—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-004
产品名称：中心锚结装置（250km/h<V≤350km/h）
规格型号：接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹
标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-005
产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（250km/h<V≤350km/h）
规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

4、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-011
产品名称：电连接装置（250km/h<V≤350km/h）
规格型号：承力索电连接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）；
电连接线并接线夹（B95/95、B95/120、B120/95、B120/120）；
接触线电连接线夹（B120/95、B150/95、B120/120、B150/120）
标准和技术要求：TB/T 2075.11—2020；Q/CR 979.11—2023
有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司
制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；
场所2：宝鸡市陈仓大道35号；
场所3：宝鸡市陈仓区（行政区）高新大道369号

1、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-001
产品名称：限位型定位装置（250km/h<V≤350km/h）
规格型号：定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；吊线固定钩；
限位定位器（A（BAA）、B（BBA）、C（BCB））；定位管（B、C）；
定位线夹（A、C）；定位环（D（B））；旋转双耳；
定位管卡子；定位支座（C）；定位管支撑（AL）
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
定位支座（C）；旋转双耳；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位支座（A（铸铝）（A）、A（锻钢）（A））；吊线固定钩； 限位定位器（A（BAA）、B（BBA）、C（BCB））；定位管（B、C）； 定位线夹（A、C）；定位环（D（B））；定位管支撑（AL）	TB/T 2075.3—2020； Q/CR 979.3—2023；

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

2、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-002
产品名称：非限位型定位装置（250km/h<V≤350km/h）
规格型号：特型定位器（A（L））；锚支定位卡子（A（A））
标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2020

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

3、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-006

产品名称：棘轮补偿装置（250km/h<V≤350km/h）

规格型号：棘轮（G（GB）、H）

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

4、证书编号：CRCC10223P11360R2MSYZ-007

产品名称：腕臂支撑装置（250km/h<V≤350km/h）

规格型号：腕臂支撑（AG（GA）、AL（LA））；斜腕臂（BG（GB60）、AL（LA70））；

支撑连接器（CG（GC60）、BL（LB70））；平腕臂（BG（GB60）、AL（LA70））

；腕臂连接器（LB70）；承力索座（GA、LA）

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2020；Q/CR 979.1—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：舍弗勒贸易（上海）有限公司

生产厂名称：舍弗勒（南京）有限公司

制造地址：场所1：Georg-Schafer-Strasse 30, 97421, Schweinfurt, Germany（设计）/Schaeffler Technologies AG&Co.KG；

场所2：中国江苏省南京市江宁高新园建衡路88号（生产和检验）；

场所3：上海市嘉定区安拓路1号1幢2层（销售）/舍弗勒贸易（上海）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13322R1MSYZ-001

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：F-617852.04.TAROLX3030-B-H263A（EDD F-617852.04.TAROLX3030-B 000 AB）CRH1A/1B/1E/1A-A；

F-807811.09.TAROL130/240-B-TVP（EDD F-807811.09.TAROL130/240B 000 AH）CRH380CL；

F-633002.TAROL130/240-G-TVP-H263A（EDD F-633002.TAROL130/240-G-000）CR400BF、CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2024年05月24日至2028年06月29日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：浙江天台利合轨道交通设备有限责任公司

生产厂名称：浙江天台利合轨道交通设备有限责任公司

制造地址：浙江省台州市天台县赤城街道人民东路799号

1、证书编号：CRCC10224P13890ROSSYZ-002

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件

规格型号：接头绝缘轨距块G4J；绝缘轨距块G4；预埋套管D1；预埋套管D2

标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015

有效期：2024年05月27日至2029年03月13日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：摩根新材料（上海）有限公司

生产厂名称：摩根新材料（上海）有限公司

制造地址：上海市闵行区龙吴路4250号

1、证书编号：CRCC10224P11419R2MSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：MY258A2-PS8070-CX（MY258A2-PS8070-CX，本土化碳条）（CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032）CRH380D、CRH3C、CRH380B/BL/BJ/CL/AM/BJ-A/BG、CR400AF平台、CR400BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年05月23日至2028年04月16日

2、证书编号：CRCC10224P11419R2MSYZ-002

产品名称：动车组碳滑板

规格型号：CY280-PS8072-TSG19（CY280-PS8072-TSG19，本土化碳条）(TSG19A/DSA200/TSG20)CRH2C-1/2C-2、CRH380A/A(统型)/AN、CRH6F、CJ6；

CY280-PS8080-DSA250(CY280-PS8080-DSA250，本土化碳条)(DSA250/DSA250BSP)CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A(统型)/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年05月23日至2028年04月16日

