

中 铁 检 验 认 证 中 心

中铁认函[2015]253 号

关于发布《铁道货车用车轴》认证实施规则修订版及实施方案的函

根据铁总运[2015]155 号文件相关要求以及货车车轴生产企业实际需要，中铁检验认证中心于 2015 年 7 月 9 日在北京组织会议，对《铁道货车用车轴》CRCC 认证实施规则特定要求进行修订。铁道货车用车轴新版认证实施规则于 2015 年 07 月 25 日正式实施，具体如下表：

序号	规则名称	规则编号	版本号
1	铁道货车用车轴	CRCC-06 W-048：2012	V1.4

由于认证实施规则发生变更，新版规则发布后按以下方案实施：

1. 变更后的铁道货车用车轴产品认证实施规则，对于已获得证书的企业，证书不变。对于尚未提交认证申请或已提交申请但未进行现场审核的企业，按新版规则进行认证。对于已完成现场审核但未完成认证检验的企业，按新版规则进行必要的补充审核或检验。
2. 对于已取得大轴重的 RF2 型车轴产品合格的生产质量审查结果通知的企业，生产质量审查结果通知在有效期内继续有效，有效期满后，按新版规则进行认证。



抄报：国家铁路局科技与法制司、设备监督管理司、中国铁路总公司科技管理部、运输局车辆部、物资管理部