专业小类：22. 04. 0917 动车组油压减振器

委托人名称：常州朗锐凯迹必减振技术有限公司

生产厂名称：常州朗锐凯迹必减振技术有限公司

制造地址：常州新北区顺园路19号

1、证书编号：CRCC10224P13181R0SSYZ-001

产品名称：动车组横向油压减振器

规格型号：KLOD50128(KLRC. OD06-00-00)CR300AF、CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年05月23日至2024年08月28日

2、证书编号：CRCC10224P13181R0SSYZ-002

产品名称：动车组垂向油压减振器

规格型号：KLOD42104（KLRC. OD05-00-00）CR400AF；KLOD42104-2（KLRC. OD08-00-00）CR300AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年05月23日至2024年08月28日

3、证书编号：CRCC10224P13181R0SSYZ-003

产品名称：动车组抗蛇行油压减振器

规格型号：KLOD70260(KLRC. OD07-00-00)CR400AF；

KLOD70252（KLRC. OD09-00-00）CR300AF；

KLYD90580-1(KLRC. OD04-00-00) CRH2C-2、CRH380A(统)、AL/AJ/AN、CR400AF

标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

有效期：2024年05月23日至2024年08月28日

专业小类：22. 04. 1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

生产厂名称：中铁高铁电气装备股份有限公司

制造地址：场所1：宝鸡市高新开发区高新大道196号；

场所2：宝鸡市陈仓大道35号

1、证书编号：CRCC10224P11360R2MSYZ-012

产品名称：整体吊弦（250km/h<V≤350km/h）

规格型号：整体吊弦（A（冲压）、B（冲压）、C）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2024年05月27日至2028年03月19日

（二）其他

01注销

专业小类：22. 04. 0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连电力牵引研发中心有限公司

生产厂名称：中车大连电力牵引研发中心有限公司

制造地址：辽宁省大连旅顺经济开发区浩洋北街1号

1、证书编号：CRCC10219P13202R0MSYZ-001

产品名称：交流传动机车网络控制系统

规格型号：WK-TCN-15（适用于CR200J型机车）网络控制系统系统软件（软件版本：V1.1.X）、PQ-221中央控制单元（包含总线控制单元，车辆控制单元，网关）：CCU（V1.1.X）/网关（V1.10.X）、输入输出单元：CC-RIOM-118/CC-RIOM-119、PQ-222数据记录单元：ERM（V1.0.X）/LON-GW（V1.2.X）、CC-IDU-21智能显示单元（V1.1.X）
标准和技术要求：TJ/JW 032—2014
注销日期：2024年05月24日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5113 地铁车辆车钩缓冲装置

委托人名称：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造商名称：海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造商地址：上海市闵行区元电路365号

生产厂名称：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂地址：上海市闵行区元电路365号

1、证书编号：CURC-CRCC-24-CL030101-005

产品名称：地铁车辆自动车钩及缓冲装置

规格型号：VTMC1系列

标准和技术要求：T/CAMET 04014—2019

有效期：2024年05月24日至2029年05月23日

2、证书编号：CURC-CRCC-24-CL030102-005

产品名称：地铁车辆半永久车钩及缓冲装置（含永久车钩及缓冲装置）

规格型号：VTMC2系列

标准和技术要求：T/CAMET 04014—2019

有效期：2024年05月24日至2029年05月23日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）其他

01恢复

专业小类：22.04.5312 城市轨道交通轨道系统用混凝土预制构件

委托人名称：深圳银龙轨道有限公司

生产厂名称：深圳银龙轨道有限公司信丰轨道板厂

制造地址：江西省赣州市信丰县大塘埠镇坪石村368县道东侧

1、证书编号：CRCC10223P23767R0S-001

产品名称：城市轨道交通混凝土轨道板

规格型号：预应力混凝土轨道板（流水机组法，图号：4/7(2)/D01/S/L00/G00/QT/052000/A）；

普通钢筋混凝土轨道板（流水机组法，图号：3/8-2/D03/S/L00/G00/QT/150100/A）

标准和技术要求：GB/T 38695—2020

恢复日期：2024年05月27日恢复原暂停的“普通钢筋混凝土轨道板（流水机组法，图号：3/8-2/D03/S/L00/G00/QT/150100/A）”型号并变更生产厂名称、新增规格型号换证（暂停期间：2023年12月14日至2024年05月27日），有效期：2024年05月27日至2028年03月02日，原生产厂名称为深圳银龙轨道有限公司信丰轨道板生产基地。